

Caldera mural de condensación a gas

Bluehelix HiTech RRT

Alta tecnología para un mayor confort



- Combinación opcional con Connect Smart WI-FI



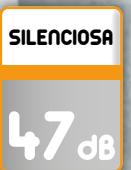
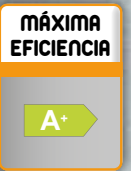
- Amplio rango de modulación

- Máxima innovación

- Gran confort acústico

- Sistema Gas Adaptive: Perfecta combustión

- Cambio de gas sencillo desde el panel de mandos



PANEL DIGITAL

SISTEMA CAPSENSE TOUCH

2 años garantía **TOTAL**

Ver vídeo



www.ferroli.com

Ferroli





BLUEHELIX HITECH RRT...

ALTA TECNOLOGÍA PARA UN MAYOR CONFORT



La nueva interfaz de usuario con tecnología «capsense touch», incorpora un visor de 2,8" y permite al usuario interactuar con el producto de modo ágil y sumamente sencillo.

Gracias a la eficiencia **energética del calentamiento ambiente η_s 94%** entre las más altas de la categoría (Clase A ErP, escala de G a A++) y a la **combinación con el mando remoto Connect**, es capaz de leer la temperatura externa directamente desde Internet, **alcanza la clase energética de sistema A+** (escala de G a A+++). Se adapta fácilmente a las condiciones de carga gracias al **amplio intervalo de modulación** que puede llegar hasta 1:10 (mod. 34 C).

Gracias al sistema «**Hydrogen plug-in**», una de sus innovaciones más importantes, ya está en disposición de autorregularse para funcionar con mezclas de gas natural e hidrógeno, que no tardarán en llegar a Europa, para **luchar contra el calentamiento global**.

Diseñada para satisfacer plenamente las exigencias de un **producto «robusto» desde todos los puntos de vista** gracias al **intercambiador principal con pasos elevados** capaz de garantizar la **máxima eficiencia y fiabilidad en el tiempo** también, y no solo, en sustitución de antiguos generadores en sistemas especialmente sucios.



LA GAMA

Modelos que funcionan tanto a metano como a glp

mod. 24 C

MIXTA INSTANTÁNEA (14 l/min a Δt 25°C)

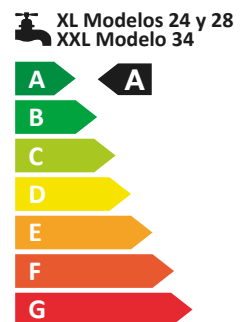
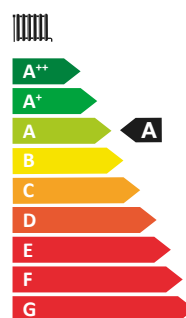
mod. 28 C

MIXTA INSTANTÁNEA (16,1 l/min a Δt 25°C)

mod. 34 C

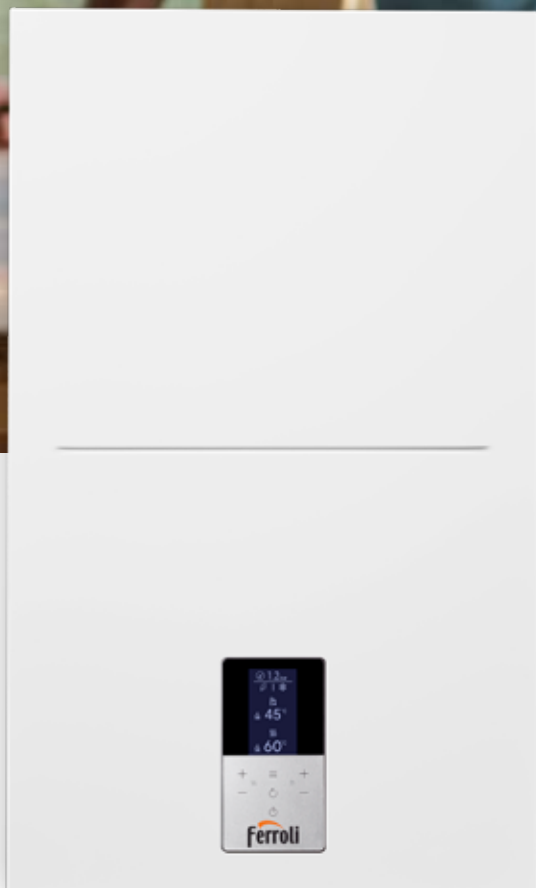
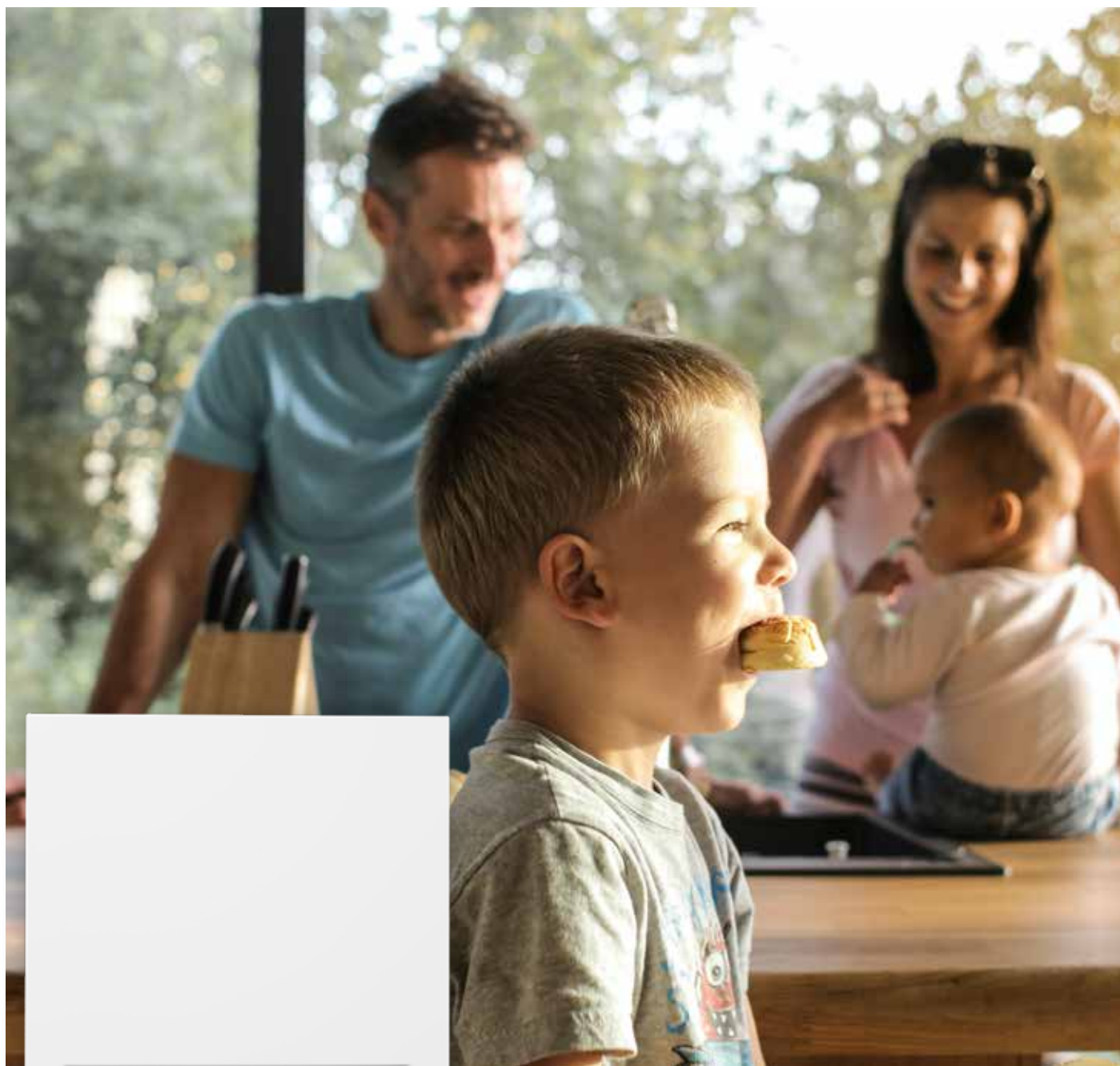
MIXTA INSTANTÁNEA (19 l/min a Δt 25°C)

