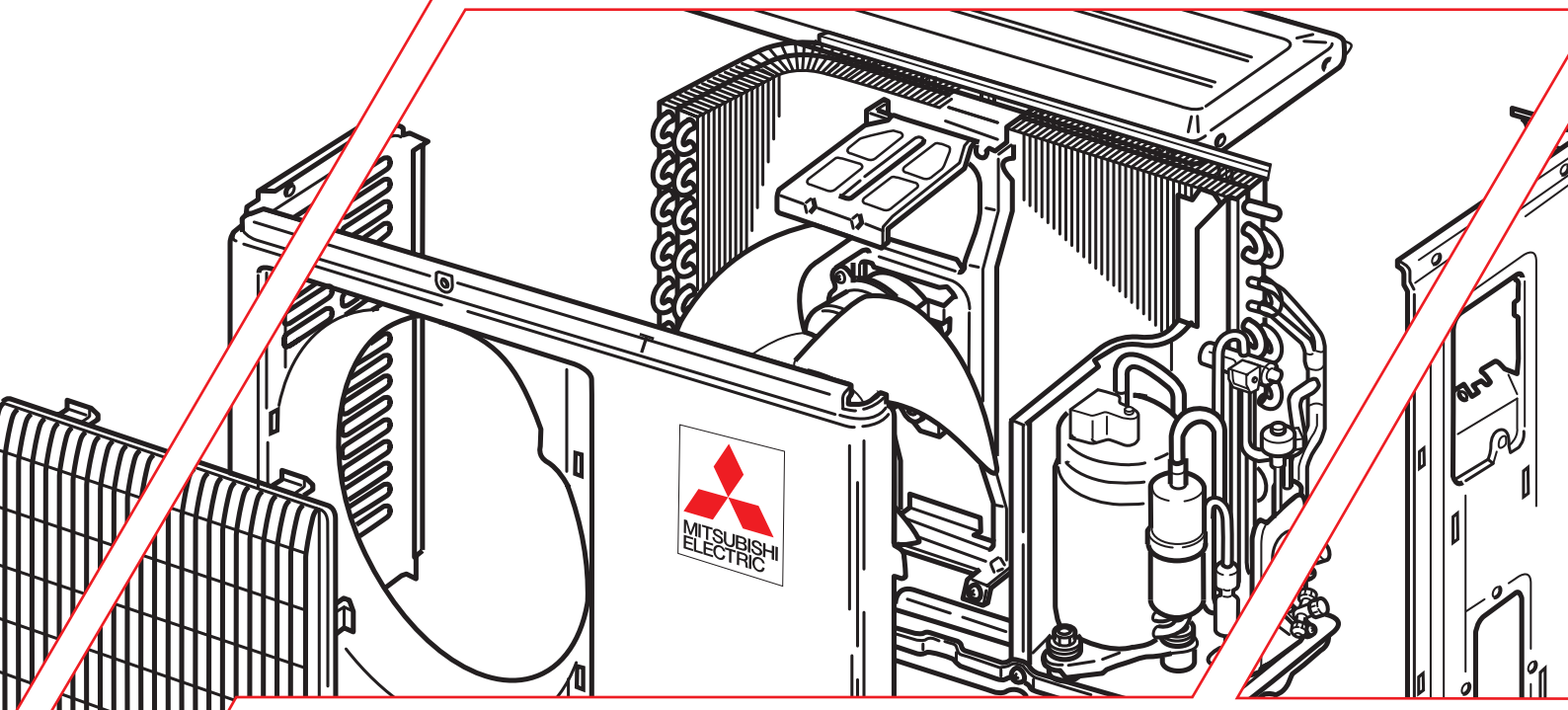
MITSUBISHI ELECTRIC

AIRE ACONDICIONADO

Manual Técnico'07

GAMA DOMÉSTICA | GAMA COMERCIAL | GAMA INDUSTRIAL



Instalación y Localización de Averías

Departamento Técnico Aire Acondicionado
TEL. 902 314 214 / FAX 902 314 514

Departamento de Recambios
TEL. 902 314 414 / FAX 902 314 514

Contacte con Departamento Técnico
e-mail: serviaire.mitsubishi@sp.mee.com

Índice

MITSUBISHI ELECTRIC
AIRE ACONDICIONADO

TECNOLOGÍA REPLACE 2

OPCIONALES DE CONTROL 4

DATOS DE INSTALACIÓN

Gama Doméstica 8

Gama Mr. Slim 11

Gama Industrial 18

CÓDIGOS DE INSPECCIÓN

SMS 22

Gama Doméstica 24

Gama Mr. Slim 26

Gama Industrial 26

MODO DE MANTINIMIENTO FÁCIL

Gama Mr. Slim 28

Gama Industrial 28

CONFIGURACIÓN DE FUNCIONES

Gama Mr. Slim 30

Gama Industrial 30

Agenda 36

Garantia / Contacto 39

Replace

1º EN LA INDUSTRIA

Tecnología de Reutilización de tuberías

Aceite Refrigerante HAB (Hard Alkyl Benzene)

Tecnología REPLACE HAB

GAMA DOMÉSTICA

MSZ-FA25/35VA
MSZ-GC22/25/35VA
MSZ-GB50VA
MXZ-2A30/2A40/2A52/3A54/4A71/4A80/5A100VA
MFZ-KA25/35/50KA
MSZ-GA60/71VA

Mr.SLIM GAMA COMERCIAL

SLZ-KA25/35/50VA
SEZ-KA25/35/50/60/71VA
PUHZ-RP35/50/60/71
SUZ-KA35/50/60/71VA

