

Índice

TECNOLOGÍA REPLACE 2

OPCIONALES DE CONTROL 4

DATOS DE INSTALACIÓN

Gama Doméstica 8

Gama Mr. Slim 14

Gama Industrial 20

CÓDIGOS DE INSPECCIÓN

Gama Doméstica 25

Gama Mr. Slim 26

Gama Industrial 26

MODO DE MANTENIMIENTO FÁCIL

Gama Mr. Slim 28

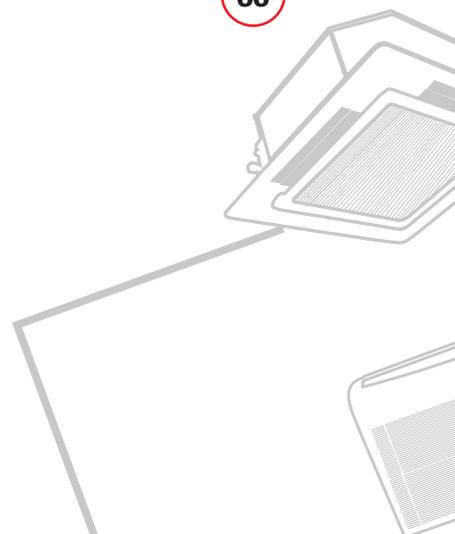
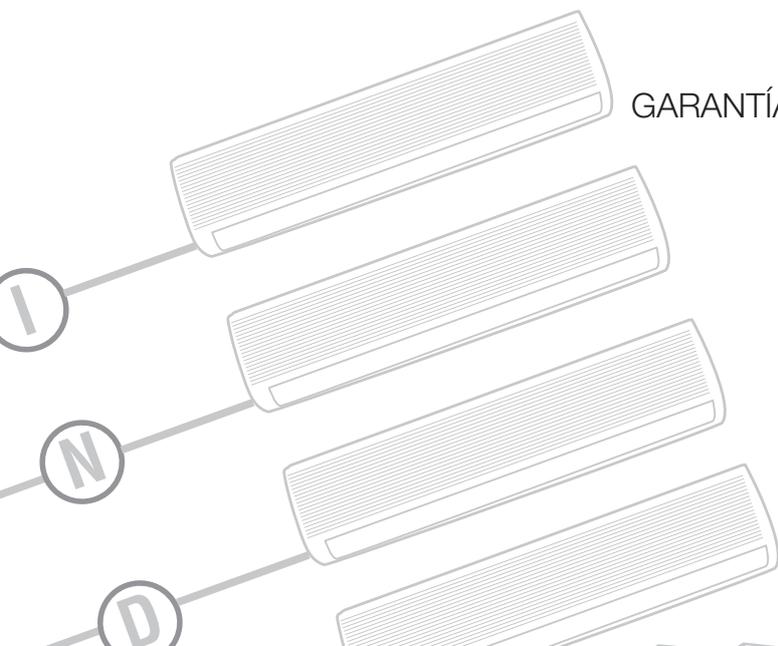
Gama Industrial 28

CONFIGURACIÓN DE FUNCIONES

Gama Mr. Slim 30

Gama Industrial 30

GARANTÍA 36



Tecnología de Reutilización de tuberías



NUEVO Aceite Refrigerante HAB (Hard Alkyl Benzene)

Unidades

GAMA DOMÉSTICA		Mr.SLIM GAMA COMERCIAL
MSZ-FA25/35VA	SLZ-KA25/35/50VA	PUHZ-RP35/50/60/71
MSZ-GA25/35/50/60/71VA	SEZ-KA25/35/50/60/71VA	SUZ-KA35/50/60/71VA
MXZ-2A40/2A52/3A54/4A71/4A80VA	MFZ-KA25/35/50KA	
MUX-2A28/2A70/3A60/3A63/4A73VB		

El nuevo aceite refrigerante HAB (Hard Alkyl Benzene) es el único aceite que tiene una degradación muy lenta. Además este nuevo aceite con nuestra exclusiva tecnología Replace incorpora un separador de aceite y unos intercambiadores especialmente desarrollados para prevenir el estancamiento del aceite. Este beneficio nos ofrece la posibilidad de reutilizar la tubería existente cuando instalamos un equipo nuevo.

Comparacion del deterioro del aceite refrigerante

Aceite HAB original de Mitsubishi Electric

Ester oil Estandar



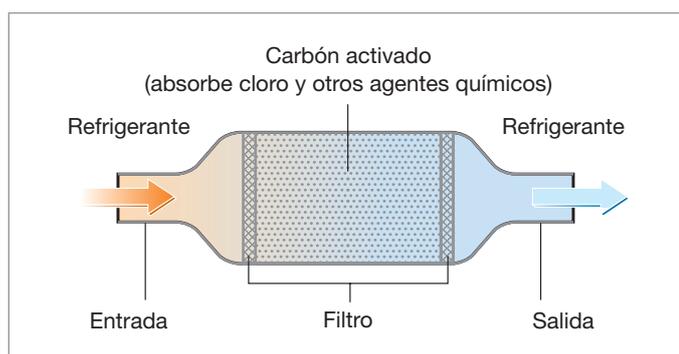
*Datos internos de compañía: Test de resultados equivalentes a 10 años de uso.

NUEVO Filtro de Carbón Activado



Unidades

Mr.SLIM GAMA COMERCIAL	GAMA INDUSTRIAL
PUHZ-RP100/125/140	PUHZ-RP200/250



El aceite refrigerante del tipo ester se degrada fácilmente cuando se mezcla con sustancias químicas como por ejemplo el cloro que podemos encontrar en las viejas tuberías de R22.

Para prevenir degradación del aceite y hacer posible la reutilización de las tuberías existentes. Mistubishi Electric ha desarrollado un exclusivo filtro REPLACE de carbón activado para absorber las sustancias químicas como el cloro.

Precauciones para re-utilizar las tuberías de R-22 existentes

Diagrama de flujo

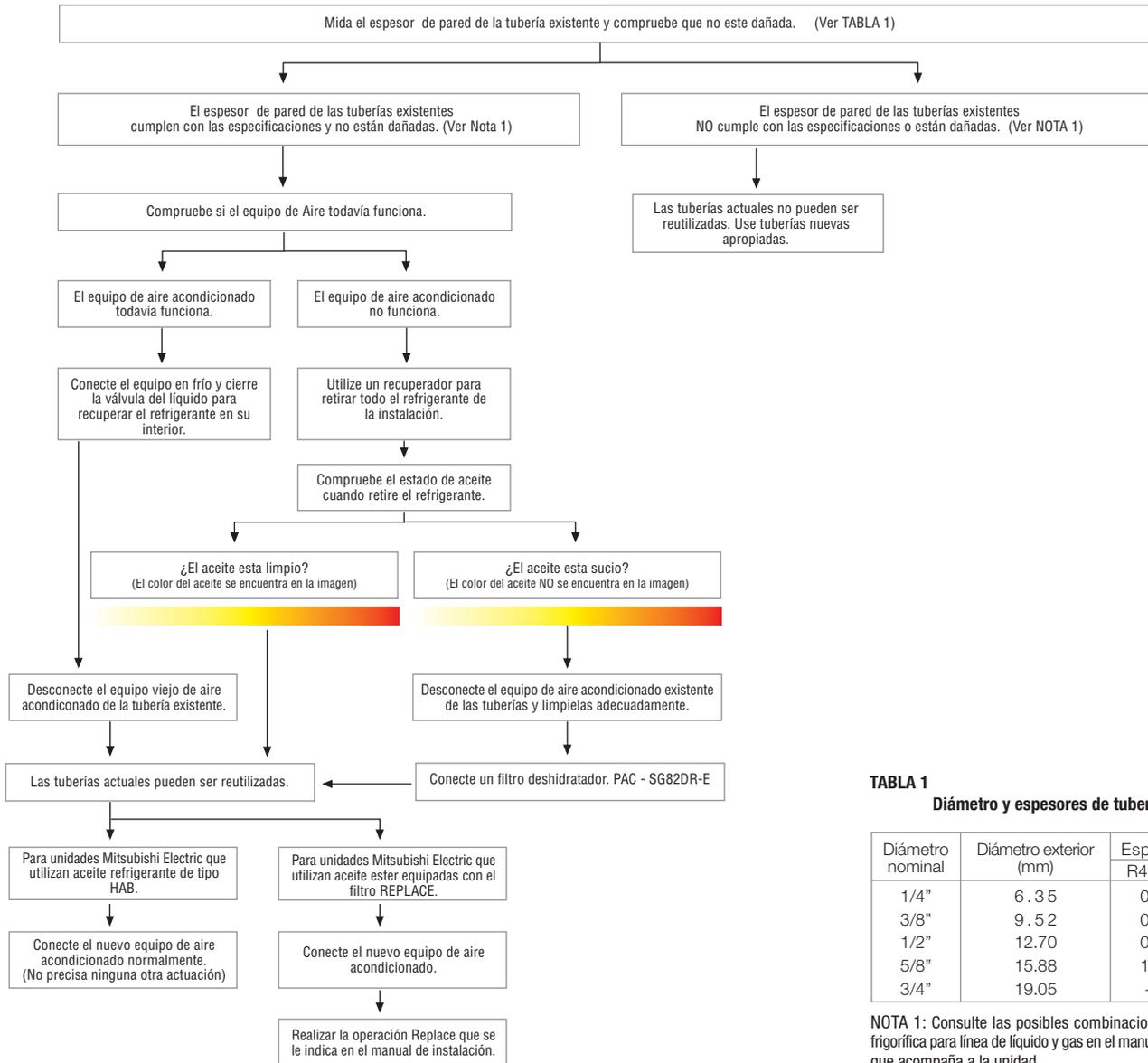


TABLA 1
Diámetro y espesores de tuberías

Diámetro nominal	Diámetro exterior (mm)	Espesor (mm)	
		R410A	R22
1/4"	6.35	0.8	0.8
3/8"	9.52	0.8	0.8
1/2"	12.70	0.8	0.8
5/8"	15.88	1.0	1.0
3/4"	19.05	—	1.0

NOTA 1: Consulte las posibles combinaciones de tubería frigorífica para línea de líquido y gas en el manual de instalación que acompaña a la unidad.

Conexión a un nuevo equipo de aire acondicionado

<p>1 El trabajo de abocardado debiera hacerse tal que el abocardado sea la dimensión oportuna para unidades con gas R410. Use tuerca abocardada provista con unidad interior y exterior.</p>	<p>4 Cuando las tuberías existentes tengan el tamaño especificado. Las tuberías pueden reusarse refiriéndose a la tabla correspondiente en el manual de instalación. • Use diferente diámetro de tuerca o ajuste de tamaño de tubería por soldadura, si es necesario.</p>
<p>2 Cuando use tubería de gas de $\phi 19.05$ mm para PUIH-RP100/125/140. Asegúrese que DIP SW8-1 en placa de control de unidad exterior se ajusta en ON. * Esto es para asegurar la presión en tuberías dentro del rango permisible. • Use diferente diámetro de tuerca o ajuste el tamaño de tubería por soldadura, si es necesario.</p>	<p>Quando use tuberías existentes para PUIH-RP100/125/140. Asegúrese que DIP SW8-2 en la placa control de unidad exterior se ajusta en ON y ejecute operación de REPLACE. * Los componentes químicos que contengan cloro sobrante en las tuberías existentes serán recolectados por el filtro REPLACE. • El acondicionador automáticamente arrancará en operación frío para hacer circular el refrigerante por el filtro REPLACE por aproximadamente 2 horas.</p>
<p>3 Cuando use tuberías más largas que las especificadas para PUIH-RP35/50/60/71. Asegúrese que DIP SW8-1 en placa controladora de unidad exterior se ajusta en ON. * Esto es para prevenir el ratio de flujo de aceite. • Use diferente diámetro de tuerca o ajuste de tamaño de tubería por soldadura, si es necesario.</p>	

Opcionales

Opcionales Unidades Interiores

UNIDAD INTERIOR	MSZ-FA/GA VA	MFZ-KA VA	SEZ/SLZ-KA VA	Mr. SLIM en CV*	Mr. SLIM en KW
MAC-397IF	•	•	•		•
MAC-399IF	•	•	•		•
MAC-821SC	•	•	•		•
PAC-715/PAC-SE55			•	•	•
PAC-725			•		•
PAC-SF40				•	•

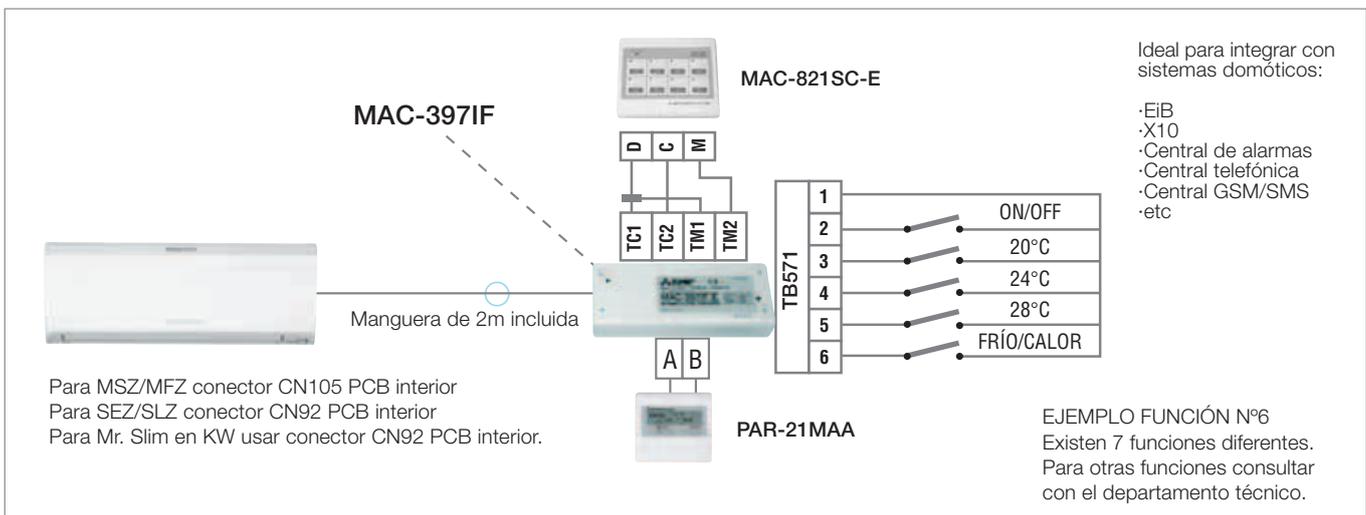
Opcionales Unidades Exteriores

UNIDAD EXTERIOR	MR. SLIM EN CV		MR. SLIM EN KW				INDUSTRIAL	MXZ-8A140VA
	PUH-P	PUHZ-RP	PUH-P	PUHZ-RP	PUHZ-P	SUZ	PUH-P / PUHZ-RP	
PAC-SF70	•	•	•	•			•	
PAC-SF80	•	•	•	•	•		•	
PAC-SK52	•	•	•	•	•		•	•

Unidades Doméstico DC INVERTER

MAC-397IF

- Interface para conectar un mando PAR-21MAA a una unidad de doméstico DC inverter.
- Interface para conectar un mando de 8 ON/OFF MAC-821SC-E.
- Interface que admite señales externas (Domótica).
 - **Señales de entrada:**
 - On/Off
 - Cambio Frío/Calor
 - Cambio de Temperaturas de consigna (20°/24°/28°C o desde 16°C hasta 30°C)
 - **Señales de Salida:**
 - Estado ON/OFF o Funcionamiento CORRECTO/AVERÍA



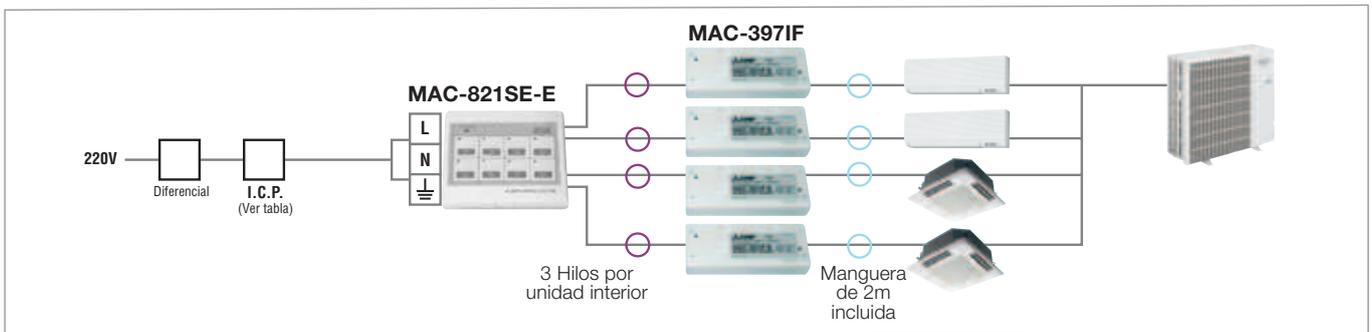
MAC-399IF

- Interface para la conversión de Control A doméstico a la línea de Control M-NET.
(Permite conectar un PAR-F27MEA o cualquier control centralizado de la Gama MELANS)



MAC-821SC

- Control centralizado ON/OFF para 8 unidades interiores control A doméstico (se requiere además un MAC-397IF para cada unidad interior a controlar).



Unidades MR. SLIM CONTROL A

PAC-SF70MA-E

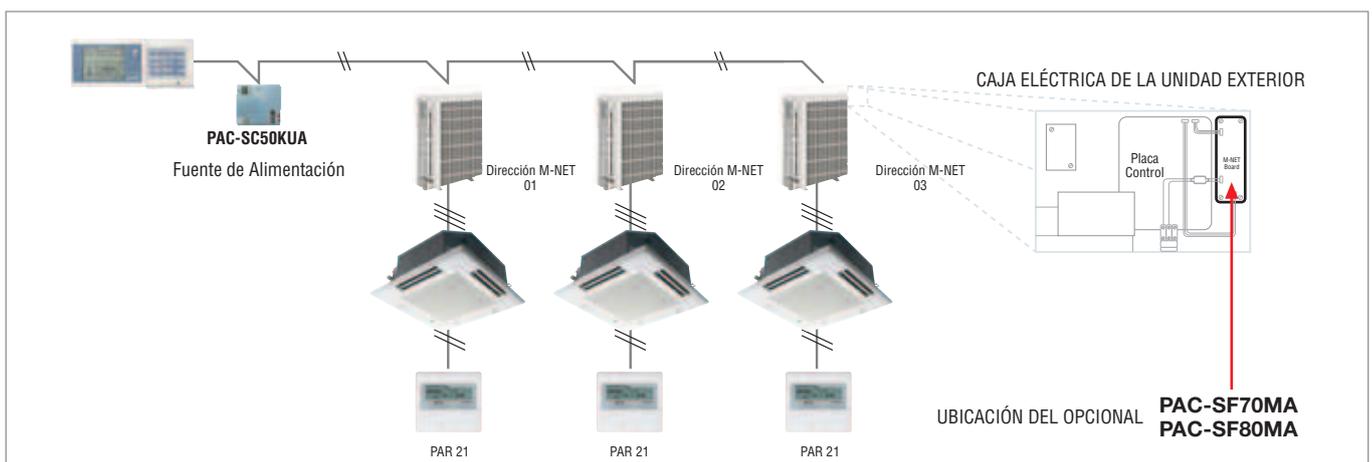
- Interface para la conversión de Mr. Slim Control A a la línea de control M-NET.
(Permite conectar cualquier control de la Gama MELANS)

* Válido para toda la Gama Mr. Slim Control A exceptuando PUAZ-P100/125/140

PAC-SF80MA-E

- Interface para la conversión de Mr. Slim Control A a la línea de control M-NET.
(Permite conectar cualquier control de la Gama MELANS)

* Válido para toda la Gama Mr. Slim Control A. * Disponible a partir de Mayo del 2006.