La nueva gama de calderas va equipada con el probado intercambiador de calor de acero inoxidable. Diseñada y construida de acuerdo con las nuevas directivas ErP para el diseño y etiquetado ecológicos, las BLUEHELIX HITECH son las mejores en su categoría.



MÁXIMO SILENCIO

Para el máximo confort doméstico



El diseño especialmente cuidado de BLUEHELIX HITECH RRT ha permitido alcanzar valores significativos en términos de **silencio y confort acústico**, tanto que casi cuesta distinguir el ruido de fondo de una vivienda del ruido producido por la caldera durante el funcionamiento a régimen.

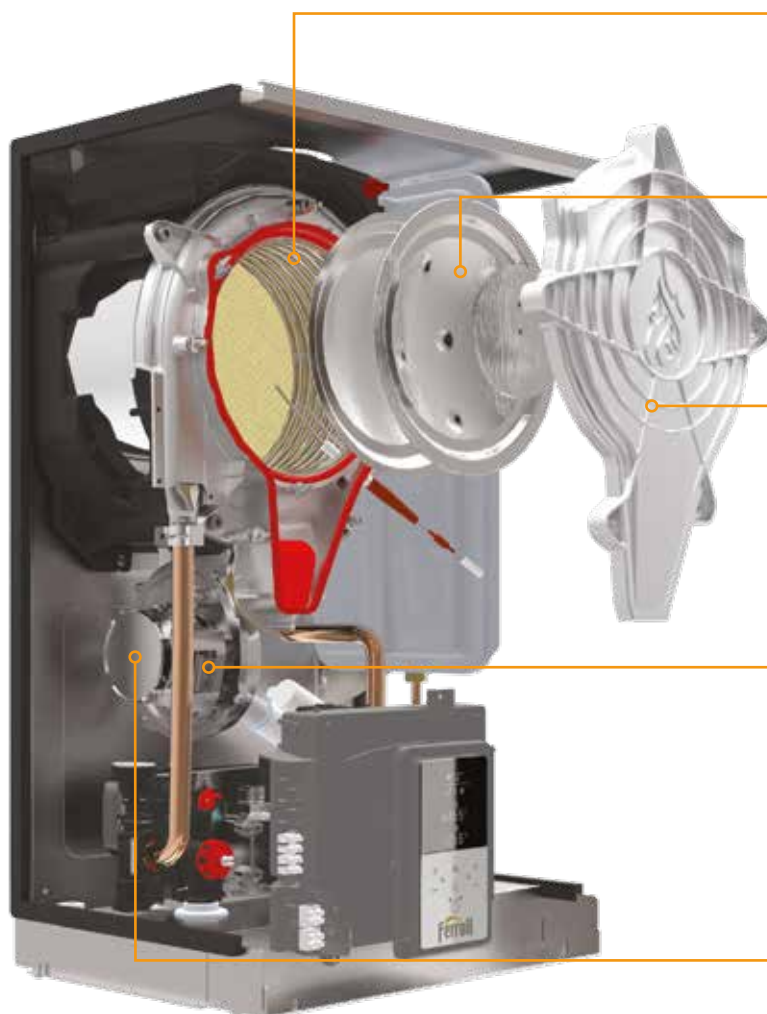
Difícilmente nos daremos cuenta de si la caldera está encendida o apagada por su ruido, como en las antiguas generaciones de calderas, porque también **los cambios de estado encendido/apagado han sido optimizados en función del confort acústico**.





BLUEHELIX HITECH RRT

Vista desde dentro



INTERCAMBIADOR

Intercambiador **de acero inoxidable monocircuito de caudal elevado**, resistente a la obstrucción y fácil de limpiar

QUEMADOR

Exclusivo **quemador semiesférico inoxidable** especial con **juntas de larga duración**

PUERTA DEL QUEMADOR

Puerta del quemador **autorrefrigerada** sin panel aislante

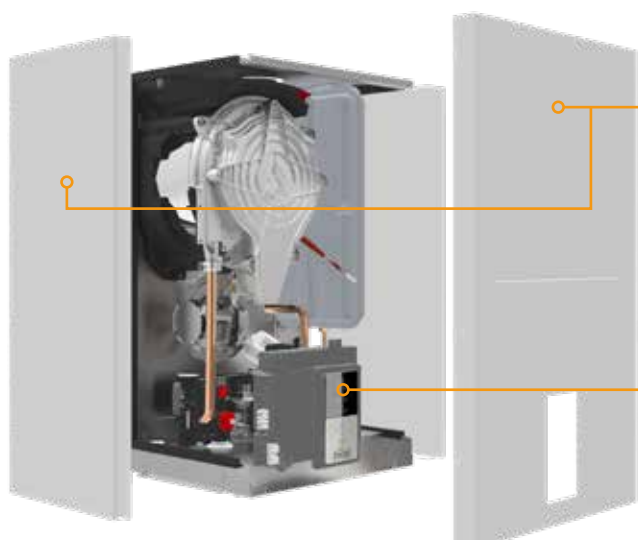
GAS ADAPTIVE

Sistema inteligente **"Gas-adaptive"** derivado de las calderas industriales, que supervisa y estabiliza automáticamente la combustión al variar las condiciones gas + humos

VENTILACIÓN

Ventilador descentrado, para agilizar el **mantenimiento del grupo térmico sin desmontaje**.