Estos modelos de 22 a 71 Kw son los primeros y únicos equipos del mercado que incorporan aceite del tipo HAB (hard alkyl benzene) como aceite para fluidos refrigerantes. La principal característica de este tipo de aceite es su resistencia a la degradación. Además se ha desarrollado un nuevo separador de aceite de alta eficacia y se han modificado las conexiones frigoríficas de los intercambiadores de calor para evitar el estancamiento del aceite. Todo lo anterior hace que estas unidades puedan utilizar líneas frigoríficas existentes sin más trabajos adicionales, simplemente conectar y funcionar.

Comparación del deterioro del aceite refrigerante

Aceite HAB original de Mitsubishi Electric		*Ester oil Estandar*	
Color del aceite unidad nueva	*Color del aceite después de 10 años*	*Color del aceite unidad nueva*	*Color del aceite después de 10 años*

*Datos internos de compañia: Test de resultados equivalentes a 10 años de uso.

Filtro de Carbón Activado

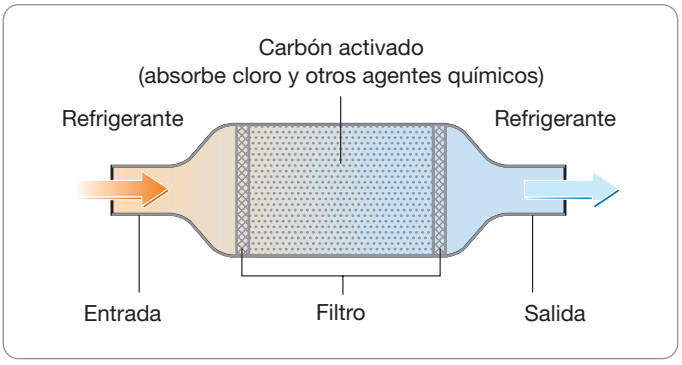
Tecnología REPLACE FILTER

Mr.SLIM GAMA COMERCIAL

PUHZ-RP100/125/140

GAMA INDUSTRIAL

PUHZ-RP200/250



El aceite refrigerante ETER utilizado para los modelos de la tabla anterior puede degradarse cuando se mezcla con productos químicos como el cloro, que se encuentran en las viejas tuberías de R22. Con el objetivo de prevenir la degradación del aceite y hacer posible la reutilización de las tuberías existentes, Mitsubishi Electric ha desarrollado un exclusivo filtro Replace que utiliza carbón activado para neutralizar el cloro y actúa durante el proceso de Replace.