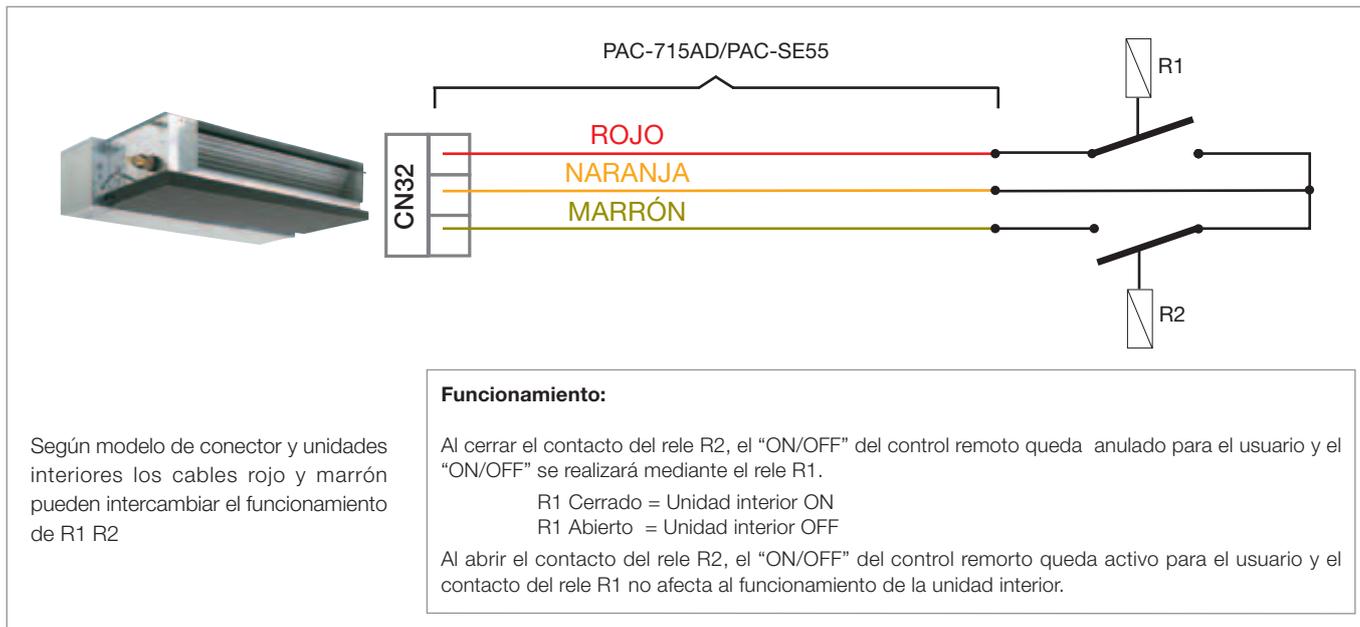


Unidades MR. SLIM CONTROL A

PAC-715AD/PAC-SE55

- Conector de 3 hilos para realizar señal de nivel ON y PROHIBICIÓN / OFF y PERMITIDO a distancia. Se conecta en el conector CN32 de la placa de la unidad interior.

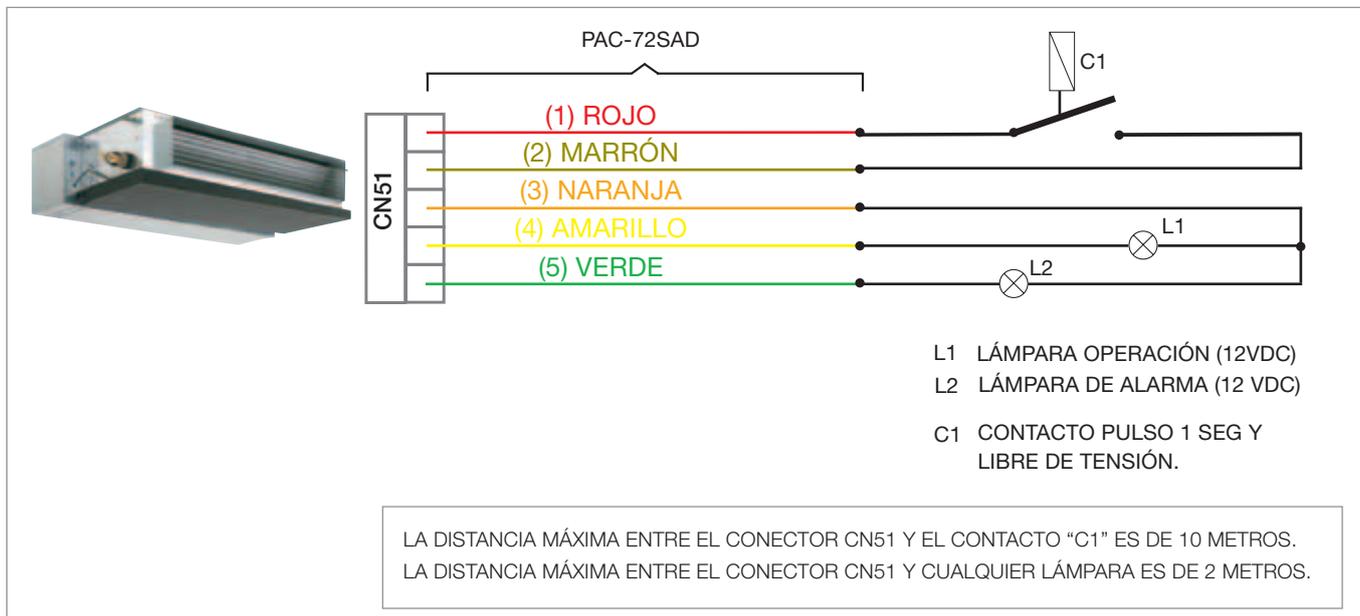
*Válido para toda la Gama Mr. Slim Control A



PAC-725AD

- Conector de 5 hilos, para realizar ON/OFF por pulso, señal de Operación ON/OFF y señal de avería a distancia. Se conecta en el conector CN51 de la placa de la unidad interior.

*Válido para toda la Gama Mr. Slim Control A en KW



PAC-SF40RM-E

- Interface para señales externas para realizar ON/OFF por pulso, señal de Operación ON/OFF y señal de avería a distancia. Se conecta en el conector CN90 y CN41 de la placa de la unidad interior.

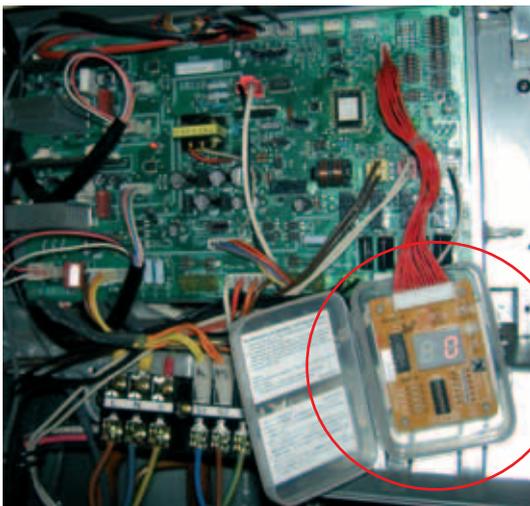
*Válido para toda la Gama Mr. Slim Control A

*Si dispone de mando inalámbrico, deberá instalar un mando por cable



PAC-SK52ST

- Con esta interface de inspección de unidades dispondrá de toda la información sobre todas las sondas de temperaturas exteriores e interiores, presiones, abertura de válvula de expansión, frecuencia de inverter, velocidad ventiladores, etc.



PAC-SK52ST

EJEMPLOS DE VISUALIZACIÓN

SW2 montaje	Detalle a inspeccionar	Ejemplo de visualización sobre la pantalla	Unidad
	Temperatura tubería (TH3) -40-90	5	°C
	Temperatura descarga (TH4) 0-216	89	°C

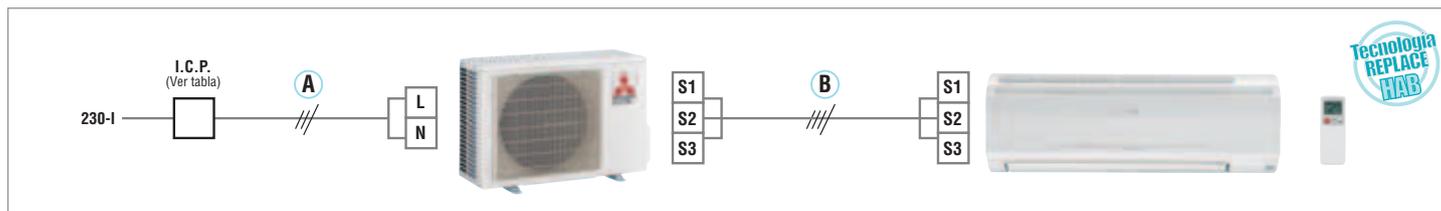
Modificando el micro-interruptor SW2 del PAC-SK52ST podrá visualizar todos los parámetros internos de la Unidad exterior e interior.

- Sondas de temperatura.
- Frecuencia compresor.
- Abertura válvula de expansión electrónica
- Velocidad ventilador.
- Tiempo de funcionamiento del compresor.
- Recalentamientos y sub-enfriamientos.

Función de inspección de unidades

De manera standard los distintos parpadeos tanto del LED1 (verde) como del LED2 (rojo) de la placa electronica de la unidad exterior indican los tipos de anomalía que aparecen. Los tipos de anomalía también pueden visualizarse detalladamente conectando el kit de inspección (opcional PAC-SK52ST) a la unidad exterior.

Split Pared

DC INVERTER
BOMBA DE CALOR


Datos de Instalación

MODELO	SECCIÓN (A) mm ²	SECCIÓN (B) mm ²	INTENSIDAD NOMINAL (A)		PUNTA DE ARRANQUE (A)	I.C.P (A) CURVA C	TUB. FRIGOR.		DISTANCIAS FRIGORIFICAS	
			FRIO	CALOR			LIQUIDO	GAS	MAXIMA VERTICAL	TOTAL VERTICAL + HORIZONTAL
MSZ-FA 25 VA	2 x 2,5 +T	3 x 2,5 +T	3	3,5	3,5	5	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	12	20
MSZ-FA 35 VA	2 x 2,5 +T	3 x 2,5 +T	4,3	4,6	4,6	10	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	12	20
MSZ-GA 25 VB	2 x 2,5 +T	3 x 2,5 +T	3,2	3,6	3,6	5	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	12	20
MSZ-GA 35 VB	2 x 2,5 +T	3 x 2,5 +T	5	4,8	5	10	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	12	20
MSZ-GA 50 VA	2 x 2,5 +T	3 x 2,5 +T	6,68	7,46	7,46	10	6,35 (1/4")	12,7 (1/2")	15	30
MSZ-GA 60 VA	2 x 4 +T	3 x 2,5 +T	8,83	8,93	8,93	16	6,35 (1/4")	15,88 (5/8")	15	30
MSZ-GA 71 VA	2 x 4 +T	3 x 2,5 +T	11	11,2	11,2	16	9,52 (3/8")	15,88 (5/8")	15	30

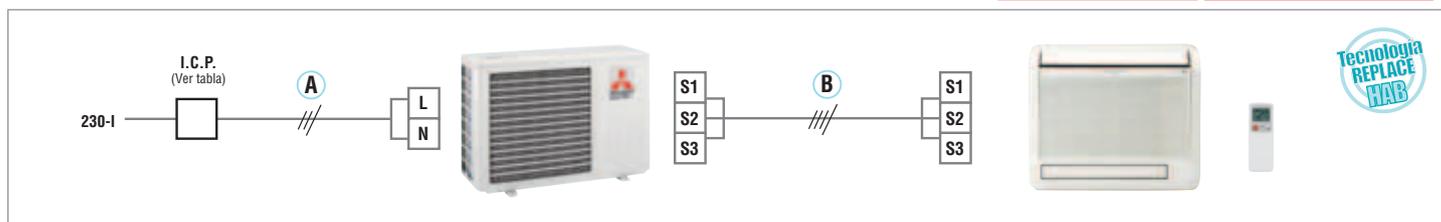
CARGA ADICIONAL DE REFRIGERANTE:

MSZ-25/35: Para distancias frigoríficas superiores a 7m. añadir 60 gr + 30 gr/m adicional de R-410a.

MSZ-GA50/60VA: Para distancias frigoríficas superiores a 7m. añadir 20 gr/m adicional de R-410a.

MSZ-GA71VA: Para distancias frigoríficas superiores a 7m. añadir 55 gr/m adicional de R-410a.

Split Suelo

DC INVERTER
BOMBA DE CALOR


Datos de Instalación

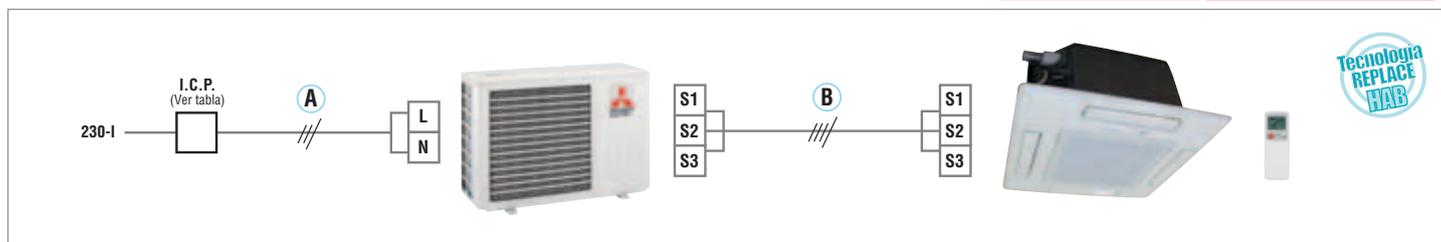
MODELO	SECCIÓN (A) mm ²	SECCIÓN (B) mm ²	INTENSIDAD NOMINAL (A)		PUNTA DE ARRANQUE (A)	I.C.P (A) CURVA C	TUB. FRIGOR.		DISTANCIAS FRIGORIFICAS	
			FRIO	CALOR			LIQUIDO	GAS	MAXIMA VERTICAL	TOTAL VERTICAL + HORIZONTAL
MFZ-KA 25 VA	2 x 2,5 +T	3 x 2,5 +T	2,5	3,7	4	10	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	12	20
MFZ-KA 35 VA	2 x 2,5 +T	3 x 2,5 +T	4,7	4,7	5	10	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	12	20
MFZ-KA 50 VA	2 x 2,5 +T	3 x 2,5 +T	6,7	8,2	8,5	10	6,35 (1/4")	12,7 (1/2")	15	30

CARGA ADICIONAL DE REFRIGERANTE:

MFZ-KA25/35VA: Para distancias frigoríficas superiores a 7m. añadir 60 gr + 30 gr/m adicional de R-410a.

MFZ-KA50VA: Para distancias frigoríficas superiores a 7m. añadir 20 gr/m adicional de R-410a.

Split Cassette

DC INVERTER
BOMBA DE CALOR


Datos de Instalación

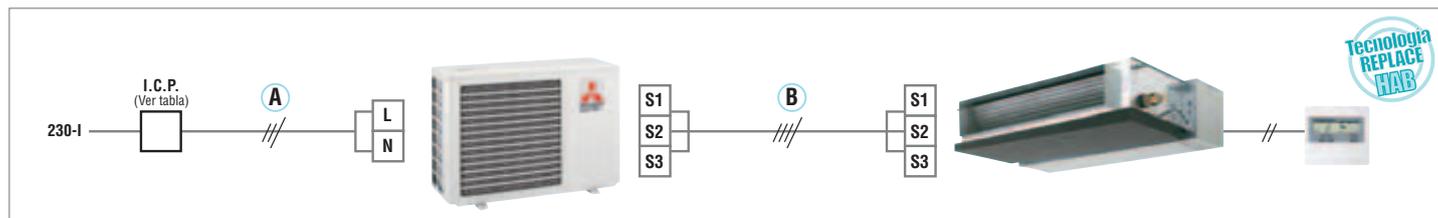
MODELO	SECCIÓN (A) mm ²	SECCIÓN (B) mm ²	INTENSIDAD NOMINAL (A)		PUNTA DE ARRANQUE (A)	I.C.P (A) CURVA C	TUB. FRIGOR.		DISTANCIAS FRIGORIFICAS	
			FRIO	CALOR			LIQUIDO	GAS	MAXIMA VERTICAL	TOTAL VERTICAL + HORIZONTAL
SLZ-KA 25 VA	2 x 2,5 +T	3 x 1,5 +T	3,1	3,7	4	10	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	12	20
SLZ-KA 35 VA	2 x 2,5 +T	3 x 1,5 +T	4,6	4,8	5,1	10	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	12	20
SLZ-KA 50 VA	2 x 2,5 +T	3 x 1,5 +T	7	6,7	7,4	10	6,35 (1/4")	12,7 (1/2")	15	30

CARGA ADICIONAL DE REFRIGERANTE:

SLZ-KA25/35VA: Para distancias frigoríficas superiores a 7m. añadir 60 gr + 30 gr/m adicional de R-410a.

SLZ-KA50VA: Para distancias frigoríficas superiores a 7m. añadir 20 gr/m adicional de R-410a.

Split Conductos

DC INVERTER
BOMBA DE CALOR


Datos de Instalación

MODELO	SECCIÓN (B) mm ²	SECCIÓN (C) mm ²	INTENSIDAD NOMINAL (A)		PUNTA DE ARRANQUE (A)	I.C.P. (A) CURVA C	TUB. FRIGOR.		DISTANCIAS FRIGORIFICAS	
			FRIO	CALOR			LIQUIDO	GAS	MAXIMA VERTICAL	TOTAL VERTICAL + HORIZONTAL
SEZ-KA 25 VA	2 x 2,5 +T	3 x 2,5 +T	3,2	3,9	4,05	10	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	12	20
SEZ-KA 35 VA	2 x 2,5 +T	3 x 2,5 +T	4,75	4,95	5,4	10	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	12	20
SEZ-KA 50 VA	2 x 2,5 +T	3 x 2,5 +T	7	6,7	7,4	10	6,35 (1/4")	12,7 (1/2")	15	30
SEZ-KA 60 VA	2 x 4 +T	3 x 2,5 +T	8,7	10	10,4	16	6,35 (1/4")	15,88 (5/8")	15	30
SEZ-KA 71 VA	2 x 4 +T	3 x 2,5 +T	10,6	10,2	10,9	16	9,52 (3/8")	15,88 (5/8")	15	30

CARGA ADICIONAL DE REFRIGERANTE:

SEZ-KA25/35VA: Para distancias frigoríficas superiores a 7m. añadir 60 gr + 30 gr/m adicional de R-410a.

SEZ-KA50/60VA: Para distancias frigoríficas superiores a 7m. añadir 20 gr/m adicional de R-410a.

SEZ-KA71VA: Para distancias frigoríficas superiores a 7m. añadir 55 gr/m adicional de R-410a.

MULTI DC INVERTER
BOMBA DE CALOR

Longitudes máximas recomendadas	MXZ-2A40VA	MXZ-3A54VA	MXZ-4A71VA	MXZ-4A80VA
Longitud total (a + b + c + d) m	30	50	70	70
Longitud máx. de u. interior a u. exterior m	20	25	25	25
Distancia en vertical (cota H ₁)	15	15	15	10
Distancia en vertical (cota H ₂)	10	10	10	10
Número de curvas (máximo total)	20	50	70	70
Número de curvas (máximo por u.)	30	25	25	25

Nota: Los modelos de unidades interiores pueden ser diversos.

