



Saunier Duval



MICRA CONDENS 26
26 kW. Condensación con
quemador de premezcla

Nueva

MICRA CONDENS 26

Bajas emisiones de NO_x Clase 5

Cumple con la exigencia del RITE
para la evacuación de PDCs



by **Hermann**



by **Hermann**

MICRA CONDENS

26

Renova presenta con su modelo **MICRA CONDENS 26**, una caldera con elementos de alto componente tecnológico y gran fiabilidad.

Con 26 kW de potencia es la caldera más compacta del mercado en el segmento de la condensación. Sus medidas (700x400x300 mm) permiten su instalación en el interior de cualquier armario. De diseño sobrio y elegante, la caldera **MICRA CONDENS 26** se integra a la perfección en las viviendas modernas.



Panel de mandos digital



Encendido/Reposo/Verano/Invierno/Temperatura de calefacción

Permite establecer el modo de funcionamiento de la caldera. En la posición Reposo queda activado el dispositivo antihielo y en las posiciones **III** permite seleccionar la temperatura de ida a radiadores.

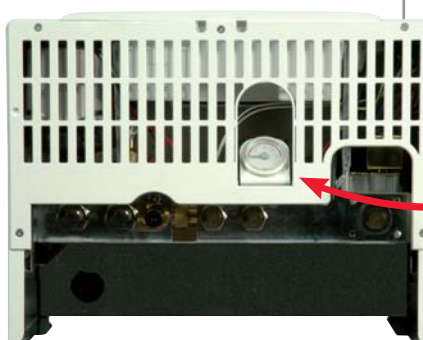
Selección de la temperatura de agua caliente

Permite ajustar la temperatura de agua caliente sanitaria deseada.

Fiable y segura

MICRA CONDENS 26 incorpora todas las seguridades que exige la normativa comunitaria. Además de todos los dispositivos de seguridad, que desconectan la caldera y cortan el paso de gas ante cualquier incidencia, incluyen elementos de protección que evitan contratiempos y prolongan la vida útil del aparato.

Detalle inferior



El manómetro está colocado de manera visible en la parte inferior de la caldera.

Máximo Rendimiento Energético

El rendimiento energético obtenible con las calderas de condensación resulta extremadamente ventajoso, ya sea en instalaciones con suelo radiante o en instalaciones con radiadores convencionales.

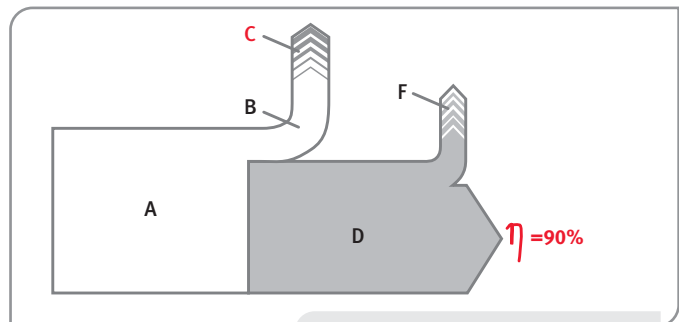
En condiciones óptimas el ahorro en el consumo del gas alcanza el 30% con respecto a una caldera convencional.

Los humos de salida de una caldera contienen vapor de agua, cuyo calor latente puede ser recuperado y cedido para la instalación a través de la técnica de la condensación. En una caldera convencional esta energía se pierde en la atmósfera.

En las calderas de condensación se recupera parcialmente este calor latente en el vapor de agua al pasar éste a estado líquido, con el consiguiente incremento de rendimiento de las mismas. Además, al enfriarse los humos disminuyen las pérdidas de calor que éstos conllevan, así como las pérdidas por la envolvente de la caldera. Estos valores de eficiencia superiores se traducen inmediatamente en una reducción de combustible.

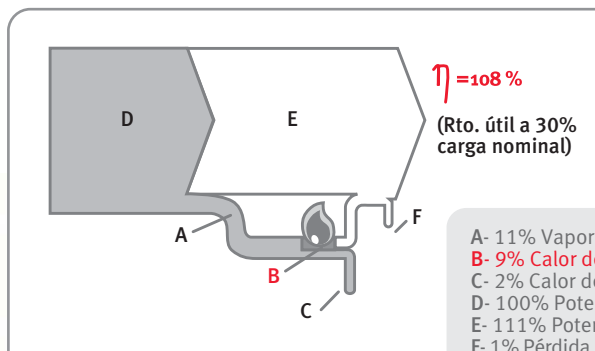
Nota: los valores de rendimiento superiores al 100% se deben a las condiciones particulares de medida previstas en la normativa europea, que utilizan el poder calorífico inferior.