Precauciones para re-utilizar las tuberías de R-22 existentes

Diagrama de flujo

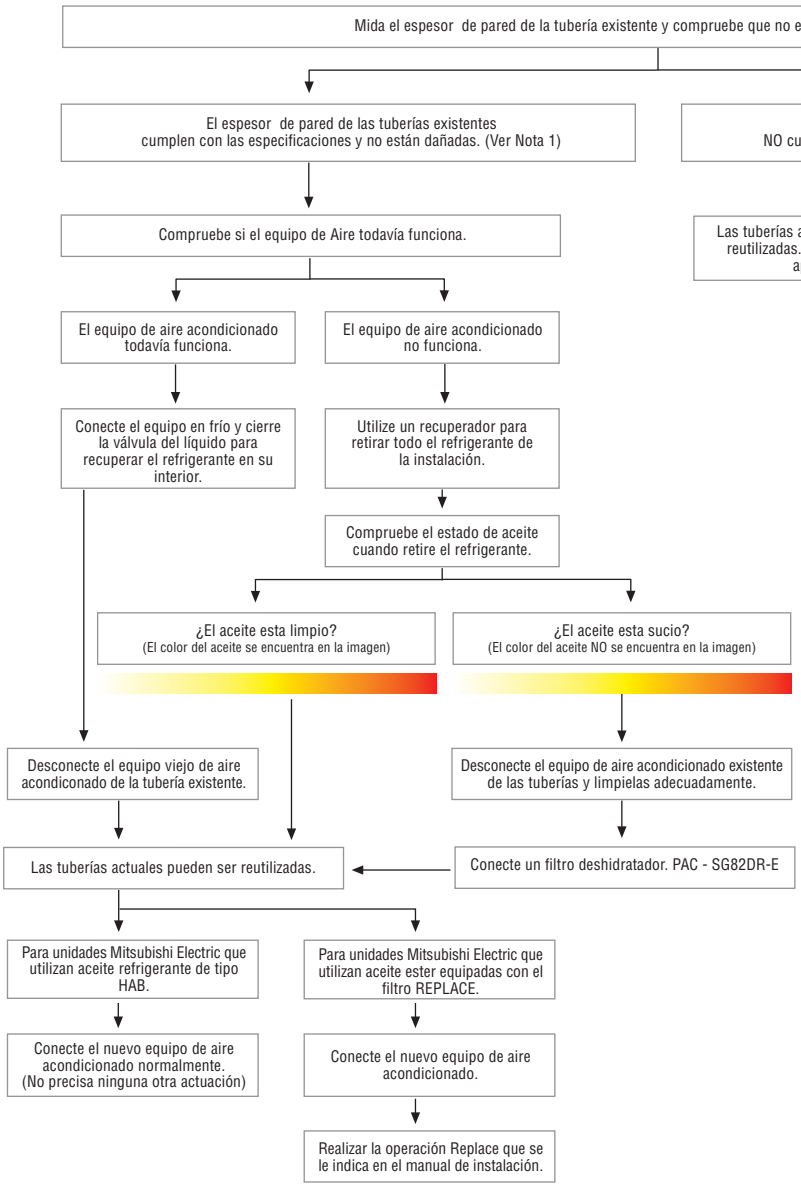


TABLA 1
Diámetro y espesores de tuberías

Diámetro nominal	Diámetro exterior (mm)	Espesor (mm)	
		R410A	R22
1/4"	6.35	0.8	0.8
3/8"	9.52	0.8	0.8
1/2"	12.70	0.8	0.8
5/8"	15.88	1.0	1.0
3/4"	19.05	—	1.0

NOTA 1: Consulte las posibles combinaciones de tubería frigorífica para línea de líquido y gas en el manual de intalación que acompaña a la unidad.

Conexión a un nuevo equipo de aire acondicionado

1 El trabajo de abocardado debiera hacerse tal que el abocardado sea la dimensión oportuna para unidades con gas R410.
Use tuerca abocardada provista con unidad interior y exterior.

2 Cuando use tubería de gas de ø19.05 mm para PUHZ-RP100/125/140.
Asegúrese que DIP SW8-1 en placa de control de unidad exterior se ajusta en ON.
※ Esto es para asegurar la presión en tuberías dentro del rango permisible.
• Use diferente diámetro de tuerca o ajuste el tamaño de tubería por soldadura, si es necesario.

3 Cuando use tuberías más largas que las especificadas para PUHZ-RP35/50/60/71.
Asegúrese que DIP SW8-1 en placa controladora de unidad exterior se ajusta en ON.
※ Esto es para prevenir el ratio de flujo de aceite.
• Use diferente diámetro de tuerca o ajuste de tamaño de tubería por soldadura, si es necesario.

4 Cuando las tuberías existentes tengan el tamaño especificado.
Las tuberías pueden reusarse refiriéndose a la tabla correspondiente en el manual de instalación.
• Use diferente diámetro de tuerca o ajuste de tamaño de tubería por soldadura, si es necesario.