Datos de Instalación

MODELO	SECCIÓN (A) mm ²	SECCIÓN (B) mm ²	INTENSIDAD NOMINAL (A)		PUNTA DE ARRANQUE (A)	I.C.P. (A) CURVA C
			FRIO	CALOR		
MXZ-2A40VA	2 x 2,5 +T	3 x 2,5 +T	4,78	4,32	4,78	10
MXZ-2A52VA	2 x 4 +T	3 x 2,5 +T	6,75	7,64	7,64	16
MXZ-3A54VA	2 x 4 +T	3 x 2,5 +T	5,69	6,39	6,39	16
MXZ-4A71VA	2 x 4 +T	3 x 2,5 +T	8,48	8,56	8,56	16
MXZ-4A80VA	2 x 4 +T	3 x 2,5 +T	9,62	8,48	9,62	16

Diámetros Unidades Interiores

MODELO	Diámetro de Tubería	
22 / 25 / 35	Líquido	6,35 (1/4")
	Gas	9,52 (3/8")
50	Líquido	6,35 (1/4")
	Gas	12,7 (1/2")
60	Líquido	6,35 (1/4")
	Gas	15,88 (5/8")
71	Líquido	9,52 (3/8")
	Gas	15,88 (5/8")

Diámetro de conexiones Unidad Exterior

PARA	MXZ-2A40VA	MXZ-2A52VA	MXZ-4A54VA	MXZ-4A71VA	MXZ-4A80VA
Unidad D	Líquido	-	-	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")
	Gas	-	-	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")
Unidad C	Líquido	-	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")
	Gas	-	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")
Unidad B	Líquido	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")
	Gas	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")
Unidad A	Líquido	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")
	Gas	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	12,7 (1/2")

Carga adicional de refrigerante

UNIDAD EXTERIOR	Pre-Carga unidad ext.	20m	30m	40m	50m	60m	70m
MXZ-2A40VA / MXZ-2A52VA	1300	0	200	-	-	-	-
MXZ-3A54VA	2700	-	0	0	200	-	-
MXZ-4A71VA	2700	-	0	0	200	400	-
MXZ-4A80VA	3500	-	200	0	200	400	600

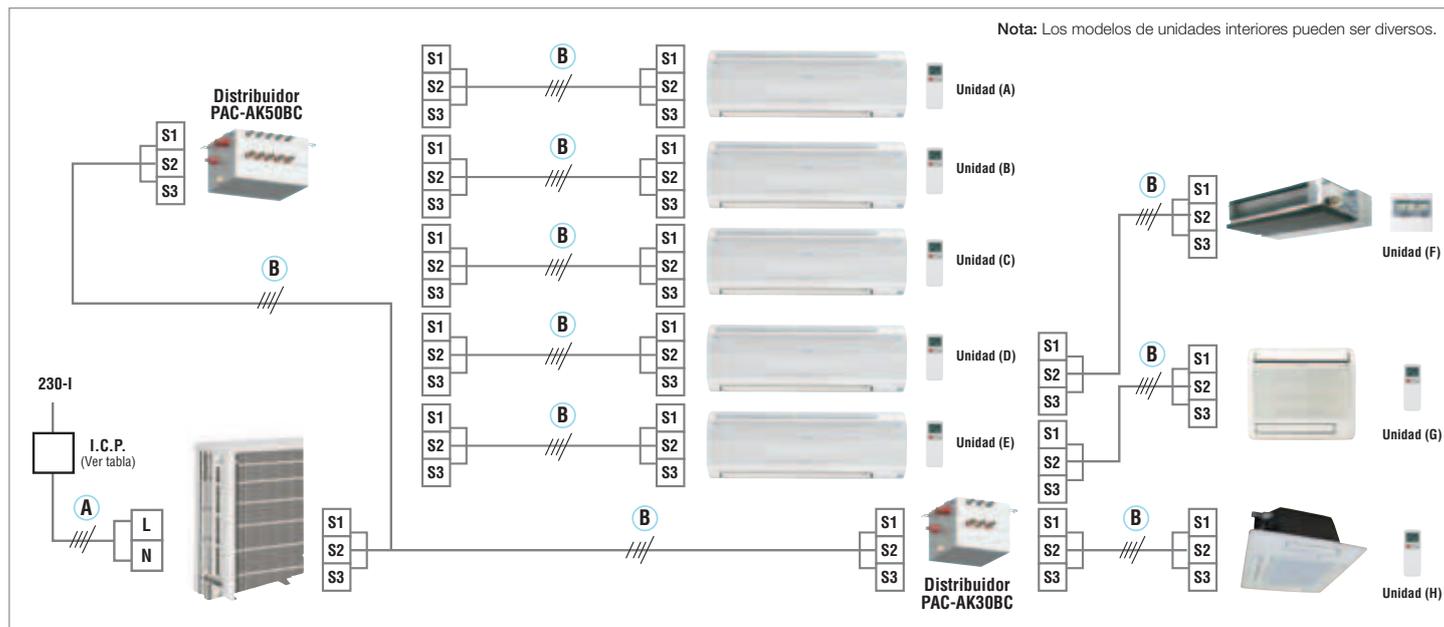
1) El diámetro de tubería a instalar siempre será el de la unidad interior. Las reducciones, si son necesarias, se harán en la entrada de la unidad exterior.

2) Las unidades de mayor potencia, se deben conectar en las conexiones A y B.

3) En el caso de ser potencias interiores iguales, las de mayor distancia se conectarán en A y B.

Multi Split

DC INVERTER **BOMBA DE CALOR**



Datos de Instalación

MODELO	SECCIÓN (A) mm ²	SECCIÓN (B) mm ²	INTENSIDAD NOMINAL (A)		PUNTA DE ARRANQUE (A)	I.C.P. (A) CURVA C	CONEXIONES FRIGOR. U.EXT.	
			FRIO	CALOR			LIQUIDO	GAS
MXZ-8A140VA	2 x 10 +T	3 x 2,5 +T	16,55	17,05	14	32	9,52 (3/8")	15,88 (5/8")

Diametro de conexiones del Distribuidor

PARA		PAC-AK50BC	PAC-AK30BC
Unidad A	Líquido	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")
	Gas	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")
Unidad B	Líquido	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")
	Gas	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")
Unidad C	Líquido	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")
	Gas	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")
Unidad D	Líquido	6,35 (1/4")	-
	Gas	9,52 (3/8")	-
Unidad E	Líquido	6,35 (1/4")	-
	Gas	12,7 (1/2")	-

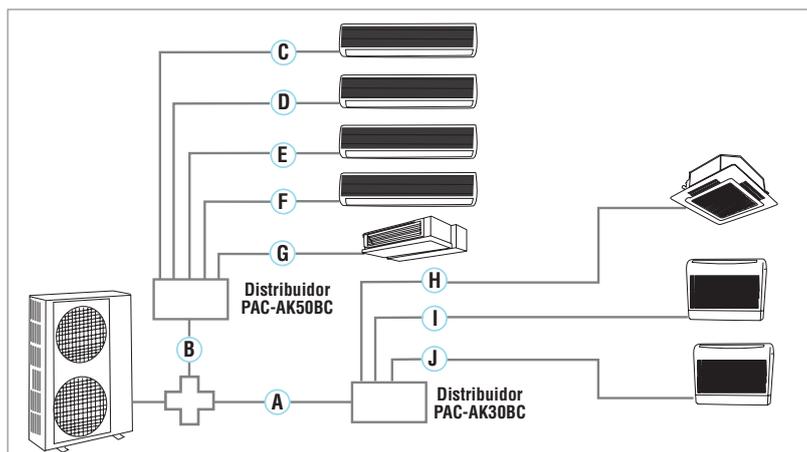
Diametros Unidades Interiores

MODELO		Diametro de Tubería	
22 / 25 / 35	Líquido	6,35 (1/4")	
	Gas	9,52 (3/8")	
50	Líquido	6,35 (1/4")	
	Gas	12,7 (1/2")	
60	Líquido	6,35 (1/4")	
	Gas	15,88 (5/8")	
71	Líquido	9,52 (3/8")	
	Gas	15,88 (5/8")	

Carga adicional de refrigerante

UNIDAD EXTERIOR	40 m o menos	41-50 m	51-70 m	71-90 m	91-115 m
Carga adicional necesaria	0	0,9 kg	1,7 kg	2,5 kg	3,5 kg
Carga total	8,5 kg	9,4 kg	10,2 kg	11,0 kg	12,0 kg

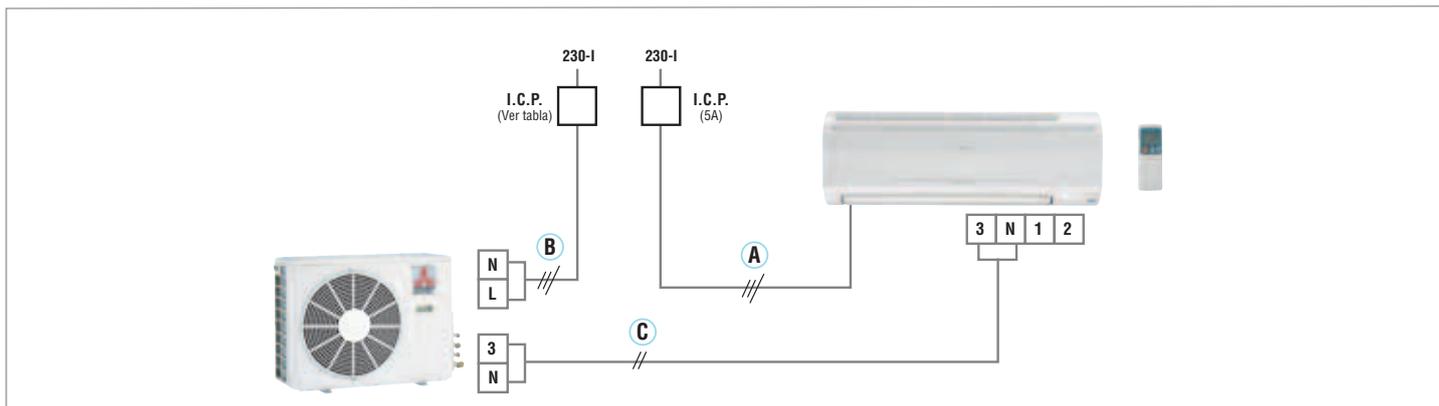
DISTANCIAS TOTALES		Metros
Distancia total de tubería	(A + B + C + D + E + F + G + H + I + J)	115
De Exterior a Distribuidor	(A + B)	55
De Distribuidor a Interiores	(C + D + E + F + G + H + I + J)	60
	(sólo C, D, E, F, G, H, I, J)	15
De Exterior a Interiores	Distancia mas larga	55
Diferencia de altura	Exterior - Interiores	30*
	Exterior - Distribuidor	30
	Distribuidor - Interiores	15
	Interior - Interior	12



* En caso de instalar la unidad exterior más alta que la unidad Interior: 20 m

Split Pared

BOMBA DE CALOR



Datos de Instalación

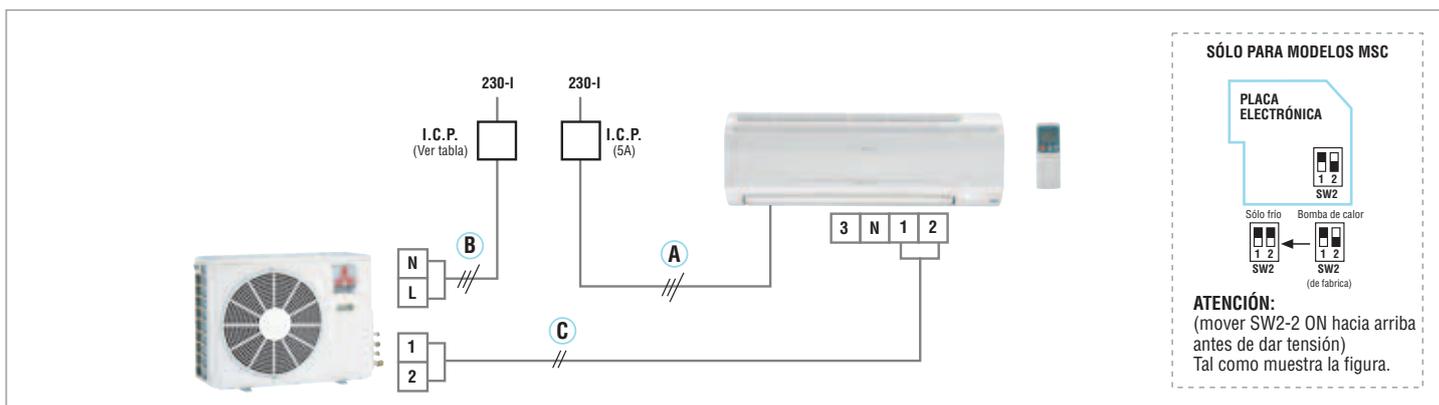
MODELO	SECCIÓN (A) mm ²	SECCIÓN (B) mm ²	SECCIÓN (C) mm ²	INTENSIDAD NOMINAL (A)		PUNTA DE ARRANQUE (A)	I.C.P. (A) CURVA C	TUB. FRIGOR.		DISTANCIAS FRIGORÍFICAS	
				FRIO	CALOR			LIQUIDO	GAS	MAXIMA VERTICAL	TOTAL VERTICAL + HORIZONTAL
MSC-GA 20 VB	2 x 2,5 +T	2 x 2,5 +T	2 x 1,5	3,17	3,03	21	5	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	10	20
MSC-GA 25 VB	2 x 2,5 +T	2 x 2,5 +T	2 x 1,5	3,6	3,6	22	5	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	10	20
MSC-GA 35 VB	2 x 2,5 +T	2 x 2,5 +T	2 x 1,5	4,84	4,53	27	10	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	10	25
MSH-GA 50 VB	2 x 2,5 +T	2 x 2,5 +T	2 x 1,5	8,23	7,53	37	10	6,35 (1/4")	12,7 (1/2")	10	25
MSH-GA 60 VB	2 x 2,5 +T	2 x 4 +T	2 x 1,5	10,69	11	74	16	6,35 (1/4")	15,88 (5/8")	10	25
MSH-GA 80 VB	2 x 2,5 +T	2 x 6 +T	2 x 1,5	14,76	15,53	90	20	9,52 (3/8")	15,88 (5/8")	15	30

CARGA ADICIONAL DE REFRIGERANTE:

MSC-GA 20 /25 /35 VB Para distancias frigoríficas superiores a 7m. añadir 20 gr/m adicional de R-410a.
 MSH-GA 50 /35 VB Para distancias frigoríficas superiores a 7m. añadir 20 gr/m adicional de R-410a.
 MSH-GA 80 VB Para distancias frigoríficas superiores a 7m. añadir 55 gr/m adicional de R-410a.

Split Pared

SOLO FRIO



SÓLO PARA MODELOS MSC

PLACA ELECTRÓNICA



Sólo frío Bomba de calor
 SW2 SW2
 (de fabrica)

ATENCIÓN:
 (mover SW2-2 ON hacia arriba antes de dar tensión)
 Tal como muestra la figura.

Datos de Instalación

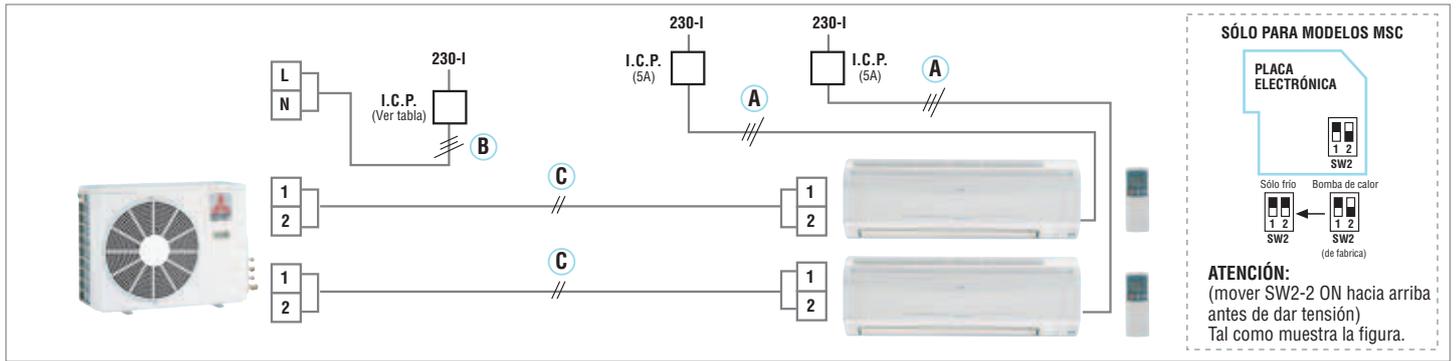
MODELO	SECCIÓN (A) mm ²	SECCIÓN (B) mm ²	SECCIÓN (C) mm ²	INTENSIDAD NOMINAL (A)		PUNTA DE ARRANQUE (A)	I.C.P. (A) CURVA C	TUB. FRIGOR.		DISTANCIAS FRIGORÍFICAS	
				FRIO	CALOR			LIQUIDO	GAS	MAXIMA VERTICAL	TOTAL VERTICAL + HORIZONTAL
MSC-GA 20 VB	2 x 2,5 +T	2 x 2,5 +T	2 x 1,5	3,17	-	21	5	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	10	20
MSC-GA 25 VB	2 x 2,5 +T	2 x 2,5 +T	2 x 1,5	3,4	-	22	5	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	10	20
MSC-GA 35 VB	2 x 2,5 +T	2 x 2,5 +T	2 x 1,5	5,02	-	27	10	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	10	25
MS-GA 50 VB	2 x 2,5 +T	2 x 2,5 +T	2 x 1,5	8,2	-	37	10	6,35 (1/4")	12,7 (1/2")	10	25
MS-GA 60 VB	2 x 2,5 +T	2 x 4 +T	2 x 1,5	11,12	-	74	16	6,35 (1/4")	15,88 (5/8")	10	25
MS-GA 80 VB	2 x 2,5 +T	2 x 6 +T	2 x 1,5	14,76	-	90	20	9,52 (3/8")	15,88 (5/8")	15	30

CARGA ADICIONAL DE REFRIGERANTE:

MSC-GA 20 /25 /35 VB Para distancias frigoríficas superiores a 7m. añadir 20 gr/m adicional de R-410a.
 MS-GA 50 / 60 VB Para distancias frigoríficas superiores a 7m. añadir 20 gr/m adicional de R-410a.
 MS-GA 80 VB Para distancias frigoríficas superiores a 7m. añadir 55 gr/m adicional de R-410a.