Rendimiento nominal de **caldera convencional** de alto rendimiento con temperatura de calefacción 75/60°C



- A- 111% Energía suministrada por combustible (referida a PCI)
- B- 11% Vapor de agua
- C- 11% **Calor de condensación no utilizado**
- D- 100% Potencia calorífica inferior
- E- 111% Potencia calorífica inferior
- F- 10% Pérdida en humos por radiación y por calor sensible

Rendimiento nominal de **caldera de condensación** con temperatura de calefacción 40/30°C



- A- 11% Vapor de agua
- B- 9% **Calor de condensación reutilizado**
- C- 2% Calor de condensación no utilizado
- D- 100% Potencia calorífica inferior
- E- 111% Potencia calorífica inferior
- F- 1% Pérdida en humos por radiación y por calor sensible

La Tecnología de la Condensación

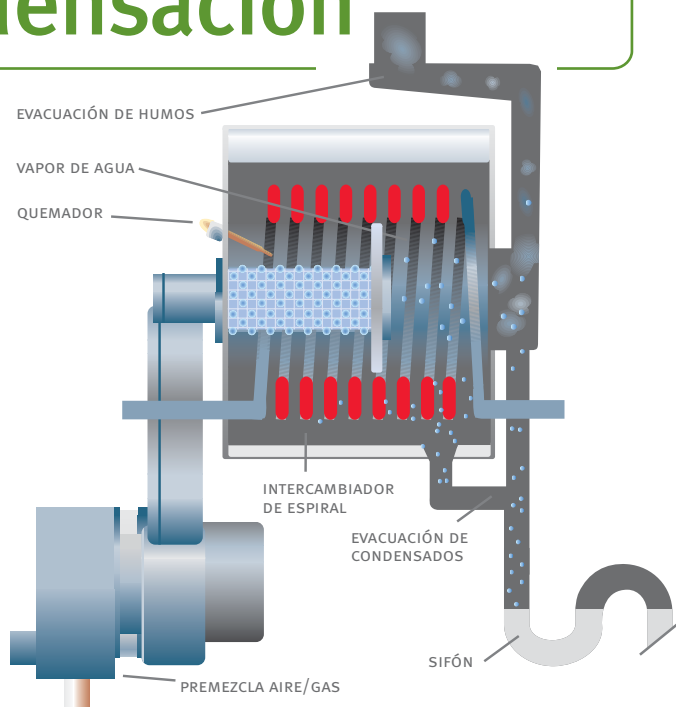
Las calderas de condensación recuperan el calor latente del vapor de agua contenido en los humos de la combustión, enfriándolos por debajo de la temperatura de rocío.

Añadiendo esto a una recuperación de calor sensible merced a una mejor transferencia térmica, se consigue un rendimiento energético de hasta un 108% sobre PCI.

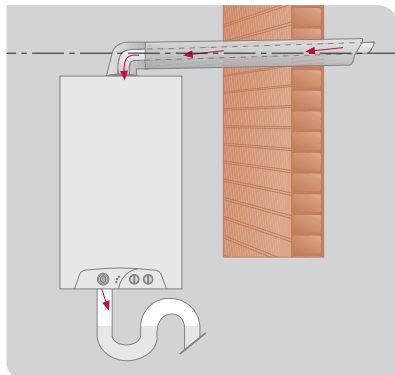
Así, bien sea trabajando con radiadores convencionales o instalaciones de suelo radiante, la condensación se traduce en:

ECOLOGÍA: Menos emisiones de CO₂ y NO_x, gases causantes del efecto invernadero y la lluvia ácida.

AHORRO: Un notable ahorro económico por el menor consumo de combustible.



Ventosas



RENOVA Hermann tiene una amplia gama de accesorios de evacuación para salida horizontal, vertical o en doble flujo con el conducto de extracción en **polipropileno**, material necesario en la evacuación de calderas de condensación.

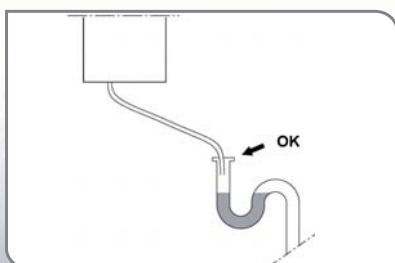
En la ventosa horizontal, el conducto de extracción debe tener una pendiente opuesta a la de las calderas convencio-

nales, de tal modo que los condensados producidos en el mismo retornen a la caldera en lugar de salir al exterior.

El conducto de extracción ya tiene la pendiente del 3% necesaria situando la ventosa en posición horizontal.

* Ver distancias máximas de evacuación en contraportada.