Cuando use tuberías existentes para PUHZ-RP100/125/140.
Asegúrese que DIP SW8-2 en la placa control de unidad exterior se ajusta en ON y ejecute operación de REPLACE.
※ Los componentes químicos que contengan cloro sobrante en las tuberías existentes serán recolectados por el filtro REPLACE.
• El acondicionador automáticamente arrancará en operación frío para hacer circular el refrigerante por el filtro REPLACE por aproximadamente 2 horas.

Opcionales

Opcionales Unidades Interiores

UNIDAD INTERIOR	MSZ-FA/GA VA MSZ-GC/GB VA	MFZ-KA VA	SEZ/SLZ-KA VA	Mr. SLIM en CV*	Mr. SLIM en KW
MAC-397IF	•	•	•		•
MAC-399IF	•	•	•		•
MAC-821SC	•	•	•		•
PAC-715/PAC-SE55			•	•	•
PAC-725			•		•
PAC-SF40				•	•

Opcionales Unidades Exteriores

UNIDAD EXTERIOR	MR. SLIM EN CV		MR. SLIM EN KW				INDUSTRIAL	MXZ-8A140VA
	PUH-P	PUHZ-RP	PUH-P	PUHZ-RP	PUHZ-P	SUZ	PUH-P / PUHZ-RP	
PAC-SF80	•	•	•	•	•		•	
PAC-SK52	•	•	•	•	•		•	•

Unidades Doméstico DC INVERTER

MAC-397IF

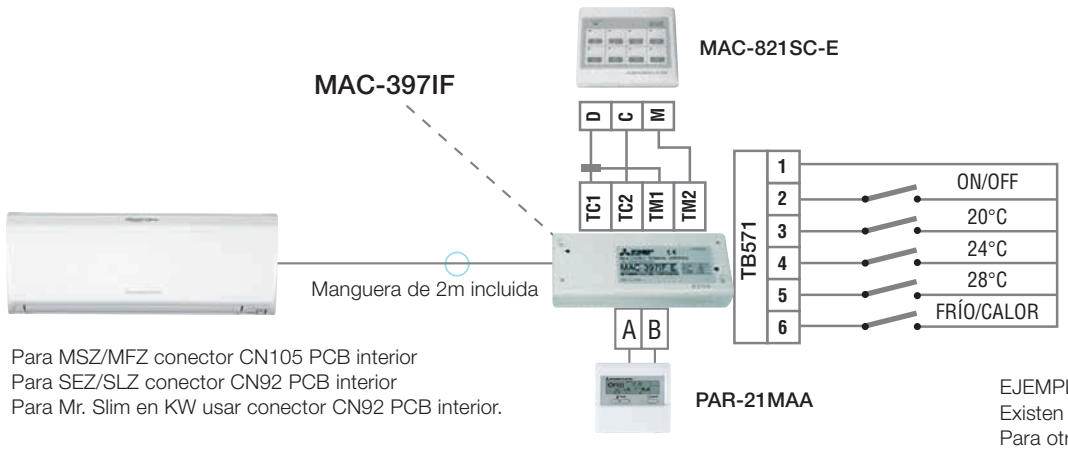
- Interface para conectar un mando PAR-21MAA a una unidad de doméstico DC inverter.
- Interface para conectar un mando de 8 ON/OFF MAC-821SC-E.
- Interface que admite señales externas (Domótica).

- Señales de entrada:

- On/Off
- Cambio Frío/Calor
- Cambio de Temperaturas de consigna (**20º/24º/28ºC** o **desde 16ºC hasta 30ºC**)

- Señales de Salida:

- Estado ON/OFF o Funcionamiento CORRECTO/AVERÍA



Para MSZ/MFZ conector CN105 PCB interior
Para SEZ/SLZ conector CN92 PCB interior
Para Mr. Slim en KW usar conector CN92 PCB interior.