MULTI SPLIT 2x1

SOLO FRIO



Datos de Instalación

MODELO U. EXT. MUX-2A 28 VB	SECCIÓN (A) mm ²	SECCIÓN (B) mm ²	SECCIÓN (C) mm ²	INTENSIDAD NOMINAL (A)		PUNTA DE ARRANQUE (A)	I.C.P. (A) CURVA C	TUB. FRIGOR.		DISTANCIAS FRIGORIFICAS	
				FRIO	CALOR			LIQUIDO	GAS	MAXIMA VERTICAL	TOTAL VERTICAL + HORIZONTAL
MSC-CA 20 VB ó MSC-GA 20 VB	2 x 2,5 + T	2 x 2,5 + T	2 x 1,5	A ó B 3,37	-	21	5	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	10	15
MSC-CA 20 VB ó MSC-GA 20 VB	2 x 2,5 + T			A + B 3,59							

CARGA ADICIONAL DE REFRIGERANTE:

Unidad (A+B) Para distancias frigoríficas superiores a 10m. añadir 10gr/m adicional de R-410a

MODELO U. EXT. MUX-2A 59 VB	SECCIÓN (A) mm ²	SECCIÓN (B) mm ²	SECCIÓN (C) mm ²	INTENSIDAD NOMINAL (A)		PUNTA DE ARRANQUE (A)	I.C.P. (A) CURVA C	TUB. FRIGOR.		DISTANCIAS FRIGORIFICAS	
				FRIO	CALOR			LIQUIDO	GAS	MAXIMA VERTICAL	TOTAL VERTICAL + HORIZONTAL
MSC-CA 35 VB ó MSC-GA 35 VB	2 x 2,5 + T	2 x 4 + T	2 x 1,5	A 5,92	-	48	16	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	10	15
MSC-CA 20 VB ó MSC-GA 20 VB	2 x 2,5 + T			A + B 9,32							

CARGA ADICIONAL DE REFRIGERANTE:

Unidad A Para distancias frigoríficas superiores a 7m. añadir 20gr/m adicional de R-410a
Unidad B Para distancias frigoríficas superiores a 7m. añadir 20gr/m adicional de R-410a

MODELO U. EXT. MUX-2A 70 VB	SECCIÓN (A) mm ²	SECCIÓN (B) mm ²	SECCIÓN (C) mm ²	INTENSIDAD NOMINAL (A)		PUNTA DE ARRANQUE (A)	I.C.P. (A) CURVA C	TUB. FRIGOR.		DISTANCIAS FRIGORIFICAS	
				FRIO	CALOR			LIQUIDO	GAS	MAXIMA VERTICAL	TOTAL VERTICAL + HORIZONTAL
MSC-CA 35 VB ó MSC-GA 35 VB	2 x 2,5 + T	2 x 4 + T	2 x 1,5	A ó B 6,07	-	54	16	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	10	15
MSC-CA 20 VB ó MSC-GA 20 VB	2 x 2,5 + T			A + B 11,87							

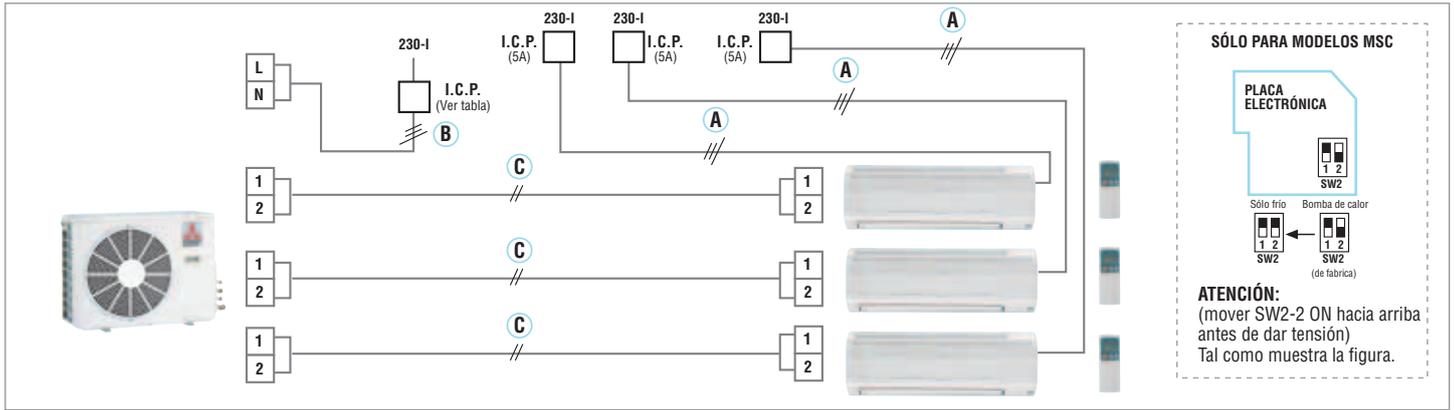
CARGA ADICIONAL DE REFRIGERANTE:

Unidad A Para distancias frigoríficas superiores a 7m. añadir 20gr/m adicional de R-410a
Unidad B Para distancias frigoríficas superiores a 7m. añadir 20gr/m adicional de R-410a



MULTI SPLIT 3x1

SOLO FRIO



Datos de Instalación

MODELO U. EXT MUX-3A 60 VB	SECCIÓN (A) mm ²	SECCIÓN (B) mm ²	SECCIÓN (C) mm ²	INTENSIDAD NOMINAL (A)		PUNTA DE ARRANQUE (A)	I.C.P (A) CURVA C	TUB. FRIGOR.		DISTANCIAS FRIGORIFICAS	
				FRIO	CALOR			LIQUIDO	GAS	MAXIMA VERTICAL	TOTAL VERTICAL + HORIZONTAL
A MSC-CA 25 VB 0 MSC-GA 25 VB	2 x 2,5 +T		2 x 1,5	A 3,81				6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	10	15
B MSC-CA 25 VB 0 MSC-GA 25 VB	2 x 2,5 +T	2 x 2,5 +T	2 x 1,5	B o C 5,03 B + C 5,20	-	47	10	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	10	15
C MSC-CA 20 VB 0 MSC-GA 25 VB	2 x 2,5 +T		2 x 1,5	A + B + C 8,92				6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	10	15

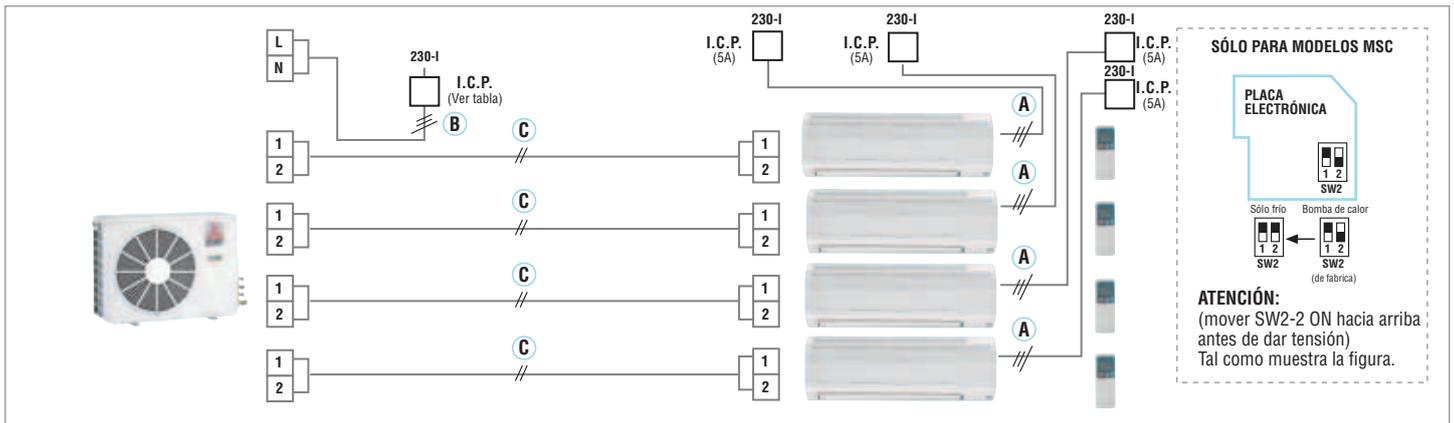
MODELO U. EXT MUX-3A 63 VB	SECCIÓN (A) mm ²	SECCIÓN (B) mm ²	SECCIÓN (C) mm ²	INTENSIDAD NOMINAL (A)		PUNTA DE ARRANQUE (A)	I.C.P (A) CURVA C	TUB. FRIGOR.		DISTANCIAS FRIGORIFICAS	
				FRIO	CALOR			LIQUIDO	GAS	MAXIMA VERTICAL	TOTAL VERTICAL + HORIZONTAL
A MSC-CA 35 VB 0 MSC-GA 35 VB	2 x 2,5 +T		2 x 1,5	A 5,92				6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	10	15
B MSC-CA 20 VB 0 MSC-GA 20 VB	2 x 2,5 +T	2 x 4 +T	2 x 1,5	B o C 3,81 B + C 4,03	-	48	16	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	10	15
C MSC-CA 20 VB 0 MSC-GA 25 VB	2 x 2,5 +T		2 x 1,5	A + B + C 9,37				6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	10	15

Carga adicional de refrigerante.

Unidad A: Para distancias frigoríficas superiores a 7m. añadir 20gr/m adicional de R-410a - Unidad B+C: Para distancias frigoríficas superiores a 10m. añadir 10gr/m adicional de R-410a.

MULTI SPLIT 4x1

SOLO FRIO



Datos de Instalación

MODELO U. EXT MUX-4A 73 VB	SECCIÓN (A) mm ²	SECCIÓN (B) mm ²	SECCIÓN (C) mm ²	INTENSIDAD NOMINAL (A)		PUNTA DE ARRANQUE (A)	I.C.P (A) CURVA C	TUB. FRIGOR.		DISTANCIAS FRIGORIFICAS	
				FRIO	CALOR			LIQUIDO	GAS	MAXIMA VERTICAL	TOTAL VERTICAL + HORIZONTAL
A MSC-CA 35 VB 0 MSC-GA 35 VB	2 x 2,5 +T		2 x 1,5	A o B 5,5				6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	10	15
B MSC-CA 35 VB 0 MSC-GA 35 VB	2 x 2,5 +T	2 x 2,5 +T	2 x 1,5	C o D 4,7 A + B 5,84	-	52	10	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	10	15
C MSC-CA 25 VB 0 MSC-GA 25 VB	2 x 2,5 +T		2 x 1,5	C + D 5,12 A + B + C + D 8,92				6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	10	15
D MSC-CA 25 VB 0 MSC-GA 25 VB	2 x 2,5 +T		2 x 1,5					6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	10	15

Carga adicional de refrigerante.

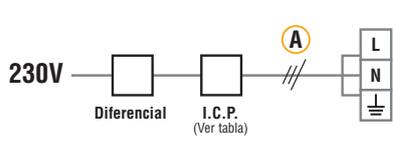
Unidad A: Para distancias frigoríficas superiores a 10m. añadir 10gr/m adicional de R-410a - Unidad B+C: Para distancias frigoríficas superiores a 10m. añadir 10gr/m adicional de R-410a.

SOLO FRIO

BOMBA DE CALOR

CONTROL A (MONOFASICO)

▲ Solo en el caso de que la unidad interior disponga de resistencias eléctricas de apoyo, deberá alimentarse también la unidad interior con 230V y dotar a esta de su correspondiente sección de cable, así como su correspondiente protección eléctrica, línea "C".

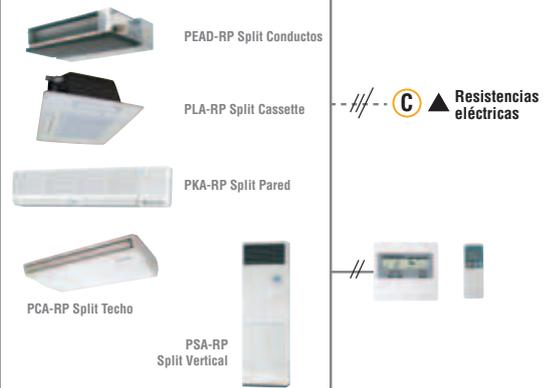


Modelo Unidad Exterior

PU-P35VGA	PUH-P35VGA
PU-P50VGA	PUH-P50VGA
PU-P60VGA	PUH-P60VGA
PU-P71VGA	PUH-P71VGA
PU-P100VGA	PUH-P100VGA

El circuito frigorífico con LEV (Válvula Expansión Lineal) y un gran acumulador controlan siempre el nivel óptimo de refrigerante sin tener en cuenta la longitud de tubería (20/30 m máx. y 5 m mín) sin necesidad de añadir mas gas. Para longitudes superiores a 30 mts, consulte la tabla de la pag.12.

Unidad Interior



Datos de Instalación

MODELO CV	SECCIÓN (A) mm ²	SECCIÓN (B) mm ²	SECCIÓN (C) mm ²	INTENSIDAD NOMINAL (A)		PUNTA DE ARRANQUE (A)	I.C.P (A) CURVA C	TUB. FRIGOR.		DISTANCIAS FRIGORIFICAS		NUMERO CURVAS	PRECARGA DE GAS HASTA
				FRIO	CALOR			LIQUIDO	GAS	MAXIMA VERTICAL	TOTAL VERTICAL + HORIZONTAL		
35	2 x 4 + T	3 x 2,5 + T	VER ▲	7,6	7,16	36	10	3/8"	5/8"	40	40	12	20
50	2 x 4 + T	3 x 2,5 + T	VER ▲	11,4	11,11	62	15	3/8"	5/8"	40	40	12	20
60	2 x 4 + T	3 x 2,5 + T	VER ▲	12,5	11,23	77	15	3/8"	5/8"	50	50	12	20
71	2 x 10 + T	3 x 2,5 + T	VER ▲	15,6	15,04	93	20	3/8"	5/8"	50	50	12	30
100	2 x 10 + T	3 x 2,5 + T	VER ▲	18,5	18	99	25	3/8"	3/4"	50	50	15	30

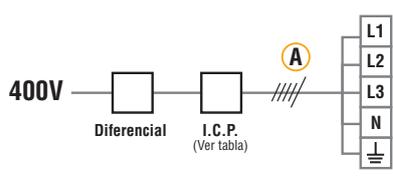
CARGA ADICIONAL: Vea página 12.

SOLO FRIO

BOMBA DE CALOR

CONTROL A (TRIFASICO)

▲ Solo en el caso de que la unidad interior disponga de resistencias eléctricas de apoyo, deberá alimentarse también la unidad interior con 230V y dotar a esta de su correspondiente sección de cable, así como su correspondiente protección eléctrica, línea "C".

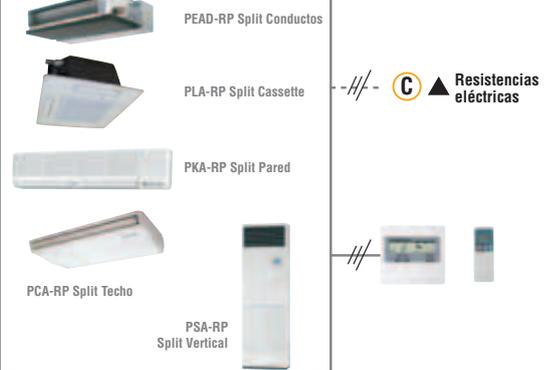


Modelo Unidad Exterior

PU-P71YGA	PUH-P35YGA	PUH-P100YGA
PU-P100YGA	PUH-P50YGA	PUH-P125YGA
PU-P125YGA	PUH-P60YGA	PUH-P140YGA
PU-P140YGA	PUH-P71YGA	

El circuito frigorífico con LEV (Válvula Expansión Lineal) y un gran acumulador controlan siempre el nivel óptimo de refrigerante sin tener en cuenta la longitud de tubería (20/30 m máx. y 5 m mín) sin necesidad de añadir mas gas. Para longitudes superiores a 30 mts, consulte la tabla de la pag.12.

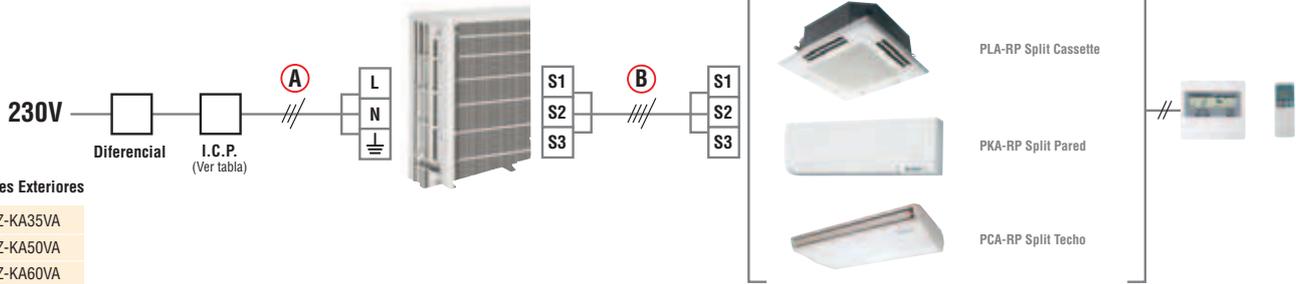
Unidad Interior



Datos de Instalación

MODELO CV	SECCIÓN (A) mm ²	SECCIÓN (B) mm ²	SECCIÓN (C) mm ²	INTENSIDAD NOMINAL (A)		PUNTA DE ARRANQUE (A)	I.C.P (A) CURVA C	TUB. FRIGOR.		DISTANCIAS FRIGORIFICAS		NUMERO CURVAS	PRECARGA DE GAS HASTA
				FRIO	CALOR			LIQUIDO	GAS	MAXIMA VERTICAL	TOTAL VERTICAL + HORIZONTAL		
35	3 x 2,5 + N + T	3 x 2,5 + T	VER ▲	2,49	2,56	20	5	3/8"	5/8"	40	40	12	20
50	3 x 2,5 + N + T	3 x 2,5 + T	VER ▲	3,7	3,82	31	5	3/8"	5/8"	40	40	12	20
60	3 x 2,5 + N + T	3 x 2,5 + T	VER ▲	4,48	4,34	35	10	3/8"	5/8"	50	50	12	20
71	3 x 2,5 + N + T	3 x 2,5 + T	VER ▲	6	5,61	36	10	3/8"	5/8"	50	50	12	30
100	3 x 2,5 + N + T	3 x 2,5 + T	VER ▲	6,96	6,01	38	10	3/8"	3/4"	50	50	15	30
125	3 x 4 + N + T	3 x 2,5 + T	VER ▲	10,84	10	52	6	3/8"	3/4"	50	50	15	30
140	3 x 4 + N + T	3 x 2,5 + T	VER ▲	11,82	11	57	6	3/8"	3/4"	50	50	15	30

CARGA ADICIONAL: Vea página 12.

STANDARD INVERTER
BOMBA DE CALOR
CONTROL A
Unidad Interior

Unidades Exteriores

- SUZ-KA35VA
- SUZ-KA50VA
- SUZ-KA60VA
- SUZ-KA71VA
- PUHZ-P100V
- PUHZ-P125V
- PUHZ-P140V

El circuito frigorífico con LEV (Válvula Expansión Lineal) y un gran acumulador controlan siempre el nivel óptimo de refrigerante sin tener en cuenta la longitud de tubería (30 m máx. y 5 m mín.) sin necesidad de añadir mas gas. Para longitudes superiores a 30 mts, consulte la tabla inferior.

Datos de Instalación

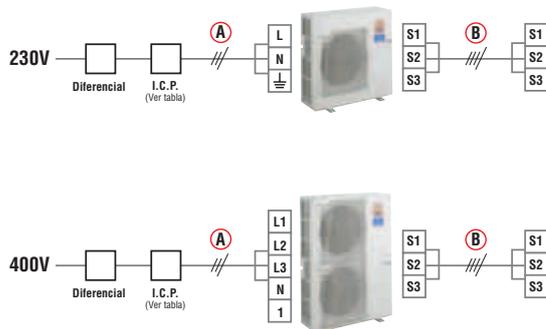
MODELO (cv)	SECCIÓN (A) (mm ²)	SECCIÓN (B) (mm ²)	INTENSIDAD NOMINAL (A)		ICP. (A) CURVA C	TUB. FRIGOR.		DISTANCIAS FRIGORIFICAS (m)		PRECARGA DE GAS HASTA (m)	CARGA ADICIONAL (kg)
			FRIO	CALOR		LIQUIDO	GAS	MAXIMA VERTICAL	TOTAL VERTICAL + HORIZONTAL		
35	2 x 2,5 + T	3 x 2,5 + T	4,22	4,42	16	1/4"	3/8"	12	20	7	Ver Tabla
50	2 x 2,5 + T	3 x 2,5 + T	6,45	6,05	16	1/4"	1/2"	15	30	7	Ver Tabla
60	2 x 4 + T	3 x 2,5 + T	8,05	9,45	25	1/4"	5/8"	15	30	7	Ver Tabla
71	2 x 4 + T	3 x 2,5 + T	10	9,6	25	3/8"	5/8"	15	30	7	Ver Tabla
100	2 x 6 + T	3 x 2,5 + T	12,26	12,62	32	3/8"	5/8"	30	50	20	Ver Tabla
125	2 x 10 + T	3 x 2,5 + T	17,37	16,74	32	3/8"	5/8"	30	50	30	Ver Tabla
140	2 x 10 + T	3 x 2,5 + T	22,48	21,31	40	3/8"	5/8"	30	50	30	Ver Tabla

Cantidad de carga de refrigerante adicional para tuberías de diámetro estándar

UNIDAD EXTERIOR	LONGITUD DE TUBERÍA PERMITIDA					
	7m	10m	15m	20m	25m	30m
SUZ-KA35VA	1,05	1,2	1,35	1,5	-	-
SUZ-KA50VA	1,6	1,66	1,76	1,86	1,96	2,06
SUZ-KA60VA	1,8	1,86	1,96	2,06	2,16	2,26
SUZ-KA71VA	2	2,17	2,44	2,72	2,99	3,27

UNIDAD EXTERIOR	LONGITUD DE TUBERÍA PERMITIDA				
	10m	20m	30m	40m	50m
PUHZ-P100VHA	2,6	2,7	3,3	3,9	4,5
PUHZ-P125VHA	4,3	4,4	4,5	5,1	5,7
PUHZ-P140VHA	4,3	4,4	4,5	5,1	5,7

Precarga de refrigerante de fábrica

CONTROL A

Unidad Interior


- PUHZ-RP35VHA
- PUHZ-RP50HA
- PUHZ-RP60VHA
- PUHZ-RP71VHA
- PUHZ-RP100VHA
- PUHZ-RP125VHA
- PUHZ-RP140VHA
- PUHZ-RP100YHA
- PUHZ-RP125YHA
- PUHZ-RP140YHA

El circuito frigorífico con LEV (Válvula Expansión Lineal) y un gran acumulador controlan siempre el nivel óptimo de refrigerante sin tener en cuenta la longitud de tubería (30 m máx. y 5 m mín.) sin necesidad de añadir más gas. Para longitudes superiores a 30 mts, consulte la tabla de la pag. siguiente.