Válvula antirretorno de humos integrada mediante conexión C.C.S. (conforme a la UNI 7129)



CÁMARA ESTANCA

Panel de acero desmontable para proteger la cámara de combustión con la función de cámara sellada.

Gracias a su cuidado diseño la cubierta tiene 3 piezas desmontables, que bajan hasta cubrir las conexiones de la caldera con la instalación.

PANEL ELECTRÓNICO

Gran **panel electrónico extraíble** como protección contra cualquier daño que pueda provocar el agua usada durante el mantenimiento normal.

Fácil acceso a las conexiones eléctricas.

CARACTERÍSTICAS

Características adicionales del producto

- > **Caldera** con intercambiador principal de acero inoxidable de espesor reforzado, con pasos ampliados como garantía de la duración y del reducido mantenimiento, mantiene una alta eficiencia también en antiguas instalaciones con oxidaciones y suciedad
- > **A+ SYSTEM**: gracias a la combinación con el mando remoto modulante **CONNECT** y a la lectura de la temperatura externa directamente desde Internet, alcanza el máximo de **eficiencia energética A+** (escala de G a A+++)
- > **Clase 6 NOx**: ya acorde con lo previsto por el reglamento ErP del 26.09.2018 (emisiones NOx < 56mg/kWh)
- > **MC²**: **M**ulti **C**ombustion **C**ontrol, nuevo sistema de combustión con tecnología patentada gas-adaptive derivada del mundo de la industria para mejorar la adaptación al uso al cambiar las condiciones de la red de gas (ej. fluctuaciones o presiones reducidas)
- > **M.G.R.**: **M**etano **G**pl **R**eady, mediante una sencilla configuración la caldera es capaz de trabajar tanto a metano como a glp sin necesidad de utilizar kits de conversión añadidos
- > Exclusivo sistema **intercambiador-quemador con puerta dotada de refrigeración automática** (sin aislantes): simplifica el mantenimiento y reduce su coste gracias a un menor número de piezas sujetas a deterioro.
- > **Producción instantánea** de agua caliente sanitaria con intercambiador sanitario de placas exclusivo.
- > **Tomas hidráulicas** cubiertas por la carcasa de la caldera
- > Amplia **pantalla multifunción** retroiluminada para una fácil y correcta configuración de los parámetros
- > **By-pass** de serie
- > Se adapta fácilmente a las condiciones de carga gracias al **amplio intervalo de modulación** que puede llegar hasta 1:10 (1:10 mod. 34 C, 1:9 mod. 28 C, 1:7 mod 24 C)
- > **Especialmente adecuada para el funcionamiento en salida de gases que requieren caldera homologada para poder trabajar con salida de gases de 50 mm**
- > **S.P.H.**: Sistema de Protección de Humos La **válvula de humos incluida de serie** en la caldera facilita la conexión a sistemas de chimeneas en sobrepresión
- > Proyectada para **simplificar y agilizar** las operaciones normales de **mantenimiento y limpieza**
- > **Preinstalación para sistemas solares**: preparada para la producción de agua caliente sanitaria combinada con sistemas de paneles solares
- > Función **ECO** en el ámbito sanitario para incrementar el ahorro en el período de uso reducido de agua caliente.
- > **Control de llama digital** con tres intentos de encendido en caso de bloqueo del funcionamiento por no detección de la llama (solo para funcionamiento a metano)
- > **Lugar de instalación**: también para el exterior en un lugar parcialmente protegido hasta -5°C de serie

RESUMEN DEL PRODUCTO

	Exclusivo grupo térmico integrado Ferroli "Thermobalance" TM		Combinación opcional con connect Smart WI-FI		Funciona con mezclas de gas natural enriquecidas con hidrógeno que ya están disponibles para su distribución en Europa (*) (*) mezcla de Gas Natural / Hidrógeno 80 %/20 %		Relación de modulación entre P _{máx.} y P _{mín.} Modelo 34 C
	CLASE 6 Mínimas emisiones contaminantes (clase 6 según la EN 15502-1) ya acorde con lo previsto por la directiva ErP del 26.09.2018 (emisiones NOx < 56mg/kWh)		M.G.R. : Metano Gpl Aire Propanado Ready, mediante una sencilla configuración la caldera es capaz de trabajar tanto a metano como a GLP sin necesidad de utilizar kits de conversión añadidos		MC² : Multi Combustion Control, nuevo sistema de combustión con tecnología patentada gas-adaptive		Intercambiador principal monotérmico de altas prestaciones de acero inoxidable
	SANITARIO Caldera de microacumulación Máximo confort sanitario certificado de 3 estrellas (EN 13203).		ES posible retrasar el encendido del quemador activándolo solamente en caso de extracción real de agua caliente sanitaria		Alcanza una eficiencia estacional de calentamiento ambiental de las más altas de su categoría: η_s 94%		S.P.H. : Sistema de Protección de Humos La válvula antirretorno de humos permite una fácil conexión a sistemas colectivos de humos a presión .
	REMOTE Control remoto de los parámetros de la caldera mediante mando a distancia		Aparato con función de regulación climática con temperatura de sistema escalonada (sonda de temperatura externa opcional)		Aparato diseñado específicamente para facilitar la instalación y el mantenimiento		Funcionamiento en un lugar parcialmente protegido con una temperatura mínima de -5°C.
	Aparato que puede combinarse con sistemas de precalentamiento para el agua caliente sanitaria		Homologación para el funcionamiento con salidas de humos de 50mm de diámetro				

EL CONTROL EN LA CALDERA

Cuadro de mandos y funciones

La nueva interfaz de usuario con tecnología «capsense touch», sin teclas mecánicas y dotada de visor de 2,8", permite al usuario interactuar con el producto de modo ágil y sumamente sencillo, personalizando el funcionamiento del aparato a fin de gestionar el confort ambiental según las propias exigencias.

Gracias a la **conexión remota vía bus**, esto puede hacerse directamente también desde el mando remoto CONNECT, también mediante smartphone.