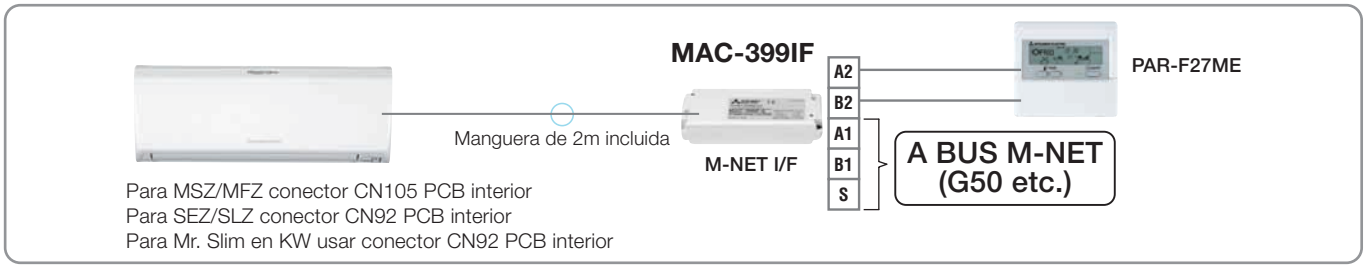
Ideal para integrar con sistemas domóticos:

·EiB
·X10
·Central de alarmas
·Central telefónica
·Central GSM/SMS
·etc

EJEMPLO FUNCIÓN Nº6
Existen 7 funciones diferentes.
Para otras funciones consultar con el departamento técnico.

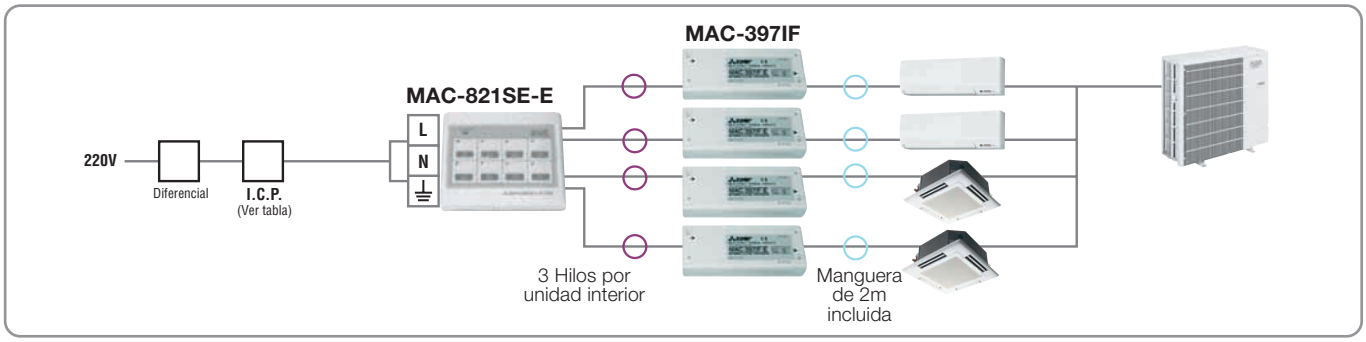
MAC-399IF

• Interface para la conversión de Control A doméstico a la línea de Control M-NET.
(Permite conectar un PAR-F27MEA o cualquier control centralizado de la Gama MELANS)



MAC-821SC

• Control centralizado ON/OFF para 8 unidades interiores control A doméstico.
(Se requiere además un MAC-397IF para cada unidad interior a controlar)