Datos de Instalación

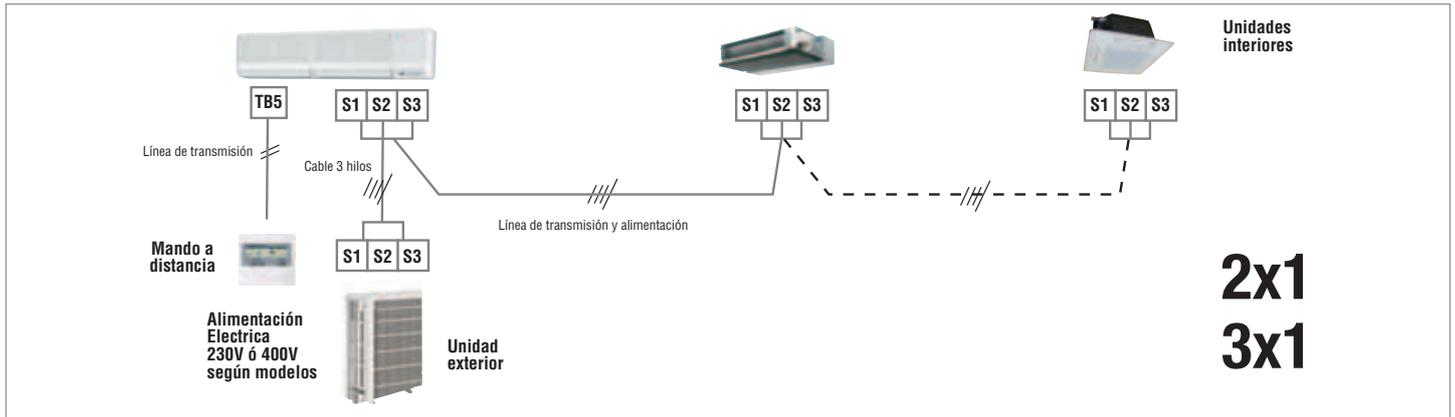
MODELO CV	SECCIÓN A mm ²	SECCIÓN B mm ²	INTENSIDAD NOMINAL (A)		ICP. (A) CURVA C	TUB. FRIGOR.		DISTANCIAS FRIGORIFICAS		NUMERO CURVAS	PRECARGA DE GAS HASTA	CARGA ADICIONAL
			FRIO	CALOR		LIQUIDO	GAS	MAXIMA VERTICAL	TOTAL VERTICAL + HORIZONTAL			
35V	2 x 2,5 +T	3 x 2,5 +T	4,01	4,23	16	1/4"	1/2"	30	50	15	30	Ver Tabla
50V	2 x 2,5 +T	3 x 2,5 +T	6,16	6,47	16	1/4"	1/2"	30	50	15	30	Ver Tabla
60V	2 x 4 +T	3 x 2,5 +T	8,04	9,74	25	3/8"	5/8"	30	50	15	30	Ver Tabla
71V	2 x 4 +T	3 x 2,5 +T	8,04	9,74	25	3/8"	5/8"	30	50	15	30	Ver Tabla
100V	2 x 4 +T	3 x 2,5 +T	12,33	13,94	32	3/8"	5/8"	30	75	15	30	Ver Tabla
125V	2 x 6 +T	3 x 2,5 +T	15,8	17,50	32	3/8"	5/8"	30	75	15	30	Ver Tabla
140V	2 x 6 +T	3 x 2,5 +T	20,73	20,73	40	3/8"	5/8"	30	75	15	30	Ver Tabla
100Y	3 x 2,5 +T	3 x 2,5 +T	3,79	4,33	16	3/8"	5/8"	30	75	15	30	Ver Tabla
125Y	3 x 2,5 +T	3 x 2,5 +T	4,85	5,41	16	3/8"	5/8"	30	75	15	30	Ver Tabla
140Y	3 x 2,5 +T	3 x 2,5 +T	6,49	6,37	16	3/8"	5/8"	30	75	15	30	Ver Tabla

Cantidad de carga de refrigerante adicional para tuberías de diámetro estándar

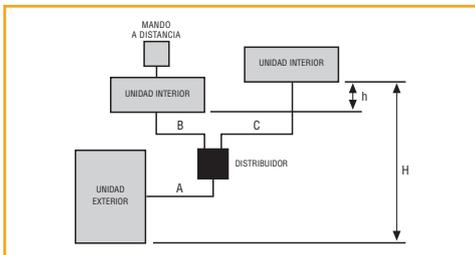
UNIDAD EXTERIOR	LONGITUD DEL CONDUCTO PERMITIDA	Cantidad de carga de refrigerante adicional para una longitud del conducto que supere los 30m (kg)				NUMERO DE CURVATURAS	DIFERENCIA DE ALTURA
		31 - 40m	41 - 50m	51 - 60m	61 - 75m		
PUHZ-RP 35/50 VHA	50m o inferior	0,2kg	0,4kg	--	--	15	30m o superior
PUHZ-RP 60/71 VHA	50m o inferior	0,6kg	1,2kg	--	--	15	30m o superior
PUHZ-RP 100/125/140VHA PUHZ-RP 100/125/140YHA	75m o inferior	0,6kg	1,2kg	1,8kg	2,4kg	15	30m o superior



Serie **COMPO MULTI SÓLO FRIO** / **BOMBA DE CALOR**



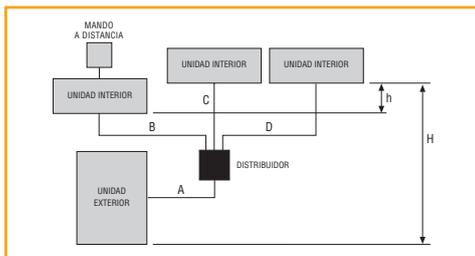
2x1



EXTERIORES	INTERIORES	KIT DISTRIBUIDOR
PU(H)-P71	35 + 35	MSDD-50SR-E
PU(H)-P100	50 + 50	MSDD-50SR-E
PU(H)-P125	60 + 60	MSDD-50SR-E
PU(H)-P140	71 + 71	MSDD-50SR-E

LONGITUD DE LA TUBERÍA			DIFERENCIAS DE ALTURA		
LONGITUD MÁXIMA	LONGITUD TOTAL	DIFERENCIA ENTRE DISTANCIAS	EXTERIOR - INTERIOR	INTERIOR - INTERIOR	Nº DE CURVAS
A + B: máx. 50m A + C: máx. 50m	A + B + C: máx. 50m	B - C: máx. 8m	H: máx. 40m	h: máx. 1m	A + B + C: máx. 15 A + B ó A + C: máx. 8

3x1



EXTERIORES	INTERIORES	KIT DISTRIBUIDOR
PU(H)-P140	50 + 50 + 50 35 + 35 + 71	MSDT-111R-E SDT-112SA-E

LONGITUD DE LA TUBERÍA			DIFERENCIAS DE ALTURA		
LONGITUD MÁXIMA	LONGITUD TOTAL	DIFERENCIA ENTRE DISTANCIAS	EXTERIOR - INTERIOR	INTERIOR - INTERIOR	Nº DE CURVAS
A + B: máx. 50m A + C: máx. 50m A + D: máx. 50m	A + B + C + D: máx. 50m	B - C: máx. 8m B - D: máx. 8m C - D: máx. 8m	H: máx. 40m	h: máx. 1m	A + B + C: máx. 15 A + B ó A + C ó A + D: máx. 8

Notas

- En el sistema COMPO las unidades interiores funcionarán siempre con **un sólo control remoto**, simultáneamente, y nunca de forma independiente. Se recomienda utilizar control remoto de pared.
- Todas las series llevan incorporado de serie el control de condensación.

CONTROL A

Conexión de control y limitaciones de tubería frigorífica

IMPORTANTE: Siempre funcionarán las dos, tres o cuatro unidades interiores a la vez con un solo control remoto.

Bajo ningún concepto instale dos o tres controles remotos.

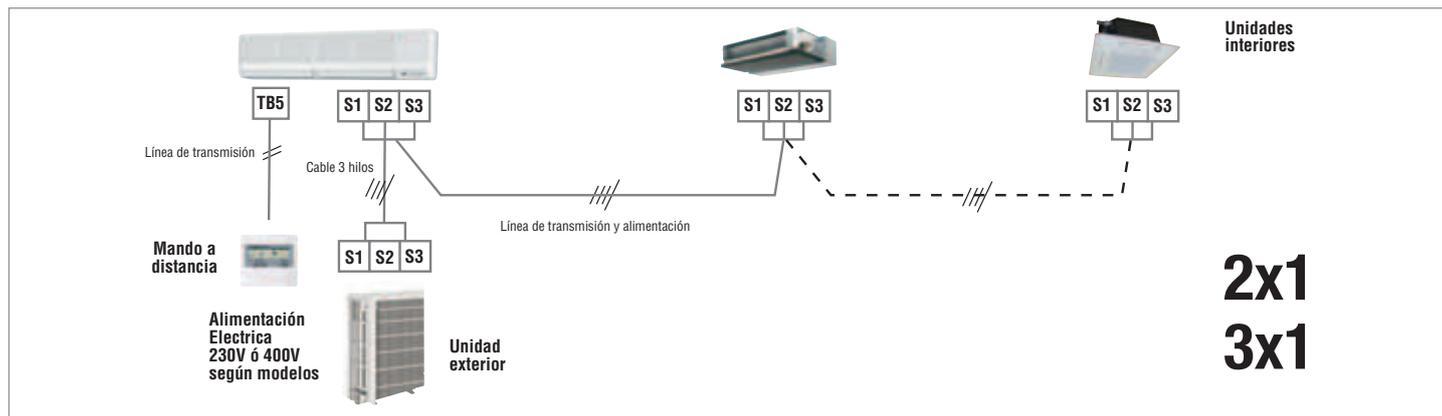
NOTA: Las unidades interiores se codifican automáticamente.

Sólo se alimentan eléctricamente las unidades exteriores

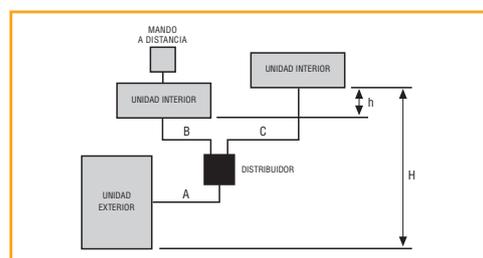
(en el caso de tener unidades interiores con resistencias eléctricas de apoyo, éstas también deberán ser alimentadas eléctricamente).

Serie **COMPO MULTI BOMBA DE CALOR**

STANDARD INVERTER



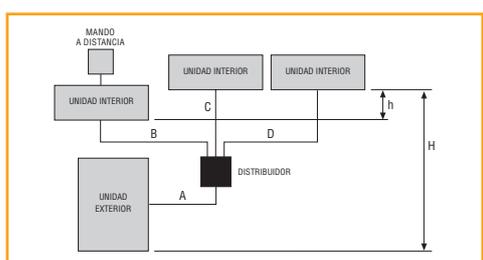
2x1



EXTERIORES	INTERIORES	KIT DISTRIBUIDOR
PUHZ-P100	50 + 50	MSDD-50SR-E
PUHZ-P125	60 + 60	MSDD-50SR-E
PUHZ-P140	71 + 71	MSDD-50SR-E

LONGITUD DE LA TUBERÍA			DIFERENCIAS DE ALTURA			
MODELO	LONGITUD MÁXIMA	LONGITUD TOTAL	DIFERENCIA ENTRE DISTANCIAS	EXTERIOR - INTERIOR	INTERIOR - INTERIOR	Nº DE CURVAS
100	A + B: máx. 50m A + C: máx. 50m	A + B + C: máx. 50m	B - C: máx. 8m	H: máx. 30m	h: máx. 1m	A + B + C: máx. 15 A + B ó A + C: máx. 8
125/140	A + B: máx. 50m A + C: máx. 50m	A + B + C: máx. 50m	B - C: máx. 8m	H: máx. 30m	h: máx. 1m	A + B + C: máx. 15 A + B ó A + C: máx. 8

3x1



EXTERIORES	INTERIORES	KIT DISTRIBUIDOR
PUHZ-P140	50 + 50 + 50	MSDT-111R-E

LONGITUD DE LA TUBERÍA			DIFERENCIAS DE ALTURA			
MODELO	LONGITUD MÁXIMA	LONGITUD TOTAL	DIFERENCIA ENTRE DISTANCIAS	EXTERIOR - INTERIOR	INTERIOR - INTERIOR	Nº DE CURVAS
140	A + B: máx. 50m A + C: máx. 50m A + D: máx. 50m	A + B + C + D: máx. 50m	B - C: máx. 8m B - D: máx. 8m C - D: máx. 8m	H: máx. 30m	h: máx. 1m	A + B + C: máx. 15 A + B ó A + C ó A + D: máx. 8

Notas

- En el sistema COMPO las unidades interiores funcionarán siempre con un **sólo control remoto**, simultáneamente, y nunca de forma independiente. Se recomienda utilizar control remoto de pared.
- Todas las series llevan incorporado de serie el control de condensación.

CONTROL A

Conexión de control y limitaciones de tubería frigorífica

IMPORTANTE: Siempre funcionarán las dos, tres o cuatro unidades interiores a la vez con un solo control remoto.

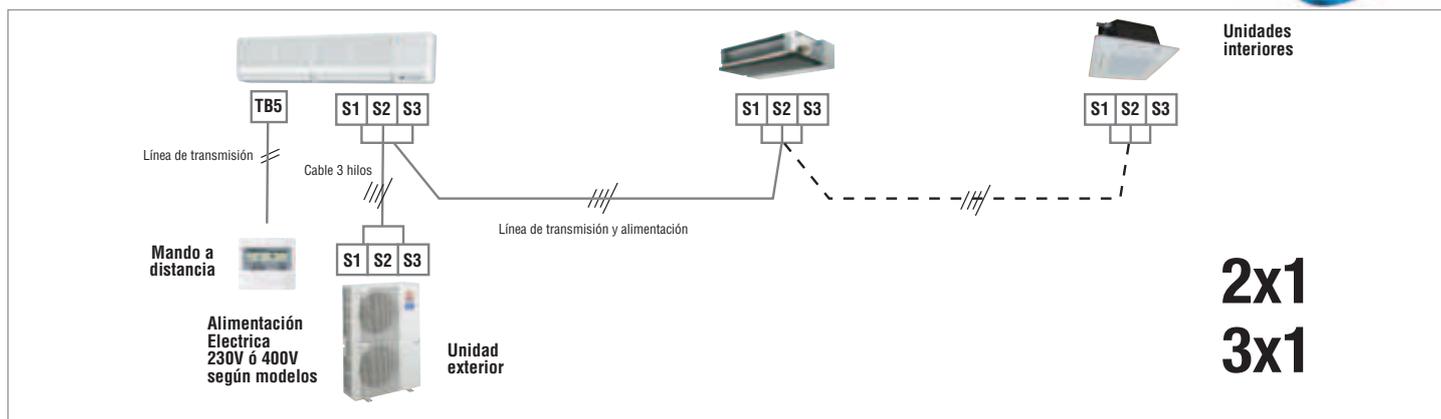
Bajo ningún concepto instale dos o tres controles remotos.

NOTA: Las unidades interiores se codifican automáticamente.

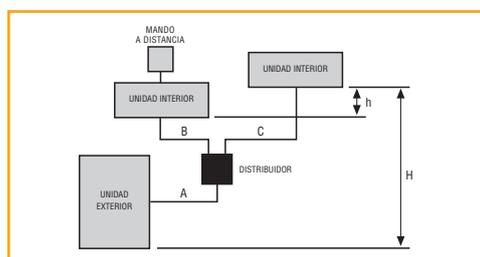
Sólo se alimentan eléctricamente las unidades exteriores

(en el caso de tener unidades interiores con resistencias eléctricas de apoyo, éstas también deberán ser alimentadas eléctricamente).

Serie COMPO MULTI POWER INVERTER



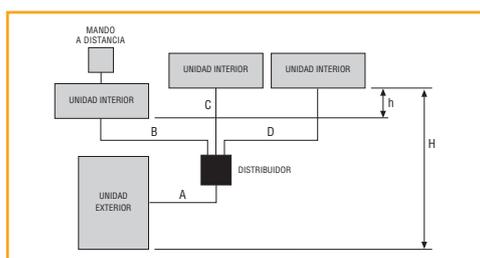
2x1



EXTERIORES	INTERIORES	KIT DISTRIBUIDOR
PUHZ-RP71	35 + 35	MSDD-50SR-E
PUHZ-RP100	50 + 50	MSDD-50SR-E
PUHZ-RP125	60 + 60	MSDD-50SR-E
PUHZ-RP140	71 + 71	MSDD-50SR-E

LONGITUD DE LA TUBERÍA			DIFERENCIAS DE ALTURA			
MODELO	LONGITUD MÁXIMA	LONGITUD TOTAL	DIFERENCIA ENTRE DISTANCIAS	EXTERIOR - INTERIOR	INTERIOR - INTERIOR	Nº DE CURVAS
100	A + B: máx. 50m A + C: máx. 50m	A + B + C: máx. 50m	B - C: máx. 8m	H: máx. 30m	h: máx. 1m	A + B + C: máx. 15 A + B ó A + C: máx. 8
125/140	A + B: máx. 75m A + C: máx. 75m	A + B + C: máx. 75m	B - C: máx. 8m	H: máx. 30m	h: máx. 1m	A + B + C: máx. 15 A + B ó A + C: máx. 8

3x1



EXTERIORES	INTERIORES	KIT DISTRIBUIDOR
PUHZ-RP140	50 + 50 + 50	MSDT-111R-E

LONGITUD DE LA TUBERÍA			DIFERENCIAS DE ALTURA			
MODELO	LONGITUD MÁXIMA	LONGITUD TOTAL	DIFERENCIA ENTRE DISTANCIAS	EXTERIOR - INTERIOR	INTERIOR - INTERIOR	Nº DE CURVAS
140	A + B: máx. 75m A + C: máx. 75m A + D: máx. 75m	A + B + C + D: máx. 75m	B - C: máx. 8m B - D: máx. 8m C - D: máx. 8m	H: máx. 30m	h: máx. 1m	A + B + C: máx. 15 A + B ó A + C ó A + D: máx. 8

Notas

- En el sistema COMPO las unidades interiores funcionarán siempre con un **sólo control remoto**, simultáneamente, y nunca de forma independiente. Se recomienda utilizar control remoto de pared.
- Todas las series llevan incorporado de serie el control de condensación.

CONTROL A

Conexión de control y limitaciones de tubería frigorífica

IMPORTANTE: Siempre funcionarán las dos, tres o cuatro unidades interiores a la vez con un solo control remoto.