EASY
CONTROL



LEYENDA 1 Tecla decremento configuración temperatura agua caldera sanitaria 2 Tecla incremento configuración temperatura agua caldera sanitaria 3 Tecla decremento configuración temperatura sistema calefacción 4 Tecla incremento configuración temperatura sistema calefacción 5 Pantalla digital 6 Tecla de retorno 7 Tecla selección modalidad «Invierno», «Verano», «OFF aparato», «ECO», «CONFORT» 8 Indicación modalidad Eco 9 Indicación modalidad sanitario 10 Indicación modalidad Verano/Invierno 11 Tecla menú / confirmación 12 Indicación presión sistema 13 Indicación modalidad calefacción 14 Indicación quemador encendido

CONNECT

Control remoto

- Mando remoto inalámbrico disponible como accesorio para **gestionar el confort doméstico también desde el Smartphone**
- **Conexión a la red WiFi doméstica** para acceder a Internet mediante el receptor RF/WiFi incluido
- APP CONNECT disponible para el encendido/apagado de la caldera y para **gestionar el confort doméstico** de la calefacción/agua sanitaria a distancia mediante Smartphone (iOS y Android)
- **Incremento del confort ambiente** con regulación moduladora de la temperatura de distribución mediante las funciones de **Compensación Climática Ambiente (CCA)** y **Compensación Climática Externa (CCE)** mediante **temperatura externa que puede medirse directamente desde Internet** (o desde una sonda externa opcional)
- **Mejora un +4 % la eficiencia media estacional en calentamiento ambiente**
- **Programación horaria semanal en intervalos de 30 minutos** mediante APP CONNECT
- **Visualización de alarmas** también mediante APP CONNECT
- **Modalidades de funcionamiento:** Off, Vacaciones, Automático, Manual
- **Tres niveles de temperatura modificables:** Confort, Economy, Antihielo



Compatible con:
Amazon Alexa
Google home

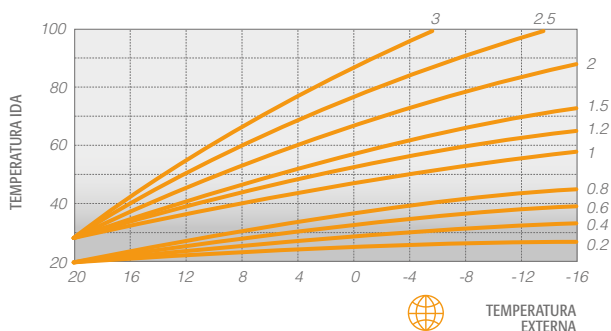


Receptor RF/Wifi



COMPENSACIÓN CLIMÁTICA

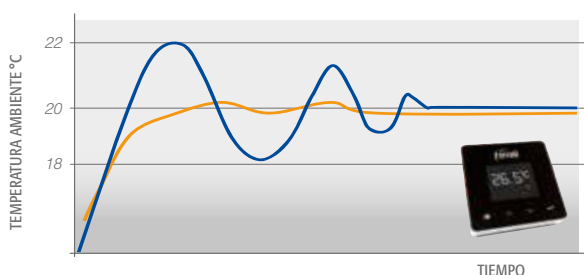
CCE



WEB | COMPENSACIÓN CLIMÁTICA EXTERNA

Con la lectura de la temperatura externa directamente desde Internet (o desde la sonda externa opcional) el sistema está en disposición de variar la temperatura ida a calefacción en función de la temperatura externa medida sobre la base de curvas climáticas configurables, garantizando así al usuario el máximo confort ambiente al variar las condiciones climáticas externas.

CCA



COMPENSACIÓN CLIMÁTICA AMBIENTE

La función modulante de CONNECT permite **modular la potencia** de la caldera a medida que se alcanza el **valor de la temperatura ambiente** configurado. Esto mejora la calidad del confort eliminando los picos de calor, con un consiguiente ahorro energético.