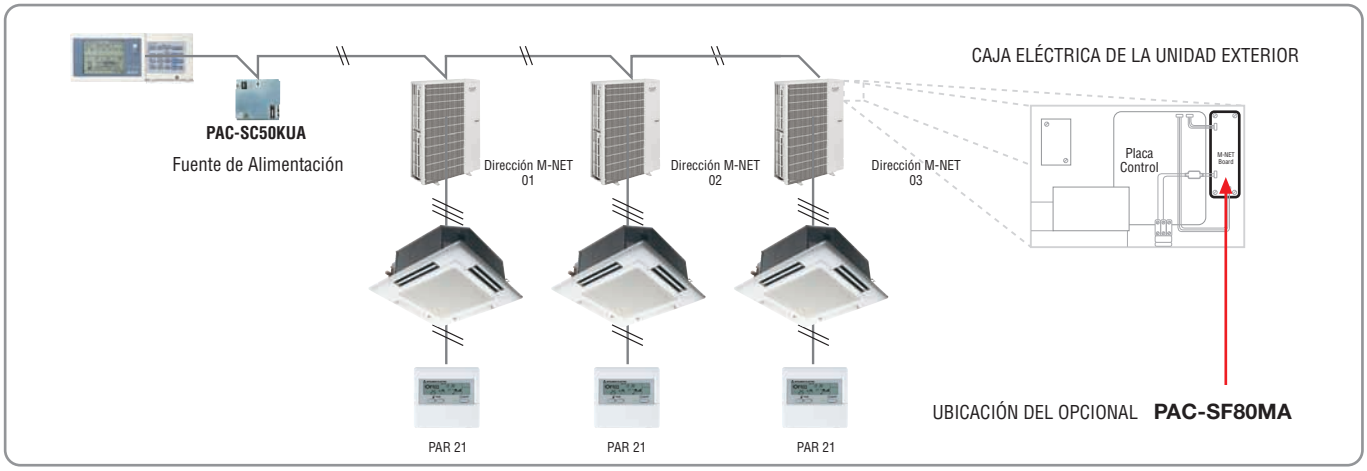


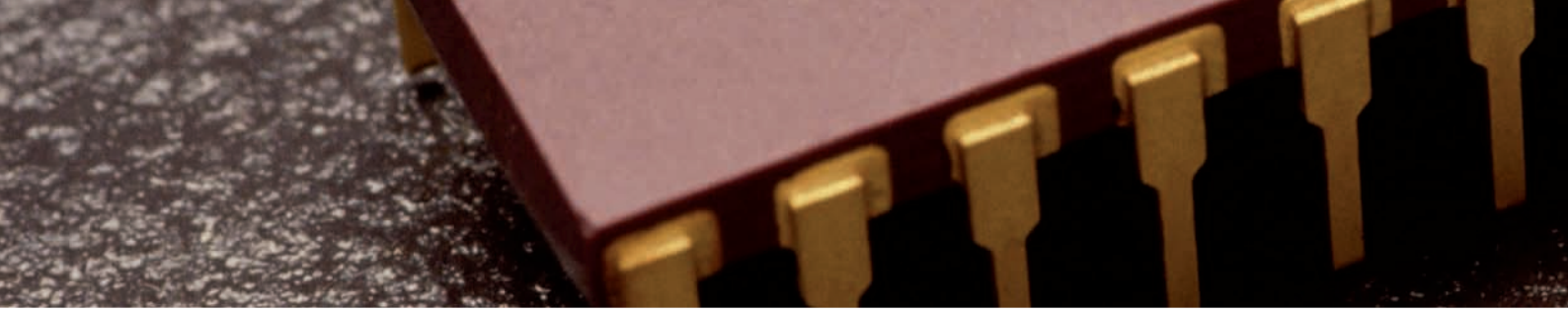
Unidades MR. SLIM CONTROL A

PAC-SF80MA-E

• Interface para la conversión de Mr. Slim Control A a la línea de control M-NET.
(Permite conectar cualquier control de la Gama MELANS)

* Válido para toda la Gama Mr. Slim Control A.





Unidades MR. SLIM CONTROL A

PAC-715AD/PAC-SE55

- Conector de 3 hilos para realizar señal de nivel ON y PROHIBICIÓN / OFF y PERMITIDO a distancia. Se conecta en el conector CN32 de la placa de la unidad interior.

*Válido para toda la Gama Mr. Slim Control A

Según modelo de conector y unidades interiores los cables rojo y marrón pueden intercambiar el funcionamiento de R1 R2

Funcionamiento:

Al cerrar el contacto del rele R2, el "ON/OFF" del control remoto queda anulado para el usuario y el "ON/OFF" se realizará mediante el rele R1.

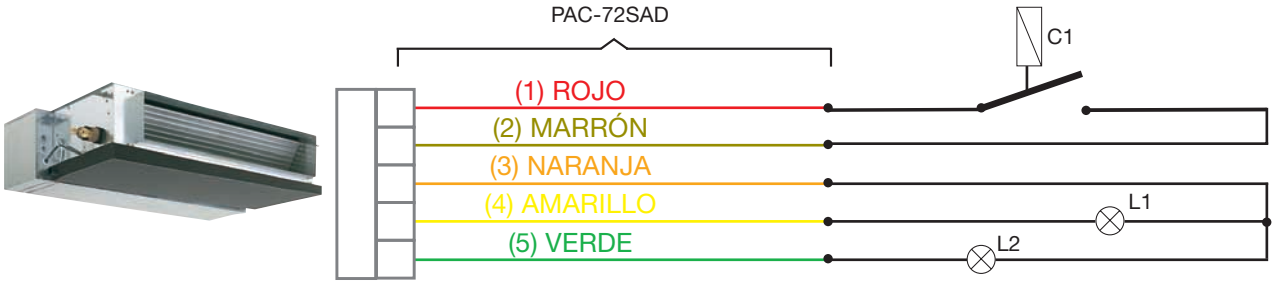
R1 Cerrado = Unidad interior ON
R1 Abierto = Unidad interior OFF

Al abrir el contacto del rele R2, el "ON/OFF" del control remoto queda activo para el usuario y el contacto del rele R1 no afecta al funcionamiento de la unidad interior.