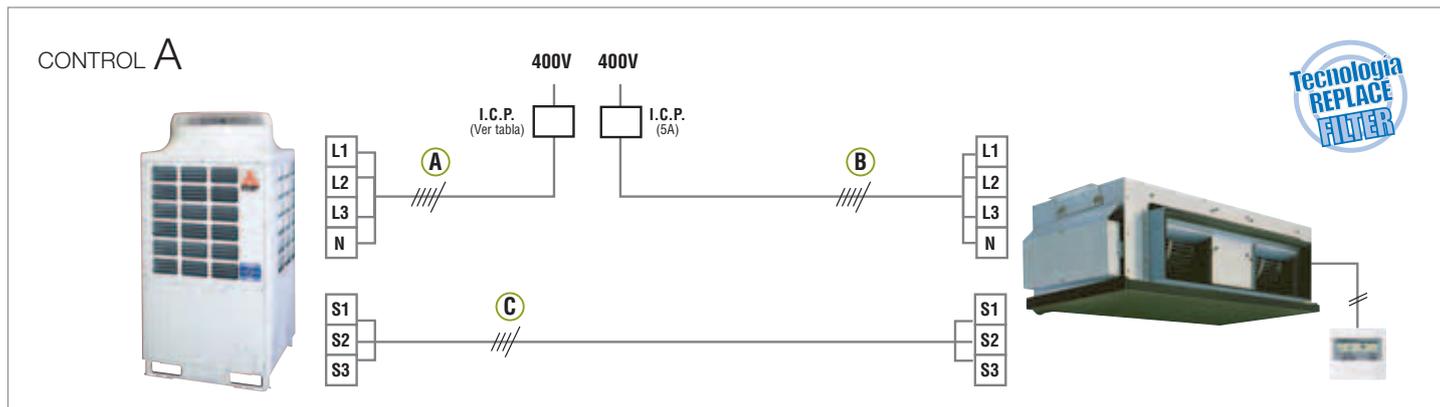
Bajo ningún concepto instale dos o tres controles remotos.

NOTA: Las unidades interiores se codifican automáticamente.

Sólo se alimentan eléctricamente las unidades exteriores

(en el caso de tener unidades interiores con resistencias eléctricas de apoyo, éstas también deberán ser alimentadas eléctricamente).

POWER INVERTER BOMBA DE CALOR



Datos de Instalación

MODELO	SECCIÓN A mm ²	SECCIÓN B mm ²	SECCIÓN C mm ²	INTENSIDAD NOMINAL (A)		PUNTA DE ARRANQUE (A)	I.C.P (A) CURVA C	TUB. FRIGOR.		DISTANCIAS FRIGORIFICAS	
				FRIO	CALOR			LIQUIDO	GAS	MAXIMA VERTICAL	TOTAL VERTICAL + HORIZONTAL
PEZ-RP200MYA	3 x 6 + N+T	3 x 2,5 +N+T	3 x 2,5 +T	11,2	11,6	11,6	32	3/8	1"	40	80
PEZ-RP250MYA	3 x 6 + N+T	3 x 2,5 +N+T	3 x 2,5 +T	13,1	14	13,6	32	1/2	1 1/8"	40	80

Carga Adicional

MODELO	MÁXIMA LONGITUD PERMITIDA (mts)	REFRIGERANTE DE FABRICA (Kg.)	CARGA ADICIONAL DE REFRIGERANTE (Kg.)					
			30 mts ó menos	31 a 40 mts	41 a 50 mts	51 a 60 mts	61 a 70 mts	71 a 80 mts
PEZ-RP200MYA	80	10,5	No es necesaria la carga de gas adicional	0,9 kg.	1,8 kg.	2,7 kg.	3,6 kg.	Use la formula de mas abajo
PEZ-RP250MYA		10,5		1,2 kg.	2,4 kg.	3,6 kg.	4,8 kg.	

Si el cálculo resultante es menor que la cantidad de carga adicional para 70 mts use la cantidad que se indica en la tabla anterior para 70 mts

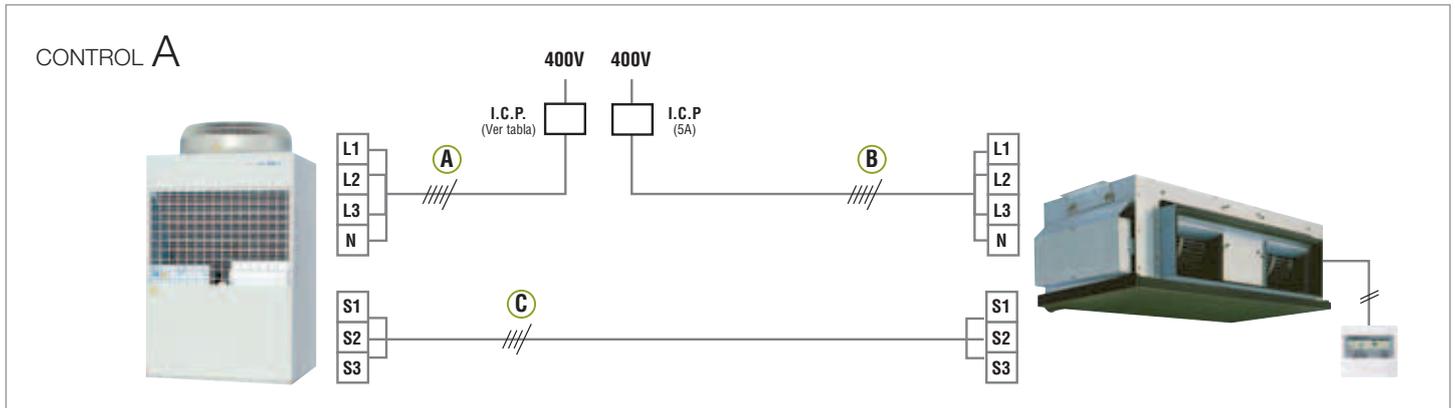
$$\text{Cantidad de carga adicional (kg.)} = L1 \times 0,12 + L2 \times 0,09 - 3,6 \text{ (kg.)}$$

L1= Longitud de tubería (mts.) de diametro 1/2"

L2= Longitud de tubería (mts.) de diametro 3/8"



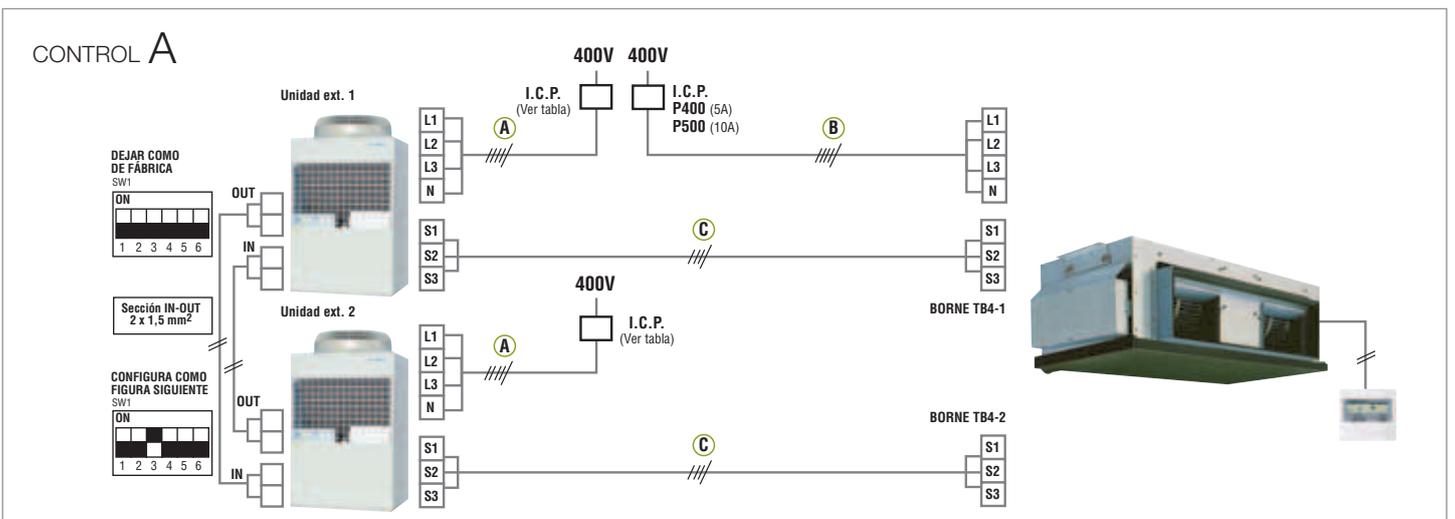
BOMBA DE CALOR



Datos de Instalación

MODELO	SECCIÓN (A) mm ²	SECCIÓN (B) mm ²	SECCIÓN (C) mm ²	INTENSIDAD NOMINAL (A)		PUNTA DE ARRANQUE (A)	I.C.P. (A) CURVA C	TUB. FRIGOR.		DISTANCIAS FRIGORIFICAS	
				FRIO	CALOR			LIQUIDO	GAS	MAXIMA VERTICAL	TOTAL VERTICAL + HORIZONTAL
PEH-P200MYA	3 x 6 + N+T	3 x 2,5 +T	3 x 2,5 +T	14,2	13,92	45	20	1/2	1"	40	50
PEH-P250MYA	3 x 6 + N+T	3 x 2,5 +T	3 x 2,5 +T	17,64	17,04	54	25	1/2	1 1/8"	40	50

BOMBA DE CALOR



Datos de Instalación

MODELO	SECCIÓN (A) mm ²	SECCIÓN (B) mm ²	SECCIÓN (C) mm ²	INTENSIDAD NOMINAL (A)		PUNTA DE ARRANQUE (A)	I.C.P. (A) CURVA C	TUB. FRIGOR.		DISTANCIAS FRIGORIFICAS	
				FRIO	CALOR			LIQUIDO	GAS	MAXIMA VERTICAL	TOTAL VERTICAL + HORIZONTAL
PEH-P400MYA	3 x 6 + N+T*	3 x 2,5 +T	3 x 2,5 +T	2 x 14,2	2 x 13,92	2 x 45	2 x 20	2 x 1/2	2 x 1"	40	50
PEH-P500MYA	3 x 6 + N+T*	3 x 2,5 +T	3 x 2,5 +T	2 x 17,64	2 x 17,04	2 x 54	2 x 25	2 x 1/2	2 x 1 1/8"	40	50

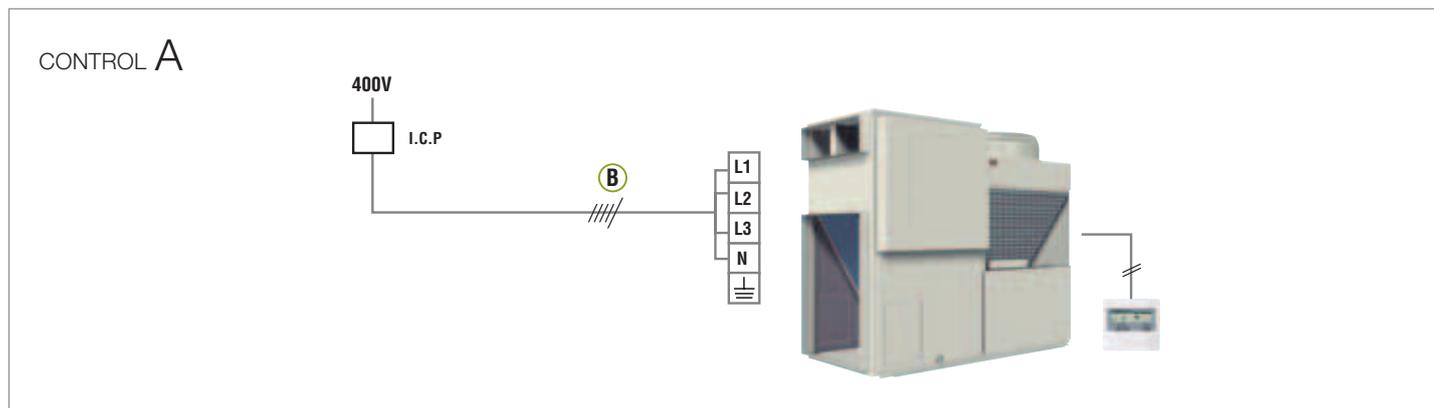
* Por cada unidad exterior

Carga adicional

Cantidad de carga adicional (kg.) = $L1 \times 0,026$ + 1,7 (kg.)

Serie Roof-Top

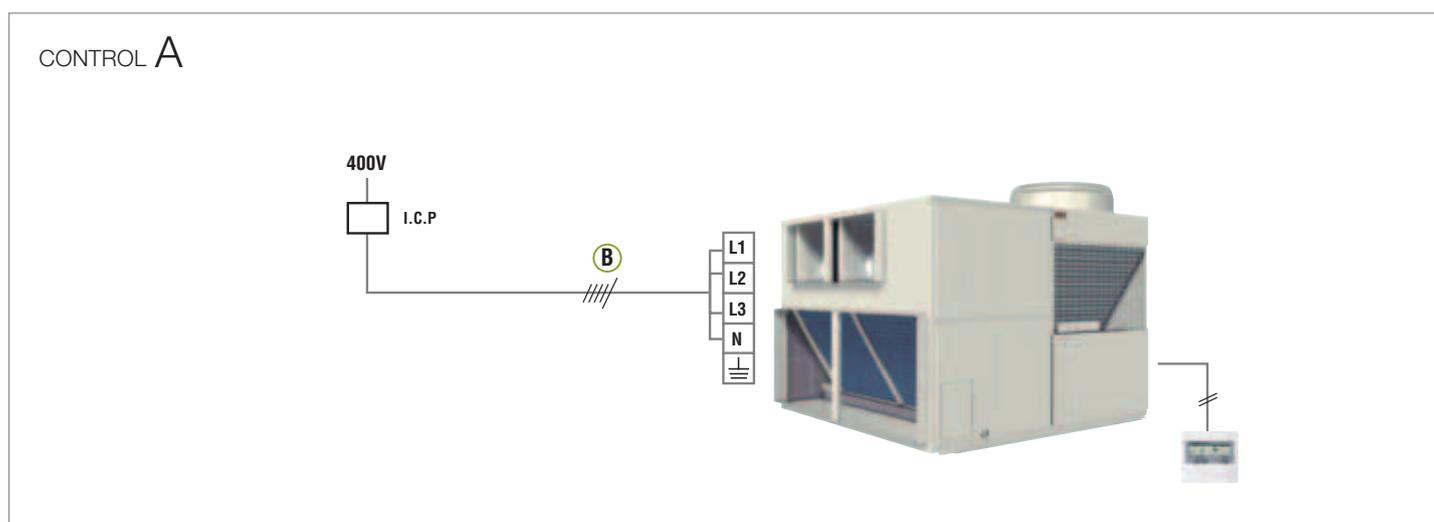
BOMBA DE CALOR



Datos de Instalación

MODELO	SECCIÓN (A) mm ²	INTENSIDAD NOMINAL (A)		PUNTA DE ARRANQUE (A)	I.C.P (A) CURVA C	CARGA REFRIGERANTE
		FRIO	CALOR			
PEH-P200MYA	3 x 6 + N+T	14,7	14,2	45	20	7,7
PEH-P250MYA	3 x 6 + N+T	18,8	18,2	54	25	8,2

BOMBA DE CALOR

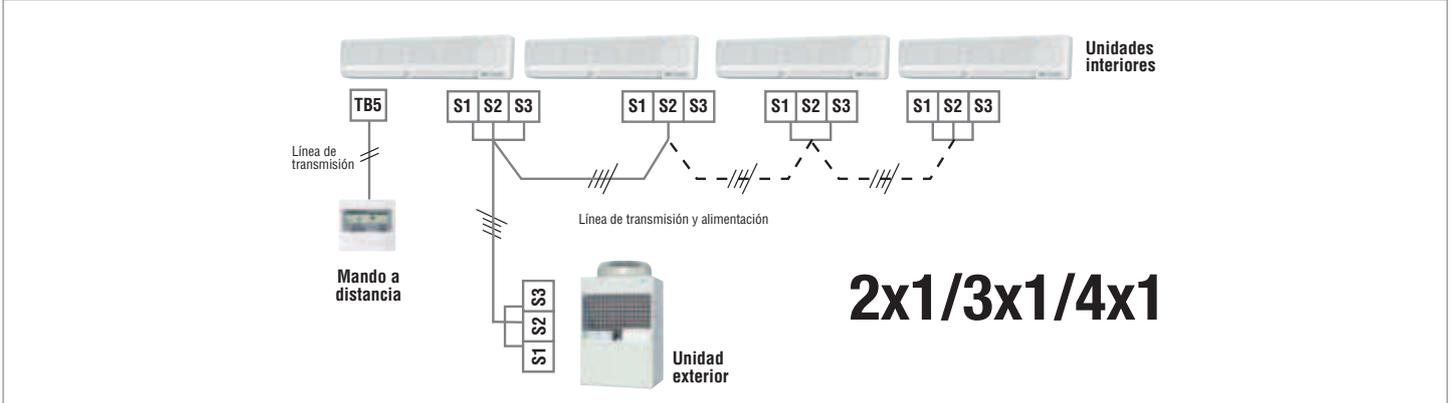


Datos de Instalación

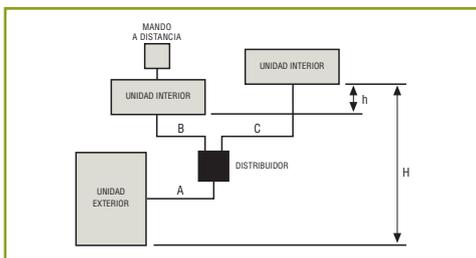
MODELO	SECCIÓN (A) mm ²	INTENSIDAD NOMINAL (A)		PUNTA DE ARRANQUE (A)	I.C.P (A) CURVA C	CARGA REFRIGERANTE
		FRIO	CALOR			
PRH-P400MYA	3 x 10 + N+T	29,6	29,2	90	40	2 x 7,7
PRH-P500MYA	3 x 10 + N+T	36,6	35,4	100	50	2 x 8,2



Serie **COMPO MULTI BOMBA DE CALOR**



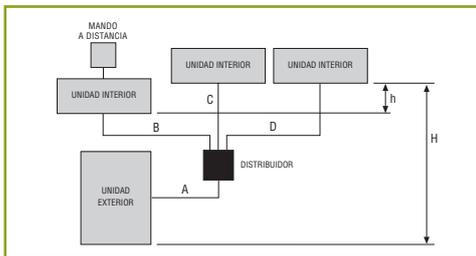
2x1



EXTERIORES	INTERIORES	KIT DISTRIBUIDOR
PUH-P200MYA	100 + 100	MSDD-50WR-E
PUH-P250MYA	125 + 125	MSDD-50WR-E

LONGITUD DE LA TUBERÍA			DIFERENCIAS DE ALTURA		
LONGITUD MÁXIMA	LONGITUD TOTAL	DIFERENCIA ENTRE DISTANCIAS	INTERIOR	INTERIOR	Nº DE CURVAS
A + B: máx. 50m A + C: máx. 50m	A + B + C: máx. 70m	B - C: máx. 8m	H: máx. 40m	h: máx. 1m	Total máx. 15 A + B ó A + C: máx 8

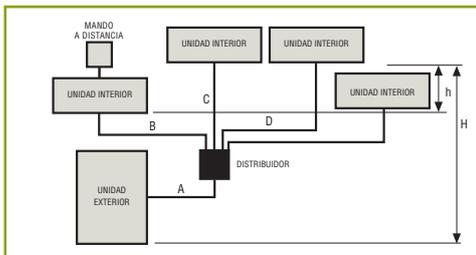
3x1



EXTERIORES	INTERIORES	KIT DISTRIBUIDOR
PUH-P200MYA	60 + 60 + 60	MSDT-111R-E
	50 + 50 + 100	SDT-112SA-E
PUH-P250MYA	35 + 71 + 71	SDT-122SA-E
	71 + 71 + 71	MSDT-111R-E
	60 + 60 + 125	SDT-112SA-E
	50 + 100 + 100	SDT-122SA-E