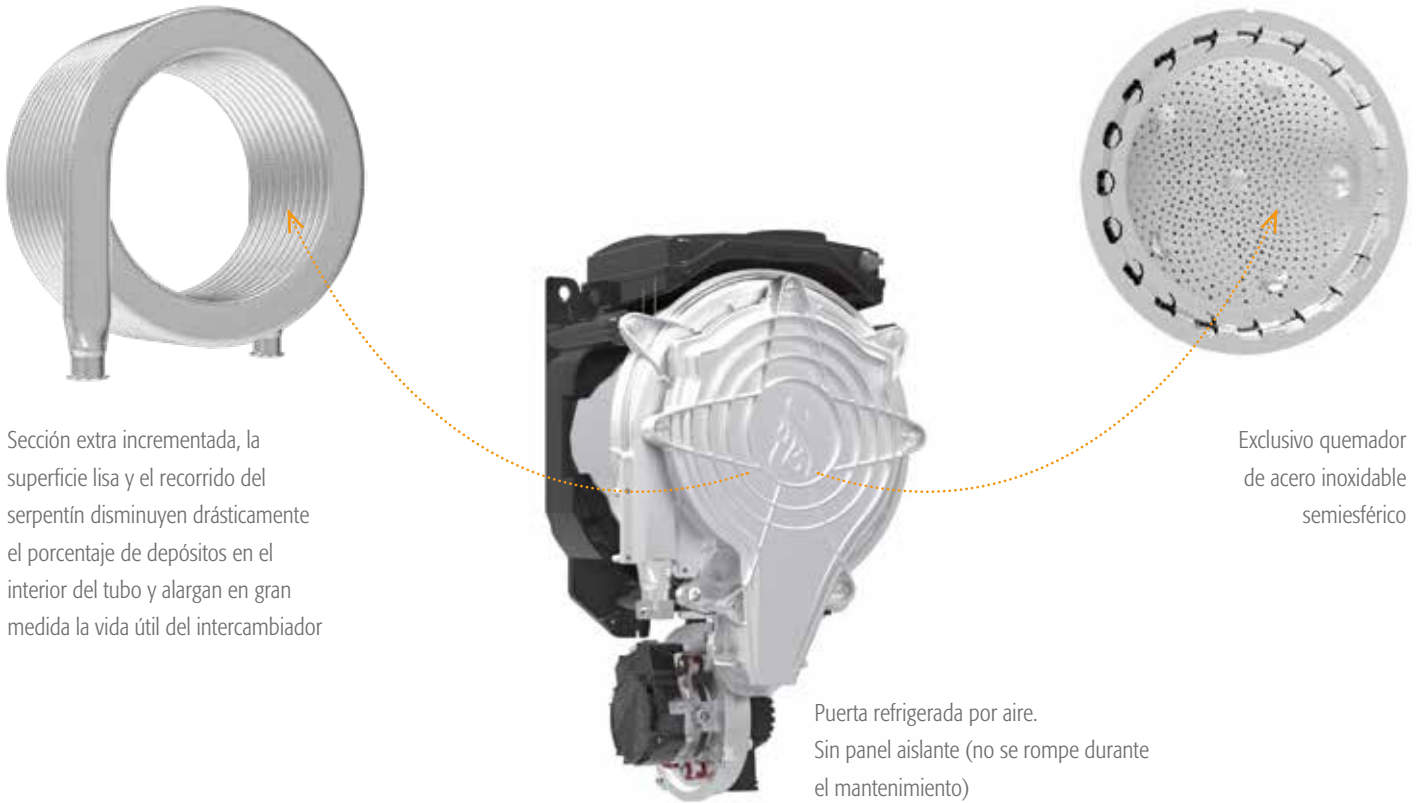
CON CRONOCOMANDO REMOTO CONNECT

CON TERMOSTATO AMBIENTE NO MODULANTE

EL MOTOR

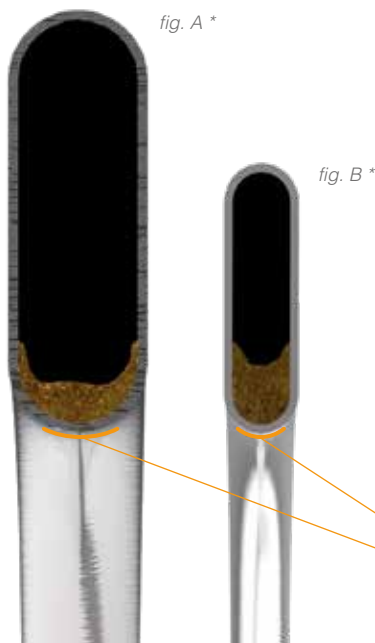
Cámara de combustión

El tubo que constituye el intercambiador de BLUEHELIX HITECH RRT es de **acero inoxidable**, un material que permite realizar una **superficie extremadamente lisa**, y por lo tanto más difícil de atacar para los agentes incrustantes y los depósitos.



MÁXIMA EFICIENCIA

También en instalaciones antiguas (sustituciones)



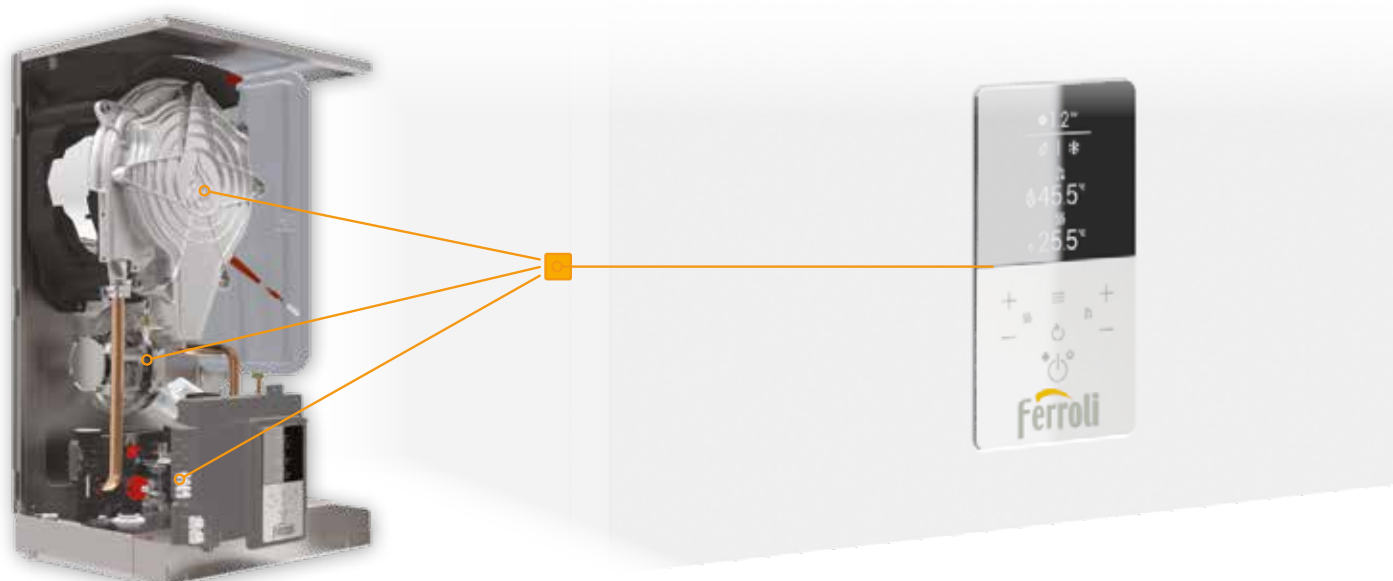
La estudiada geometría del intercambiador del grupo térmico **THERMOBALANCE™** (fig A) le permite funcionar casi al máximo de la eficiencia de proyecto también en condiciones de obstrucción parcial, mientras que en las mismas condiciones de cantidad de depósitos y sedimentos (por ejemplo, debidos a la instalación en sistemas antiguos) el intercambiador de la fig. B tiende a obstruirse mucho más rápido en la parte en contacto con la llama debido a la reducida área de paso del fluido, donde se forma una auténtica barrera de depósitos* que obstaculizan el intercambio térmico y reducen la eficiencia por debajo de los valores nominales.

* Ref.: igual cantidad (5 gr.) de incrustaciones y depósitos en el intercambiador (A) y (B), a igual longitud de la sección de tubo.

MC²

Multi Combustion Control: GAS ADAPTIVE

La electrónica controla la corriente de ionización de llama a fin de garantizar una **combustión óptima** al variar la densidad del aire o la calidad del gas. El vínculo entre la relación aire/gas (λ) y la señal de ionización de llama se utiliza para controlar la relación aire gas y por lo tanto la combustión. **MC²: Multi Combustion Control**, el nuevo sistema de combustión con tecnología patentada **gas-adaptive** mejora la adaptación de uso al cambiar las condiciones de la red de gas (ej. fluctuaciones o presiones reducidas).



FÁCIL MANTENIMIENTO

Mantenimiento sin problemas

En el momento del primer mantenimiento, el técnico puede darse cuenta del esmero con el que se ha proyectado cada detalle para agilizar su trabajo. Gracias a la máxima accesibilidad de los principales componentes, el **grupo térmico "Thermobalance"**™ permite realizar el mantenimiento con la máxima precisión y velocidad. Algunos ejemplos:

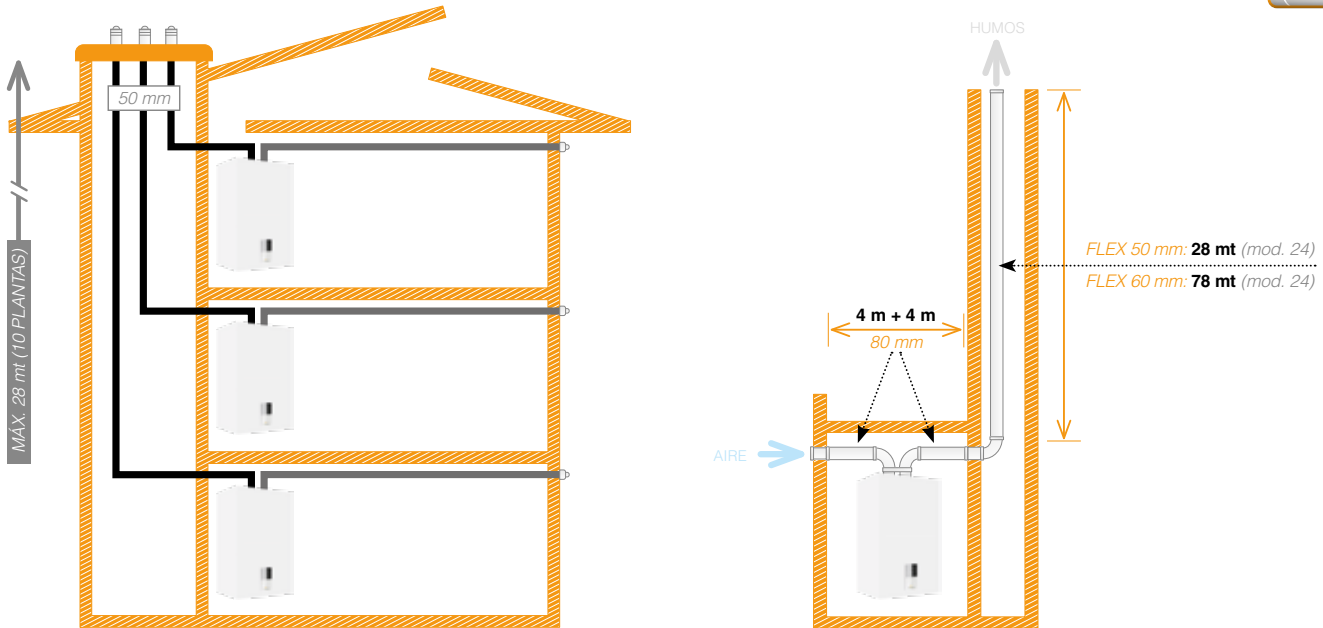


- La accesibilidad interna se ve favorecida por la **cubierta en 3 piezas** con los paneles laterales desmontables.
- La caja eléctrica de la tarjeta electrónica se puede extraer fácilmente desde el chasis dejando **libre acceso a las partes internas**.
- El **ventilador descentrado del quemador** y ubicado abajo no deberá desmontarse para acceder al grupo quemador-intercambiador de acero.
- La **puerta del quemador** está totalmente **autorrefrigerada** por aire y por lo tanto no necesita panel aislante, evitando el riesgo de que esta pueda dañarse o romperse durante el desmontaje para la limpieza.
- El **quemador se desmonta aflojando solo 3 tornillos** dejando libre acceso al intercambiador de acero inoxidable.
- El **intercambiador de caudal incrementado** está diseñado para desafiar las aguas más duras y es **fácil de limpiar** gracias al circuito de tubo único sin colector.
- El **filtro de entrada** del agua sanitaria puede **extraerse** con facilidad **sin tener que retirar las uniones hidráulicas** de la caldera.
- El posible desmontaje y la **sustitución del intercambiador de placas** se realizan fácilmente **retirando los dos tornillos** Allen accesibles frontalmente

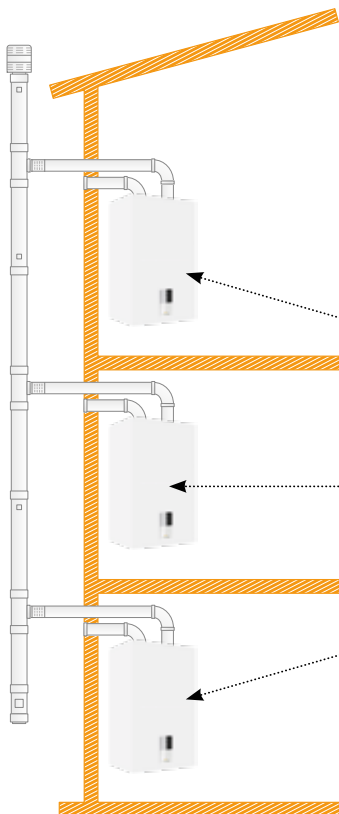
SUSTITUCIÓN SIMPLIFICADA

Salida de humos \varnothing 50 mm

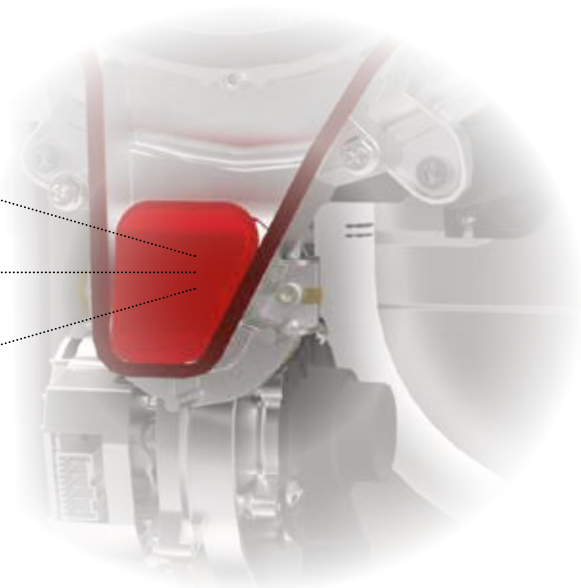
La nueva caldera puede instalarse también con tubos de salida de 50mm de diámetro. Especialmente importante en el **mercado de las sustituciones** en el caso frecuente de conductos de humo colectivos que requieren **tubos "complicados"** donde es necesario tener una **elevada capacidad de expulsión de humos** también con diámetros reducidos.



Colectivas a presión



S.P.H.: Sistema de **Protección de Humos**. La válvula antiretorno de humos (instalada de serie) permite una **fácil conexión a sistemas colectivos de humos a presión**. **Para los instaladores** la solución del conducto colectivo a presión **es más económica** (reducción de los diámetros de las chimeneas).



CONFORT Y SEGURIDAD

Funciones

Los proyectistas han pensado en una serie de funciones capaces de garantizar la calidad del agua sanitaria, el mejor suministro de potencia al sistema de calefacción, junto con una larga duración del aparato.

FUNCIÓN STOP AND GO

Utilizar griferías sanitarias de mezcla con suministros cortos o muy cortos para enjuagues rápidos desencadena el procedimiento de encendido de la caldera, que suele concluir de inmediato. A la larga, estos «**falsos arranques**» pueden poner en peligro la vida media del producto. Por eso BLUEHELIX HITECH RRT pone a disposición un parámetro de la electrónica mediante el cual es posible retrasar el encendido del quemador (Stop and Go) activándolo solamente en caso de extracciones reales de agua caliente sanitaria.



FUNCIÓN SUN EASY

BLUEHELIX HITECH RRT ha sido diseñada para ser incluida fácilmente en las instalaciones realizadas con las tecnologías más recientes. El sistema SUN EASY utiliza una electrónica que **simplifica la combinación con los paneles solares** tanto de circulación natural como forzada. Mediante un sensor ubicado en el circuito sanitario, controla de manera continua la temperatura del agua precalentada por los paneles solares ordenando el encendido del quemador solo en caso de que esta baje por debajo del nivel necesario para garantizar el confort óptimo al usuario.