Evacuación de Condensados



Los condensados generados en la combustión son recogidos en la propia caldera y han de evacuarse a un desagüe (puede ser el propio de la lavadora o el lavavajillas) a través de un tubo suministrado con la caldera. Las calderas de condensación incorporan un sifón en el propio vaso de condensados para evitar la salida de los humos de la combustión al local.

En algunos casos puede ser necesario realizar la evacuación con la ayuda de una bomba.

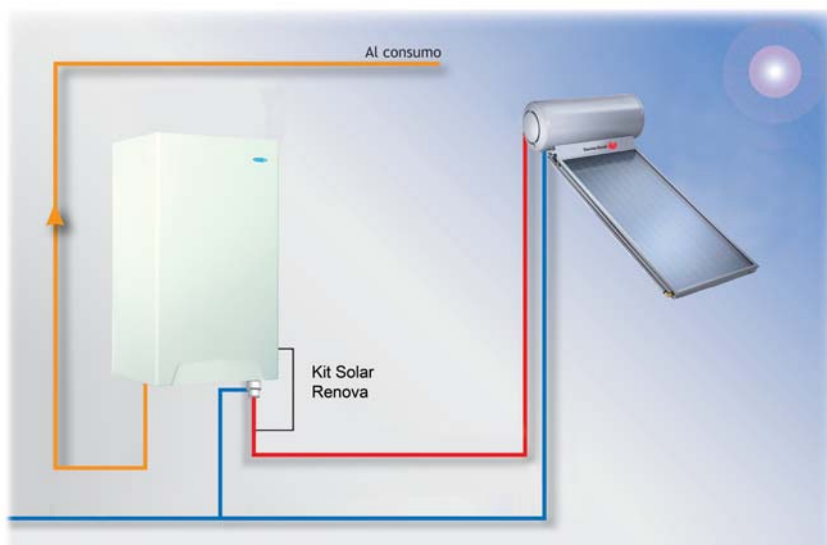
MICRA CONDENS 26
26 kW. Condensación con quemador de premezcla

Esquemas hidráulicos para instalación solar

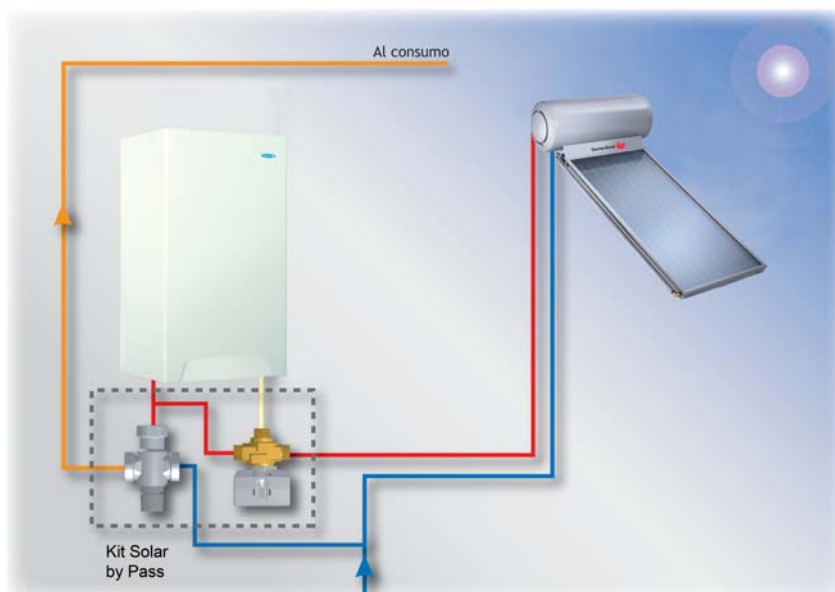
Compatibilidad con la Gama Solar **Saunier Duval**

Según el Código Técnico de la Edificación todas las instalaciones de nueva construcción requieren que una parte del consumo de ACS sea abastecido con energía solar térmica.

ESQUEMA KIT SOLAR RENOVA



ESQUEMA KIT SOLAR BY PASS



La caldera **MICRA CONDENS 26**
+ el kit solar Renova/kit solar By pass,
se adapta a cualquier instalación de energía solar
térmica

MICRA CONDENS 26
26 kW. Condensación con
quemador de premezcla



by **Hermann**

CALDERA DE CONDENSACIÓN



Saunier Duval

www.saunierduval.es

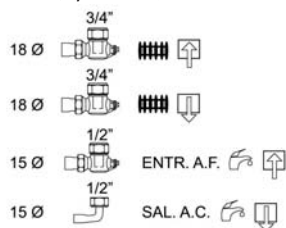
Nueva

MICRA CONDENS

26

2 tipos de instalación

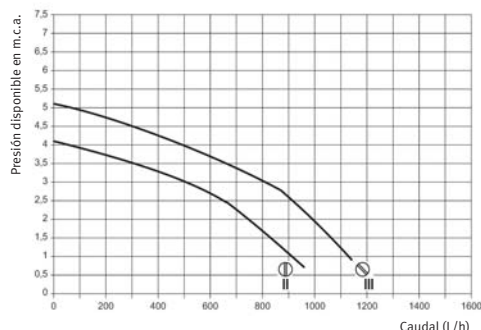
1 - Kit de conexiones con racores y llaves (opcional). Ref. 04P93112