LONGITUD DE LA TUBERÍA			DIFERENCIAS DE ALTURA		
LONGITUD MÁXIMA	LONGITUD TOTAL	DIFERENCIA ENTRE DISTANCIAS	EXTERIOR - INTERIOR	INTERIOR - INTERIOR	Nº DE CURVAS
A + B: máx. 50m A + C: máx. 50m A + D: máx. 50m	A + B + C + D: máx. 70m	B - C: máx. 8m B - D: máx. 8m D - C: máx. 8m	H: máx. 40m	h: máx. 1m	Total máx. 15 A + B ó A + C ó A + D: máx 8

4x1



EXTERIORES	INTERIORES	KIT DISTRIBUIDOR
PUH-P200MYA	50 + 50 + 50 + 50	MSDF-1111R-E
PUH-P250MYA	60 + 60 + 60 + 60	MSDF-1111R-E

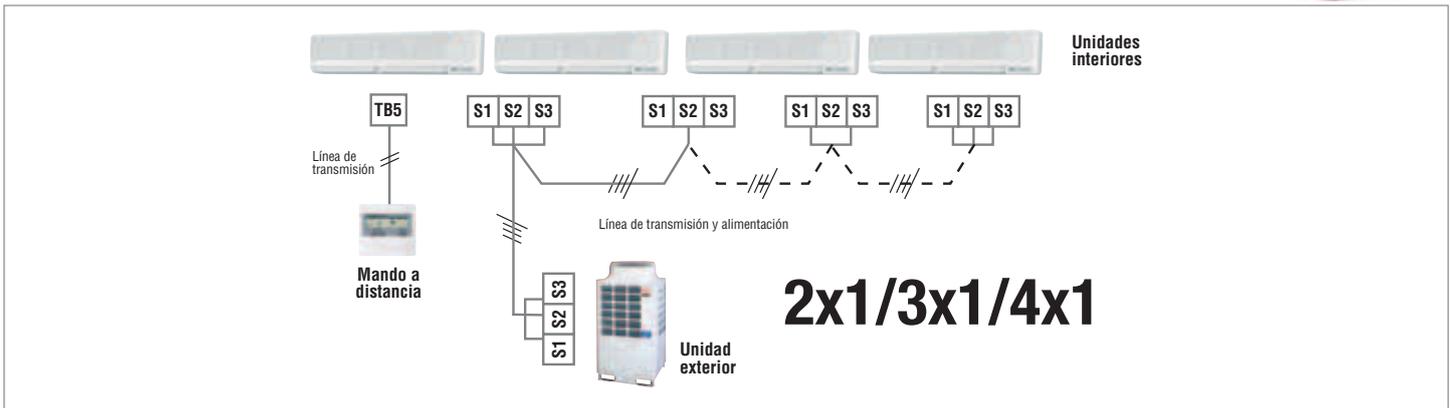
LONGITUD DE LA TUBERÍA			DIFERENCIAS DE ALTURA		
LONGITUD MÁXIMA	LONGITUD TOTAL	DIFERENCIA ENTRE DISTANCIAS	EXTERIOR INTERIOR	INTERIOR INTERIOR	Nº DE CURVAS
A + B: máx. 50m A + C: máx. 50m A + D: máx. 50m A + E: máx. 50m	A + B + C + D + E: máx. 70m	B - C: máx. 8m B - D: máx. 8m B - E: máx. 8m C - D: máx. 8m C - E: máx. 8m D - E: máx. 8m	H: máx. 40m	h: máx. 1m	Total máx. 15 A + B ó A + C ó A + D ó A + E: máx 8

Notas

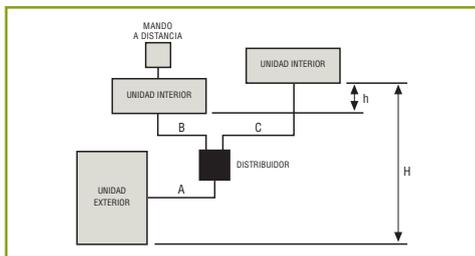
- Todas las series llevan incorporado de serie el control de condensación.
- El precio de las combinaciones con Evaporadoras de la serie PL(A/H) incluyen el grill.



Serie COMPO MULTI POWER INVERTER



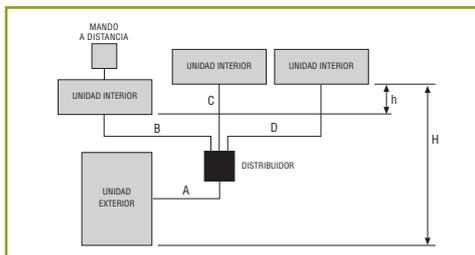
2x1



EXTERIORES		INTERIORES		KIT DISTRIBUIDOR	
PUHZ-RP200MYA		100 + 100		MSDD-50WR-E	
PUHZ-RP250MYA		125 + 125		MSDD-50WR-E	

LONGITUD DE LA TUBERÍA			DIFERENCIAS DE ALTURA		
LONGITUD MÁXIMA	LONGITUD TOTAL	DIFERENCIA ENTRE DISTANCIAS	INTERIOR	INTERIOR	Nº DE CURVAS
A + B: máx. 80m A + C: máx. 80m	A + B + C: máx. 80m	B - C: máx. 8m	H: máx. 40m	h: máx. 1m	máx. 15m

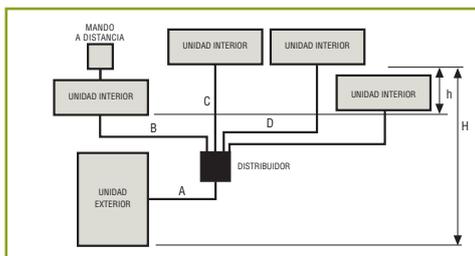
3x1



EXTERIORES		INTERIORES		KIT DISTRIBUIDOR	
PUHZ-RP200MYA		60 + 60 + 60		MSDT-111R-E	
PUHZ-RP250MYA		71 + 71 + 71		MSDT-111R-E	

LONGITUD DE LA TUBERÍA			DIFERENCIAS DE ALTURA		
LONGITUD MÁXIMA	LONGITUD TOTAL	DIFERENCIA ENTRE DISTANCIAS	EXTERIOR - INTERIOR	INTERIOR - INTERIOR	Nº DE CURVAS
A + B: máx. 80m A + C: máx. 80m A + D: máx. 80m	A + B + C + D: máx. 70m	B - C: máx. 8m B - D: máx. 8m D - C: máx. 8m	H: máx. 40m	h: máx. 1m	máx. 15m

4x1



EXTERIORES		INTERIORES		KIT DISTRIBUIDOR	
PUHZ-P200YHA		50 + 50 + 50 + 50		MSDF-1111R-E	
PUHZ-P250YHA		60 + 60 + 60 + 60		MSDF-1111R-E	

LONGITUD DE LA TUBERÍA			DIFERENCIAS DE ALTURA		
LONGITUD MÁXIMA	LONGITUD TOTAL	DIFERENCIA ENTRE DISTANCIAS	EXTERIOR INTERIOR	INTERIOR INTERIOR	Nº DE CURVAS
A + B: máx. 80m A + C: máx. 80m A + D: máx. 80m A+E:máx. 80m	A + B + C + D + E: máx. 80m	B - C: máx. 8m B - D: máx. 8m B - E: máx. 8m C - D: máx. 8m C - E: máx. 8m D - E: máx. 8m	H: máx. 40m	h: máx. 1m	máx. 15m

Notas

- Todas las series llevan incorporado de serie el control de condensación.
- El precio de las combinaciones con Evaporadoras de la serie PL(A/H) incluyen el grill.

Lista de códigos de errores.

El código de error se mostrará bajo las siguientes condiciones:

- ✘ Si se produce un error de comunicación, el código de error mostrado en la pantalla del mando a distancia puede no coincidir con las indicaciones de los LEDS de la placa electrónica de la unidad exterior (o estará en blanco).
- ✘ Se produce un sonido "BIP" durante la prueba de errores con el mando a distancia inalámbrico.

① Detección de códigos de error de la UNIDAD INTERIOR

DETECCIÓN CÓDIGOS DE ERROR LEDS U. EXT.		PAR-20 ó PAC-SK52	MANDO INALÁMBRICO	G50 ó Control Superior	UNIDAD A INSPECCIONAR	DETALLE DE ERROR
LED1 (Verde)	LED2 (Rojo)	Ver Pantalla	"BIPS" Unidad Interior	Ver Pantalla		
4 parpadeos	1 parpadeo	P1	1 BIP	5101	Interior	- Anomalía de la sonda de temperatura ambiente (TH1)
		P2	2 BIPS	5102	Interior	- Anomalía de la sonda de líquido (TH2)
		P9	3 BIPS	5103	Interior	- Anomalía de la sonda cond. / eva. (TH5)
	2 parpadeos	P4	4 BIPS	2503	Interior	- Anomalía del sensor de drenaje (DS)
		P5	5 BIPS	2500, 2502	Interior	- Funcionamiento erróneo de la bomba de drenaje
	3 parpadeos	P6	6 BIPS	1503 - 1504	Interior	- Protección contra congelación o alta temperatura de batería
	4 parpadeos	P8	8 BIPS	1110	Interior	- Fallo Unidad Exterior

② Detección de códigos de error de transmisión entre el MANDO A DISTANCIA y la UNIDAD INTERIOR ó EXTERIOR

DETECCIÓN CÓDIGOS DE ERROR LEDS U. EXT.		PAR-20 ó PAC-SK52	MANDO INALÁMBRICO	G50 ó Control Superior	UNIDAD A INSPECCIONAR	DETALLE DE ERROR	
LED1 (Verde)	LED2 (Rojo)	Ver Pantalla	"BIPS" Unidad Interior	Ver Pantalla			
2 parpadeos	1 parpadeo	EA	2 BIPS cortos x4	6844	Exterior	- Error en el cableado de interconexión entre la unidad interior / exterior, número de unidad interior desactivado (5 minutos o más)	
		EB	2 BIPS cortos x4	6845	Exterior	- Error en el cableado de la unidad interior/exterior (error de cableado, desconexión)	
		EC	2 BIPS cortos x4	6846	Exterior	- Temporizador de inicio desactivado	
	2 parpadeos	E6	3 BIPS	6840	Interior	- Error de transmisión a la unidad interior/exterior (error de recepción de señal)	
		E7	3 BIPS	6841	Interior	- Error de transmisión a la unidad interior/exterior (error de transmisión)	
		E8	2 BIPS cortos x3	6840	Exterior	- Error de transmisión a la unidad interior/exterior (error de recepción de señal)	
		E9	2 BIPS cortos x3	6841	Exterior	- Error de transmisión a la unidad interior/exterior (error de transmisión)	
		3 parpadeos	E0	sin salida	No display	Mando a distancia	- Error de transmisión del mando a distancia (error de recepción de señal)
			E3	sin salida	No display	Mando a distancia	- Error de transmisión del mando a distancia (error de transmisión)
	E4		9 BIPS	6831	Interior	- Error de transmisión del mando a distancia (error de recepción de señal)	
	4 parpadeos	E5	9 BIPS	6832	Interior	- Error de transmisión del mando a distancia (error de transmisión)	
			EF	10 BIPS	6607	Exterior	- Error de transmisión M-NET
	5 parpadeos	ED	2 BIPS cortos x10	6608	Exterior	- Error de transmisión M-NET	
			2 BIPS cortos x4	0403	Exterior	- Error de transmisión serial	

③ Detección de códigos de error de TRANSMISIÓN M-NET

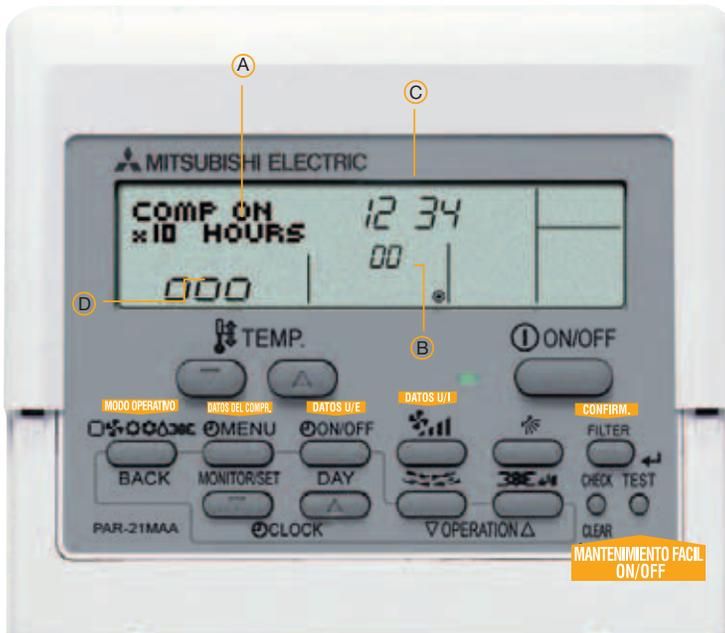
DETECCIÓN CÓDIGOS DE ERROR LEDS U. EXT.		PAR-20 ó PAC-SK52	MANDO INALÁMBRICO	G50 ó Control Superior	UNIDAD A INSPECCIONAR	DETALLE DE ERROR
LED1 (Verde)	LED2 (Rojo)	Ver Pantalla	"BIPS" Unidad Interior	Ver Pantalla		
2 parpadeos	5 parpadeos	A0	2 BIPS cortos x4	6600	Exterior	- M-NET Definición duplicada de dirección
		A2	2 BIPS cortos x4	6602	Exterior	- M-NET Error de hardware de transmisión de la línea
		A3	2 BIPS cortos x4	6603	Exterior	- M-NET BUS ocupado
		A6	2 BIPS cortos x4	6606	Exterior	- M-NET Error de transmisión con línea
		A7	2 BIPS cortos x4	6607	Exterior	- M-NET Sin acuse
		A8	2 BIPS cortos x4	6608	Exterior	- M-NET Sin respuesta

④ Detección de códigos de error de la UNIDAD EXTERIOR

DETECCIÓN CÓDIGOS DE ERROR LEDS U. EXT.		CÓDIGO DE ERROR	ERROR	MÉTODO DE INSPECCIÓN	COMENTARIOS
LED1 (Verde)	LED2 (Rojo)				
1 parpadeo	1 parpadeo	F1 (4103)	Detección de antifase	Detección de fase invertida, conexión errónea de tomada de corriente y líneas de conexión interior/externo	
		F2 (4102)	Detección de fase abierta de fase 3	Detección de fase abierta de fase 3	
	2 parpadeos	F3 (5202)	Conector 63L abierto	Detección de secuencia de 3 minutos de apertura de conector 63L	
		F4 (4124)	Conector 49L abierto	Detección de secuencia de 3 minutos de apertura de conector 49L	
	3 parpadeos	F9 (4124)	Conector 2 o más abierto	Conector 2 o más abierto	
		FA (4108)	Fase abierta de fase L2 o conector 51CM abierto	Detección de secuencia seguida de 3 minutos de apertura de fase L2 o conector 51CM	
		F7 (4118)	Error del detector de antifase (Placa electrónica)	Detección de falta de entrada en la señal de la placa electrónica	
		F8	Error de circuito de entrada	Constata una anomalía en la unidad cuando no se ha introducido durante 0,5 segundos una señal sincronizadora de alimentación de corriente	
3 parpadeos	1 parpadeo	U2 (1102)	Temperatura de descarga superior a la normal	Detección de una secuencia de 3 minutos de la sonda de descarga (TH4) $\geq 125^{\circ}\text{C}$ o sonda de descarga (TH4) $\geq 135^{\circ}\text{C}$	
		U2 (1108)	Funciona el detector de termostato interior (49C)	Funciona el detector de termostato interior del compresor	
		U7 (1520)	Anomalía de supercalentamiento debida a la baja temperatura de descarga	Detección de una secuencia de 3 minutos de la sonda de descarga (TH4) $\geq 125^{\circ}\text{C}$ o sonda de descarga (TH4) $\geq 135^{\circ}\text{C}$	
	2 parpadeos	U1 (1302)	Presión superior a la normal (Funciona el presostato de alta presión 63H)	Ninguna corriente de compresión detectada durante 1 segundo después de un inicio de 1 segundo	
		U1	Funciona detector de corte directo	Ninguna corriente de paso detectada durante 1 segundo	Detectado por CT
		UE (1509)	Error de alta presión (válvula de bola cerrada)	Ninguna corriente de compresión detectada durante 1 segundo en 20 segundos de inicio de calefacción	Detectado por CT
		UL (1300)	Presión inferior a la normal	Funciona la detección del presostato de baja presión	Sólo PU(H)-P125,P140YGA
	3 parpadeos	UD (1504)	Protección de sobrecalentamiento	Detectada la fórmula resistencia térmica de conducto de líquido (TH3) \geq temperatura protegida de calor	
	4 parpadeos	U6 (4101)	Pausa de compresor de exceso (sobrecarga) de corriente	Detección durante 3 segundos de sobrecarga	Sólo PU(H)-P125,P140YGA
		UA (4101)	Exceso de corriente compresor (funciona relé de sobrecarga térmica)	Funciona la detección del relé de sobrecarga térmica (Corte a $125\pm 5^{\circ}\text{C}$)(Reinicio a $98\pm 11^{\circ}\text{C}$)	Sólo PU(H)-P YGA
		UF (4100)	Pausa de compresor de exceso de corriente (bloqueo de inicio)	Detección de corriente bloqueada en los 5 segundos siguientes al inicio	
		UF (4100)	Comutación de compresor de exceso de corriente (bloqueo de funcionamiento)	Detección de corriente bloqueada durante el funcionamiento del compresor	
		UH (5300)	Error de sensor de corriente	Ninguna corriente de compresor detectada durante 1 segundo en el inicio del compresor	Detectado por CT Función: 33 Kg/cm2 Reinicio: 26 Kg/cm2
		UHP (4210)	Corte por sobrecarga del compresor	Anomalía cuando se detecta sobrecarga después de 30" después de haber arrancado el compresor	
	5 parpadeos	U3 (5104)	Detección de error de temperatura de descarga	Circuito abierto/corto de la sonda (TH4)	
		U4 (TH3:5105) (TH6:5107) (TH7:5106)/(TH8:5110)	Error de sonda exterior	Circuito abierto/corto de la sonda de líquido (TH3) o de la sonda EVA/COND (TH6)/(TH7)/(TH8)	
	6 parpadeos	U5 (4230)	Anomalía en la temperatura del panel radiador	Anormal cuando la sonda TH8 detecta: RP35/50 84°C RP60/71 77°C RP100/125/140V 85°C RP100/125/140Y 95°C	
	7 parpadeos	U9 (4220)	Anomalía en el voltaje	Anormal cuando la tensión de salida al compresor es detectada	

※ Un bip en los errores F y U suena "bi-bip".

INICIO



PAR-21MAA

1 - DATOS DE MEDICIÓN

Rellene esta tabla con el procedimiento indicado en la derecha.

	REGLONES DE VERIFICACIÓN	RESULTADO	
COMPRA	1) Tiempo de operación acumulado	Horas	
	2) Conteo de ON/OFF	Veces	
	3) Corriente	A	
U / E	4) Temp. del Intercambiador de calor exterior	Refrigeración °C	Calefacción °C
	5) Temp. de descarga del refrigerante	Refrigeración °C	Calefacción °C
	6) Temperatura exterior	Refrigeración °C	Calefacción °C
U / I	7) Temperatura de aspiración interior	Refrigeración °C	Calefacción °C
	8) Temp. del refrigerante y del Intercambiador y calor	Refrigeración °C	Calefacción °C
	9) Tiempo de uso del filtro	Horas	

El tiempo de filtrado indica el tiempo transcurrido desde la limpieza del filtro

Modo de frecuencia fija **REFRIGERACIÓN** Estable/ Inestable **CALEFACCIÓN** Estable/ Inestable

*Modo estable: COMP. operando a velocidad fija.