FUNCIÓN ECO-COMFORT SANITARIO

En funcionamiento ECO, la producción de agua caliente sanitaria tiene lugar según los estándares tradicionales, permitiendo un ahorro energético en los períodos de inactividad. En funcionamiento COMFORT, gracias al particular sistema de mantenimiento en temperatura del intercambiador de calor, **el suministro de agua caliente sanitaria es todavía más rápido y confortable**. Alcanzando el máximo confort certificado de 3 estrellas (EN 13203). La eficiencia y los perfiles de carga según la directiva ErP están en lo más alto de la categoría: **mod. 24 / 28 C / A - XL | mod. 34 C / A - XXL**

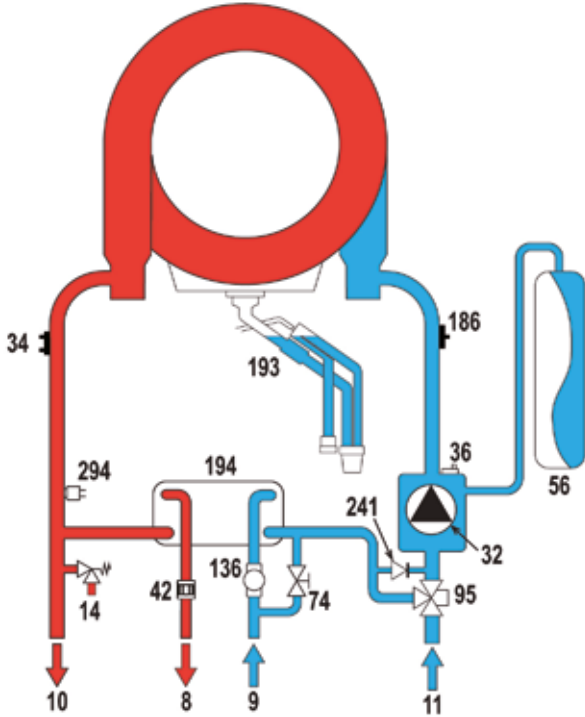


CARACTERÍSTICAS

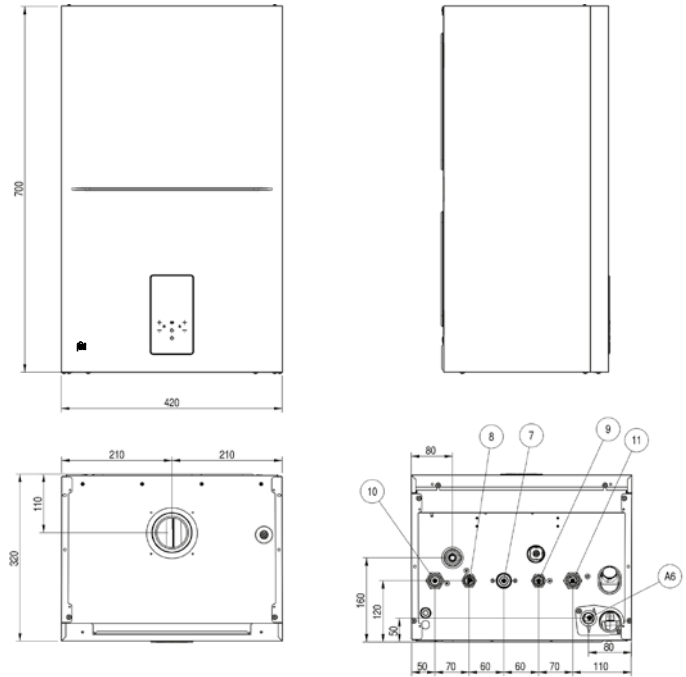
Hidráulica - Etiquetas Energéticas

DATOS TÉCNICOS

Dimensiones



BLUEHELIX HITECH RRT 24-28-34 C



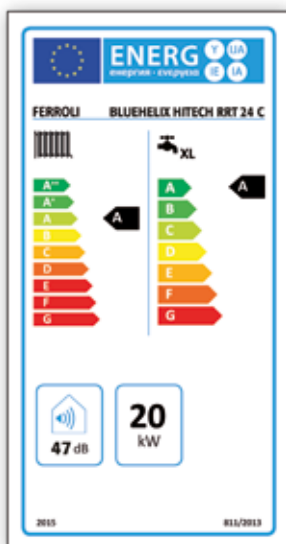
Vista superior

Vista inferior

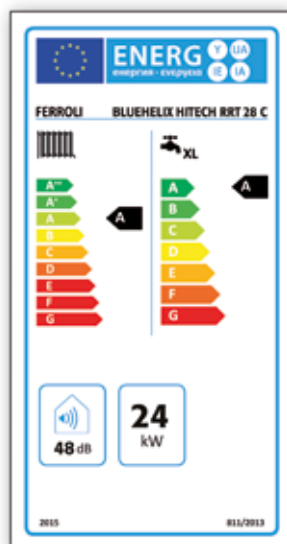
LEYENDA 8 Salida agua sanitaria **9** Entrada agua sanitaria **10** Ida calefacción **11** Retorno calefacción **14** Válvula de seguridad **32** Circulador calefacción **34** Sensor temperatura calefacción **36** Purgador automático **42** Sensor de temperatura sanitaria **56** Vaso de expansión **74** Grifo de llenado del sistema **95** Válvula de 3 vías **136** Caudalímetro **186** Sensor de retorno **193** Sifón **194** Intercambiador de agua sanitaria **241** Bypass automático **294** Sensor de presión

LEYENDA 7 entrada de gas 3/4" **8** salida agua sanitaria 1/2" **9** entrada agua sanitaria 1/2" **10** ida calefacción **11** retorno calefacción **A6** conexión descarga condensación