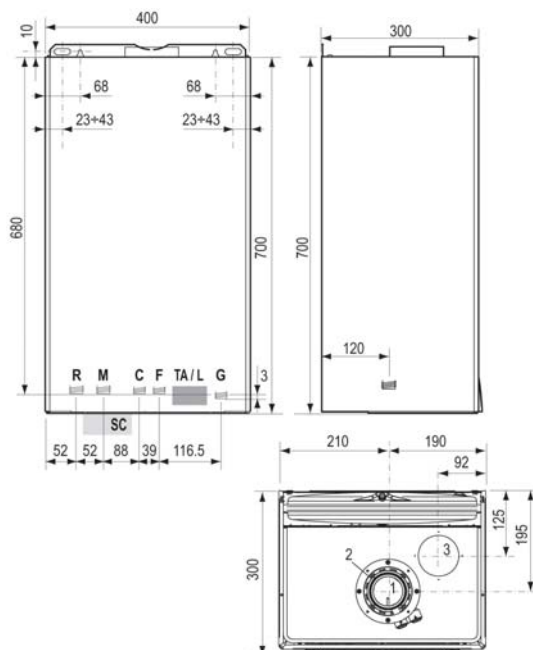
2 - Plantilla con racores Renova (opcional). Ref. 0020041963



Curvas de la bomba



Conexionado y dimensiones



Verificación CE	0694 BO 3712
Categoría del gas	II _{2H3P}
Tipo	B ₂₃ -C ₁₃ -C ₃₃ -C ₄₃ -C ₅₃ -C ₆₃ -C ₈₃
Gas de Referencia	G20/G31

Calefacción

Potencia útil mín./máx. (60/80)	kW	De 5,2 a 25,2
Potencia térmica mín./máx. (30/50)	kW	De 5,6 a 27,3
Clase NO _x		5
Cantidad de condensación en Qn (30/50)	L/h	2,3
Cantidad de condensación en Qr (30/50)	L/h	0,5
Valor de pH de la condensación	pH	2,8

Rendimiento

Rendimiento máx. s/PCI a 50/30 °C	%	106,3
-----------------------------------	---	-------

Datos de Calefacción

Campo de selección de temperatura (mín./máx.) zona principal, con campo de temperatura normal o baja	°C	35/78 - 20/45
Campo de selección de temperatura (mín./máx.) zona secundaria	°C	20/78
Vaso expansión	L	8
Presión vaso expansión	bar	1
Presión máx. ejercicio	bar	3
Temperatura máx.	°C	85

Agua Caliente Sanitaria

Caudal instantáneo (ΔT=25°C)	L/min	14,5
Caudal del agua mínimo	L/min	2,3
Presión máx. sanitario	bar	6
Presión mín. sanitario	bar	0,4
Campo de selección de temperatura (mín./máx.)	°C	30/55

Características Técnicas

Tensión/Frecuencia (tensión nominal)	V/Hz	220-240/50(230V)
Potencia eléctrica absorbida	W	156
Protección		IPx4D

Características de las dimensiones

Peso (bruto/neto)	kg	39,6/36,6
-------------------	----	-----------

Conexiones

Ida/Retorno	Inc	3/4"
Entrada/Salida agua caliente sanitaria	Inc	1/2"
Accesorio gas a la caldera	Inc	3/4"
Accesorio gas a la llave (kit de conexión estándar)	Inc	1/2"
Diámetro tubo descarga condensación	mm	25
Diámetro tubo asp./desc. condensación	mm	100/60
Longitud concéntrica horiz. mín.-máx.	m	1÷10
Longitud vertical horiz. mín.-máx.	m	1÷12
Longitud de tubos separados Ø80 mm horiz. mín.-máx.	m	1÷52(maxS=51)
Longitud de tubos separados Ø60 mm horiz. mín.-máx.	m	1÷15(maxS=14)
Longitud de tubos separados Ø60 mm vert. mín.-máx.	m	1÷17(maxS=16)
Prevalencia residual ventilador	Pa	40÷150

Presiones alimentación Gas

Presión nominal	mbar	20
Diámetro diafragma calibrado Gas	mm	5,5

Consumo Gas

Qmáx.	m ³ /h	2,75
Qmín.	m ³ /h	0,57



by **Hermann**