*Modo inestable: velocidad del COMP. operando a velocidad variable

2 - PROCEDIMIENTO

Ajuste la velocidad del ventilador en "Alta"

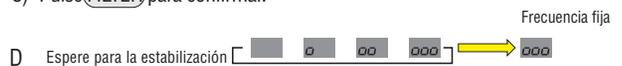
⇨ Esta función está disponible independientemente de la operación de la unidad.

PROCEDIMIENTO PARA FIJAR LA FRECUENCIA DE OPERACIÓN

- 1) Presione (TEST) durante 3" para presentar el (A) Easy Maintenance
- 2) Presione (MODE) para seleccionar el modo de operación.



- 3) Pulse (FILTER) para confirmar.



*Modo estable: COMP. operando a velocidad fija.

*Modo inestable: velocidad del COMP. operando a velocidad no fija.

PROCEDIMIENTO PARA MEDIR LOS DATOS DEL MANTENIMIENTO A FRECUENCIA FIJA

- 4) Presione (DOWN) (UP) para seleccionar la dirección del refrigerante.

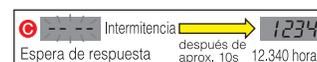


- 5) Seleccione el tipo de dato a indicar.



- 6) Presione (FILTER) para la confirmación

- 7) Los datos son indicados en (C)



- 8) Presione (TEST) durante 3" u (ON/OFF) para cancelar el modo de mantenimiento fácil.

Repita los pasos (5) - (7) para verificar los respectivos datos.

3 - ANÁLISIS DE DATOS

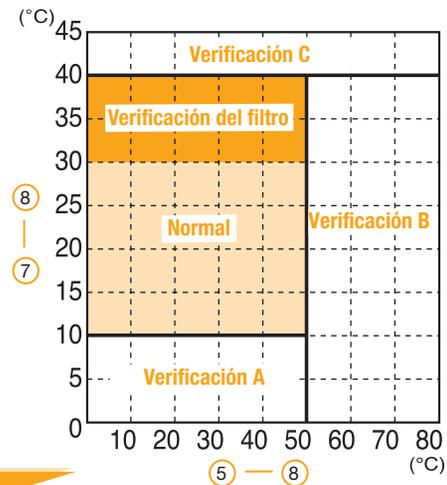
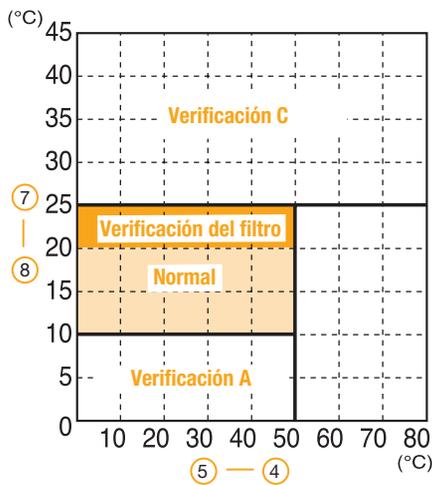
Con los datos de la tabla que rellenó en la página anterior, efectúe las siguientes operaciones y traese los datos en el gráfico para juzgar las condiciones de funcionamiento.



CLASIFICACIÓN	REGLÓN		RESULTADO
	REFRIGERACIÓN	CALEFACCIÓN	
DIFERENCIA DE TEMPERATURA	5) Temp. de descarga	4) Temp. del Intercambiador de calor exterior	<input type="text"/> (°C)
	7) Temp. de aspiración interior	8) Temp. del Intercambiador de calor interior	<input type="text"/> (°C)
	5) Temp. de descarga	8) Temp. del Intercambiador de calor interior	<input type="text"/> (°C)
	8) Temp. del Intercambiador de calor interior	7) Temp. de aspiración interior	<input type="text"/> (°C)

REFRIGERACIÓN

CALEFACCIÓN



		REFRIGERACIÓN	CALEFACCIÓN
Normal	Operación normal		
Verificación del filtro	El filtro puede estar obstruido.*1		
Verificación A	Caida de capacidad. Se requiere la inspección detallada		
Verificación B	Refrigerante insuficiente		
Verificación C	Filtro o Intercambio de calor de la unidad interior obstruido		

*1 Según la temperatura interior y exterior, puede requerirse la " Verificación del filtro"

*2 El gráfico que indica las pautas de inspección se basa en los datos de la prueba de la unidad, pero los valores pueden variar según las condiciones de instalación y de temperatura.

- Bajo las siguientes condiciones, puede imposibilitar la operación estable.
 - En **refrigeración**: cuando la temperatura de aspiración exterior es mayor que 40°C o la temperatura de aspiración interior es menor que 23°C.
 - En **calefacción**: cuando la temperatura de aspiración exterior es mayor que 20°C o la temperatura de aspiración interior mayor que 25°C.
- Se requiere la inspección detallada cuando la operación estable no pueda realizarse en 30 minutos bajo las condiciones de temperatura normal. En el modo de calefacción, las condiciones operativas pueden cambiar cuando se adhiera la escarcha en el intercambio de calor exterior.

Configuración del funciones para mando por cable Mr. Slim Control A (PAR-20MA /PAR-S27AA/PAR-21MAA)

Siga atentamente los pasos indicados, para una correcta configuración de funciones.

Paso 1

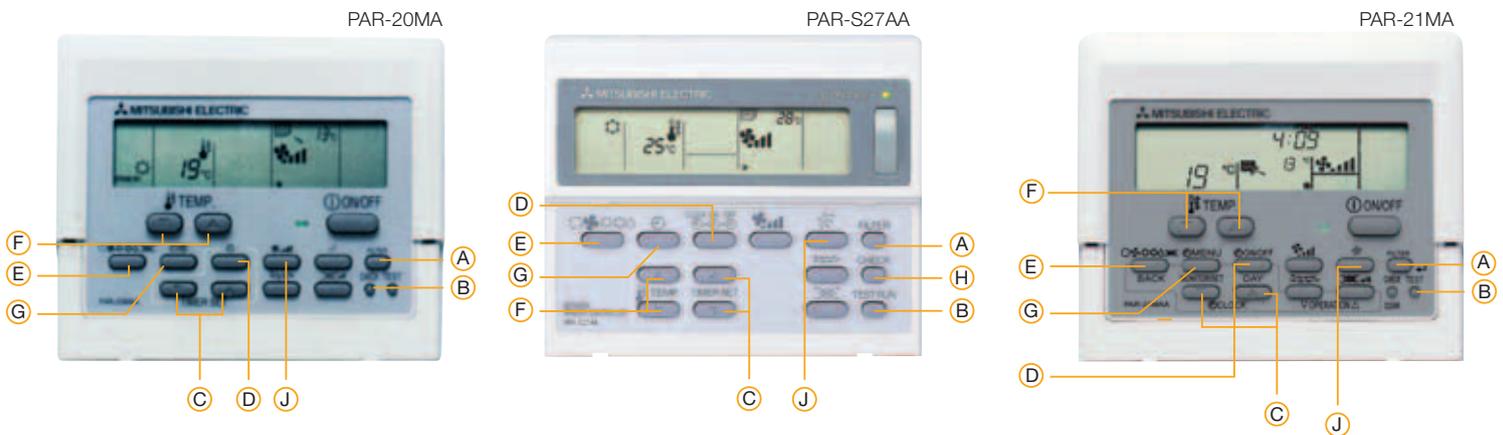
En la tabla n°1, compruebe que la configuración que usted quiere aplicar sea válida para el modelo de la máquina que usted tiene, además vea la configuración de la unidad que viene de fabrica.

Tabla N° 1

MODO N°	FUNCIÓN	DESCRIPCIÓN	AJUSTES	PLH-P-.KAH	PCH-P-.GAH	PKH-P-.GALH	PKH-P-.FAH	PSH-P-.GAH	PLH-P-.AAH	PMH-P-.BA	PLH-P-.KAH.UN	PEHD-.PEAH
				PLA-P-.KA	PCA-P-.GA	PKA-P-.GAL	PKA-P-.FAL	PSA-P-.GA	PLA-P-.AA	PLA-P-.KA.UK	PEAD-P-EA	
01 pág.18	Arranque automático después de un corte eléctrico (ver ✱)	No disponible	1									
		Disponible	2									
02 pág.18	Detección de la temperatura ambiente (ver ✱)	Media interiores en funcionamiento	1	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
		Unidad interior del mando	2									
		Sensor interno del mando	3									
04 pág.18	Volatje de la corriente eléctrica (ver ✱)	240V	1									
		220V, 230V	2	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
07 pág.19	Señal de filtro (ver ✱)	100Hr	1			◆	◆			◆		
		2500Hr	2	◆	◆			◆	◆		◆	
		No existe indicador de la señal de filtro	3									◆
24 pág.20	Ajustar temperatura en modo calor 4°C más (ver ✱)	Disponible	1	◆	◆	◆	◆		◆	◆	◆	◆
		No disponible	2					◆				
25 pág.20	Parada ventilador cuando se llega a temperatura calor	Baja	1									◆
		Stop	2									
		Según velocidad mando	3									

Paso 2

Ver modo de selección de ajuste en paginas siguientes.



✱ Descripciones

Modo N° 01

Activandolo, permite que tras un corte de alimentación eléctrica la unidad rearranque automáticamente en el mismo modo de funcionamiento, temperatura de consigna, etc.

Modo N° 02

Activandolo, permite detectar la temperatura ambiente realizando una media entre las diferentes temperaturas detectadas por cada interior (sólo en caso de ser compo-multi), midiendo sólo en una unidad interior o midiendo sólo en el mando por cable.

Modo N° 04

Activandolo, permite seleccionar el valor del voltage más cercano al de red. Esto permite un mejor rendimiento de la unidad.

Modo N° 07

Activandolo, permite seleccionar entre 100h. y 2500h. avisandonos de cuando debemos limpiar los filtros de aire o también podemos eliminar esta indicación.

Modo N° 24

Activandolo, permite incrementar 4°C la temperatura de retorno de aire que leemos en el mando por cable. Esto es útil cuando la temperatura del retorno leída no se ajusta a la real (aproximadamente 4°C más) trabajando en modo calor. Muy útil para unidades de conductos.

Modo N° 25

Activandolo, permite parar el ventilador interior cuando la unidad haya llegado a temperatura en calor. (Sólo MR Slim kw)

* Para unidades de conductos con capacidad en caballos (CV) consultar con Departamento Técnico

Selección de Modos N° 01, N° 02 y/ó N° 04

1) Apague el control remoto



2) Pulse simultáneamente durante 2 segundos los botones (A y B) FILTER y TEST RUN.
Le parpadearán 2 rayas tal y como nuestra el dibujo



3) Con los botones (C) TIMER SET (PAR-20) CLOCK (PAR-21) seleccione la dirección de refrigerante de la unidad exterior
La configuración de fabrica siempre será 00



4) Una vez seleccionada la dirección de refrigerante, pulse el botón (D) CLOCK ON/OFF
Le parpadearán las rayas de la derecha, al lado de la dirección de refrigerante



5) Con los botones (C) TIMER SET (PAR-20) CLOCK (PAR-21) seleccione el nº de unidad
Para estos modos la dirección siempre será 00



6) Pulse el botón (E) MODE
Le parpadearán tres rayas a la izquierda



7) Con los botones subir y bajar (F)TEMPERATURA seleccione el nº de modo que quiere configurar
Podrá escoger desde el modo 1 al modo 4



8) Una vez escogido el nº de modo a configurar, pulse el botón (G) CLOCK (PAR-20) MENÚ (PAR-21)
Parpadeará el nº de configuración que tiene la unidad



9) Con los botones (F) TEMPERATURA seleccione la configuración que desea aplicar



10) Pulse el botón (E) MODO para aceptar la nueva configuración y después simultáneamente pulse los botones FILTER y TEST RUN



Selección de Modo N° 07

1) Apague el control remoto



2) Pulse simultáneamente durante 2 segundos los botones FILTER y TEST RUN. (A y B)
Le parpadearán 2 rayas tal y como nuestra el dibujo



3) Con los botones (C) TIMER SET (PAR-20) CLOCK (PAR-21) seleccione la dirección de refrigerante de la unidad exterior
La configuración de fabrica siempre será 00



4) Una vez seleccionada la dirección de refrigerante, pulse el botón (D) CLOCK ON/OFF
Le parpadearán las rayas de la derecha, al lado de la dirección de refrigerante



5) Con los botones (C) TIMER SET (PAR-20) CLOCK (PAR-21) seleccione el nº de unidad
Podrá seleccionar la unidad 1 o la 2 o la 3 o AL (todas)



6) Pulse el botón (E) MODE
Le parpadearán tres rayas a la izquierda



7) Con los botones subir y bajar (F)TEMPERATURA seleccione el nº de modo que quiere configurar
Podrá escoger desde el modo 7 al modo 13



8) Una vez escogido el nº de modo a configurar, pulse el botón (G) CLOCK (PAR-20) MENÚ (PAR-21)
Parpadeará el nº de configuración que tiene la unidad



9) Con los botones (F) TEMPERATURA selsscione la configuración que desea aplicar



10) Pulse el botón (E) MODO para aceptar la nueva configuración y después simultáneamente pulse los botones LAMAS y TEST RUN



Selección de Modo N° 24/25

1) Apague el control remoto



2) Pulse simultáneamente durante 2 segundos los botones (J y B) LAMAS y TEST RUN.
Le parpadearán 2 rayas tal y como nuestra el dibujo



3) Con los botones (C) TIMER SET (PAR-20) CLOCK (PAR-21) seleccione la dirección de refrigerante de la unidad exterior
La configuración de fabrica siempre será 00



4) Una vez seleccionada la dirección de refrigerante, pulse el botón (D) CLOCK ON/OFF
Le parpadearán las rayas de la derecha, al lado de la dirección de refrigerante



5) Con los botones (C) TIMER SET (PAR-20)CLOCK (PAR-21) seleccione el n° de unidad
Podrá seleccionar la unidad 1 o la 2 o la 3 o AL (todas)



6) Pulse el botón (E) MODE
Le parpadearán tres rayas a la izquierda



7) Con los botones subir y bajar (F) TEMPERATURA seleccione el n° de modo que quiere configurar
Podrá escoger desde el modo 23 al modo 28



8) Una vez escogido el n° de modo a configurar, pulse el botón (G) CLOCK (PAR-20) MENÚ (PAR-21)
Parpadeará el n° de configuración que tiene la unidad



9) Con los botones (F) TEMPERATURA selsscione la configuración que desea aplicar



10) Pulse el botón (E) MODO para aceptar la nueva configuración y después simultáneamente pulse los botones LAMAS y TEST RUN



Configuración de funciones para mando inalámbrico Mr. Slim Control A

Siga atentamente los pasos indicados, para una correcta configuración de funciones.

Paso 1

En la tabla nº1 (página 30), compruebe que la configuración que usted quiere aplicar sea válida para el modelo de la máquina que usted tiene, además vea la configuración de la unidad que viene de fábrica.

1) Apague el control remoto



2) Pulse 2 veces seguidas el botón (F)CHECK
Le parpadeará 00 tal y como muestra el dibujo.



3) Con los botones (C-D) TEMPERATURA seleccione el número 50 y pulse el botón H (A)
La máquina se encenderá en modo ventilación.



4) Con los botones (C-D) TEMPERATURA seleccione 00 y pulse el botón (B)MIN



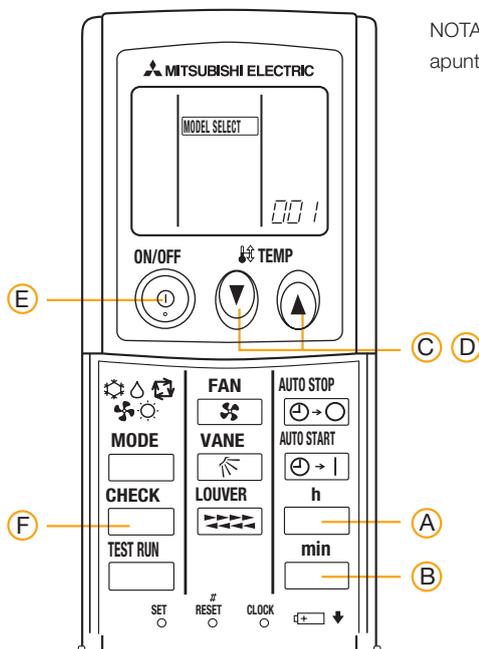
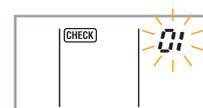
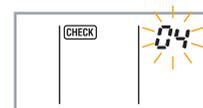
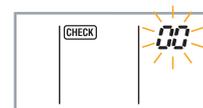
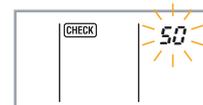
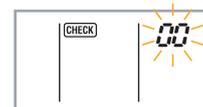
5) Con los botones (C-D) TEMPERATURA seleccione el nº MODO y pulse el botón H (A)
La máquina emitirá un pitido corto.
Los pitidos largos indican el nº de configuración que tiene la máquina en ese momento.



6) Con los botones (C-D)TEMPERATURA seleccione el nº CONFIGURACIÓN y pulse el botón H (A)
La máquina confirmará con unos sonidos el nº de configuración que se ha introducido
(cada 2 pitidos cortos = 1 configuración).



7) Para finalizar pulse el botón (E) ON/OFF



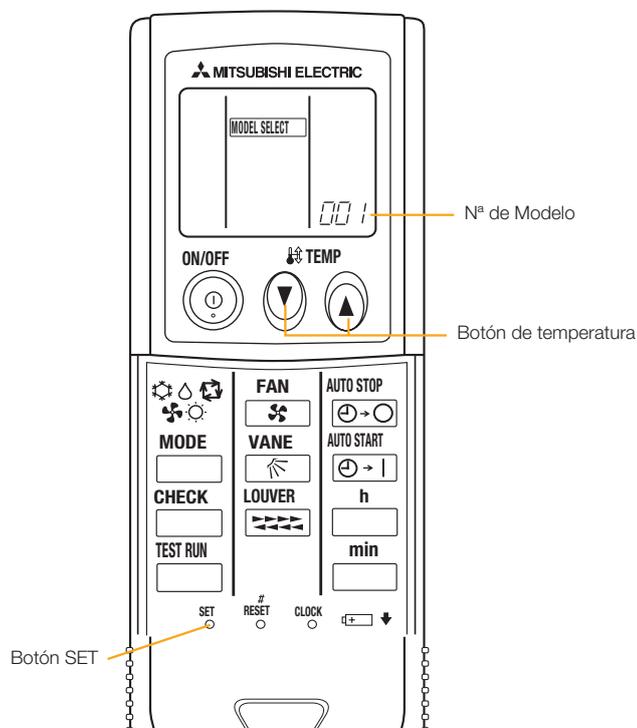
NOTA: Efectúe todas las operaciones apuntando con el mando al receptor de la máquina.

Configuración del modelo del control remoto

IMPORTANTE: Esta función es solamente para mandos de recambio.

Selección del modelo de control remoto.

Para configurar el modelo del control remoto siga las siguientes instrucciones.



PROCEDIMIENTO

- 1) Presione el botón SET usando una punta fina, le aparecerá parpadeando "MODEL SELECT" y abajo a la izquierda el N° de modelo actual.
- 2) Presione los botones temperatura ▼▲ para ajustar el número de modelo que desee.
- 3) Presione el botón SET usando una punta fina, "MODEL SELECT" y el N° de la nueva configuración aparecerán fijos durante 3 segundos, después desaparecerán.

MUY IMPORTANTE:

Compruebe el modelo de la unidad en placa de características de la misma, si el modelo de la unidad interior no corresponde con el modo configurado en el control remoto, pueden no aparecer todas sus funciones.

TIPO	Nº DE MODELO	MODELO UNIDAD INTERIOR
Bomba de calor	001	PLH-P.KAH / PLA-P.KA PLH-P.AAH / PLA-P.KA PCH-P.GAH / PCA-P.GA PKH-P.GALH / PKA-P.GAL
	003	PKH-P.FALH / PKA-P.FAL
Solo frío	033	PLA-P.KA PLA-P.AA PCA-P.GA PKA-P.GAL
	035	PKA-P.FAL