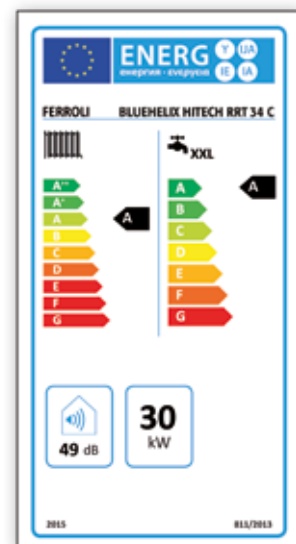
MOD. 24 C








MOD. 28 C



MOD. 34 C



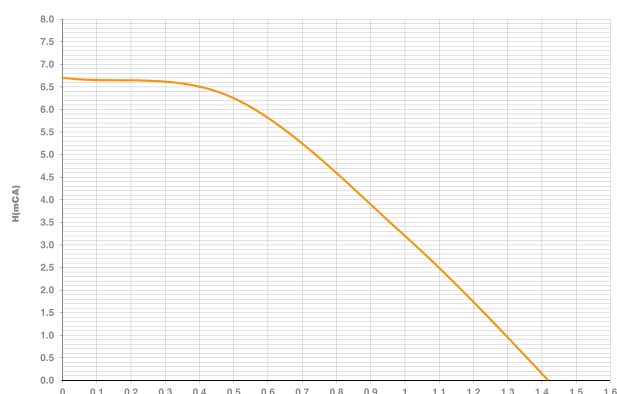
DATOS TÉCNICOS

BLUEHELIX HITECH RRT		24 C	28 C	34 C
Clase ERP	 (Clase G - A ⁺⁺)	A+ (*)	A+ (*)	A+ (*)
	 (Clase G - A)	 A	 A	 A
Capacidad térmica máx. / mín. calefacción	kW	20,4 / 3,5	24,5 / 3,5	30,6 / 3,5
Potencia térmica máx. / mín. calefacción (80/60°C)	kW	20,0 / 3,4	24,0 / 3,4	30,0 / 3,4
Potencia térmica máx. / mín. calefacción (50/30°C)	kW	21,6 / 3,8	26,0 / 3,8	32,5 / 3,8
Capacidad térmica máx. sanitario (Hi)	kW	25,0	28,5	34,7
Capacidad térmica mín. sanitario (Hi)	kW	3,5	3,5	3,5
Potencia térmica máx. / mín. sanitario	kW	24,5 / 3,4	28,0 / 3,4	34,0 / 3,4
Rendimiento P _{máx} (80-60°C) (Hi)	%	98,1	98,1	97,9
Rendimiento P _{mín} (80-60°C) (Hi)	%	98,0	98,0	98,0
Rendimiento P _{máx} (50-30°C) (Hi)	%	106,1	106,1	106,1
Rendimiento P _{mín} (50-30°C) (Hi)	%	107,5	107,5	107,5
Rendimiento 30%	%	109,7	109,7	109,5
Presión gas alimentación G20	mbar	20	20	20
Caudal gas máx. G20	m ³ /h	2,65	3,02	3,67
Caudal gas mín. G20	m ³ /h	0,37	0,37	0,37
CO ₂ máx. / mín. G20	%	9,4 / 9,2	9,3 / 9,2	9,3 / 9,2
Presión gas alimentación G31	mbar	37	37	37
Caudal gas máx. / mín. G31	kg/h	1,94 / 0,27	2,21 / 0,27	2,70 / 0,27
CO ₂ máx. / mín. G31	%	10,3 / 9,8	10,3 / 9,8	10,3 / 10,0
Clase de emisión NO _x (EN 15502-1)	-	6	6	6
Presión máx. funcionamiento calefacción	bar	3	3	3
Presión mín. funcionamiento calefacción	bar	0,8	0,8	0,8
Temperatura máx. calefacción	°C	95	95	95
Contenido agua calefacción	litros	2,9	2,9	4,3
Capacidad vaso de expansión calefacción	litros	8	8	10
Presión precarga vaso expansión calefacción	bar	0,8	0,8	0,8
Presión máx. de funcionamiento sanitario	bar	9	9	9
Presión mín. de funcionamiento sanitario	bar	0,3	0,3	0,3
Capacidad sanitaria Δt 25°C	l/min	14	16,1	19,5
Capacidad sanitaria Δt 30°C	l/min	11,7	13,4	16,2
Grado de protección (IEC 60529)	IP	X4D	X4D	X4D
Tensión de alimentación	V/Hz	230V / 50Hz	230V / 50Hz	230V / 50Hz
Potencia eléctrica absorbida por la calefacción	W	63	70	80
Potencia eléctrica absorbida por el agua sanitaria	W	73	82	99
Peso en vacío	kg	28	28	32

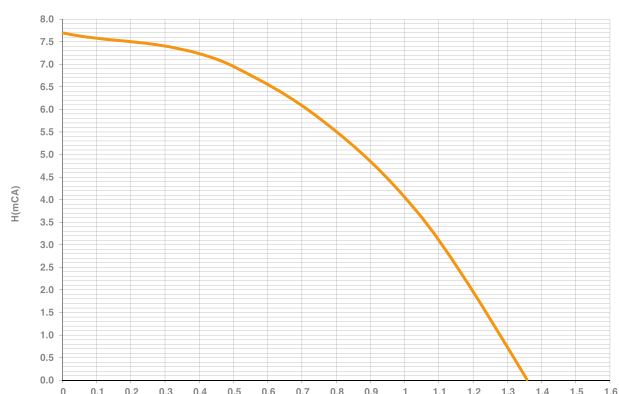
(*) En combinación con el control remoto Connect Smart WIFI

ALTURA MANOMÉTRICA EFECTIVA DISPONIBLE PARA EL SISTEMA

BLUEHELIX HITECH RRT 24 C - 28 C



BLUEHELIX HITECH RRT 34 C



2 AÑOS DE GARANTÍA TOTAL



Ferrolí deposita la máxima confianza en sus calderas BLUEHELIX para uso doméstico



Extensión de garantía total para calderas murales de condensación Bluehelix

Además, ofrecemos la posibilidad de ampliar esta garantía hasta 3 años si la instalación la realiza un instalador acreditado y se contrata esta extensión de garantía con el SAT oficial en los 3 meses posteriores a la puesta en servicio de la caldera.

Esta extensión de garantía incluye:

✓Gastos de reparación ✓Repuesto de piezas originales ✓Traslado y mano de obra del técnico ✓Análisis de combustión ✓Revisión y mantenimiento preventivo obligatorio, según R.D. 238/2013



CENTRO DE ATENCIÓN AL DISTRIBUIDOR

E-mail: madrid@ferroli.com

902 400 113/912 972 838



CENTRO DE ATENCIÓN AL PROFESIONAL

E-mail: profesional@ferroli.com

902 481 010

CALEFACCIÓN CLIMATIZACIÓN
947 100 566/947 100 478



SERVICIO TÉCNICO OFICIAL (S.A.T.)

E-mail: usuario@ferroli.com

902 197 397/914 879 325



**AHORA TAMBIÉN LOS FINES DE SEMANA
Y FESTIVOS**

Miembro de
fegeca
FABRICANTES DE GENERADORES
Y EMISORES DE CALOR



Ferrolí

FERROLI ESPAÑA, S.L.U.



SEDE CENTRAL Y FÁBRICA
Polígono Industrial de Villayuda
Apartado de Correos 267
09007 Burgos
Tel.: 947 48 32 50 • Fax: 947 48 56 72

OFICINAS CENTRALES
Edificio FERROLI
Avda. de Italia, 2
28820 Coslada (Madrid)
Tel.: 91 661 23 04 • Fax: 91 661 09 73

e-mail: informacion@ferroli.com