PAC-725AD

- Conector de 5 hilos, para realizar ON/OFF por pulso, señal de Operación ON/OFF y señal de avería a distancia. Se conecta en el conector CN51 de la placa de la unidad interior.

*Válido para toda la Gama Mr. Slim Control A en KW



L1 LÁMPARA OPERACIÓN (12VDC)
L2 LÁMPARA DE ALARMA (12 VDC)

C1 CONTACTO PULSO 1 SEG Y LIBRE DE TENSIÓN.

LA DISTANCIA MÁXIMA ENTRE EL CONECTOR CN51 Y EL CONTACTO "C1" ES DE 10 METROS.
LA DISTANCIA MÁXIMA ENTRE EL CONECTOR CN51 Y CUALQUIER LÁMPARA ES DE 2 METROS.

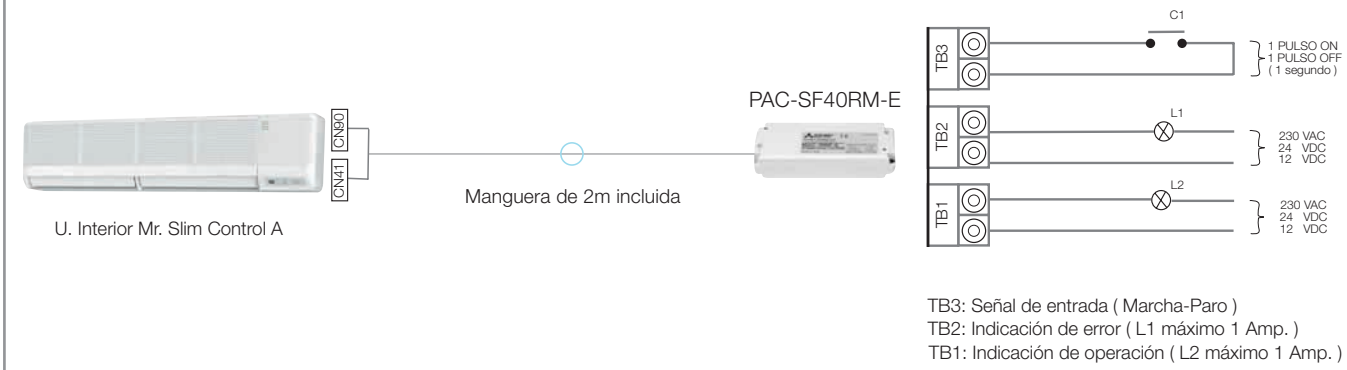
MITSUBISHI ELECTRIC
AIRE ACONDICIONADO

PAC-SF40RM-E

- Interface para señales externas para realizar ON/OFF por pulso, señal de Operación ON/OFF y señal de avería a distancia. Se conecta en el conector CN90 y CN41 de la placa de la unidad interior.

*Válido para toda la Gama Mr. Slim Control A

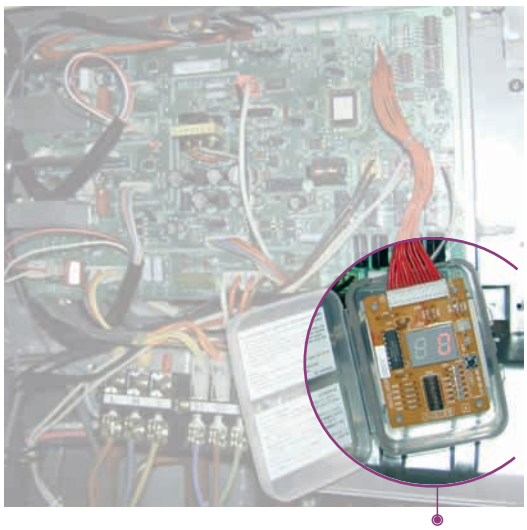
*Si dispone de mando inalámbrico, deberá instalar un mando por cable



TB3: Señal de entrada (Marcha-Paro)
TB2: Indicación de error (L1 máximo 1 Amp.)
TB1: Indicación de operación (L2 máximo 1 Amp.)

PAC-SK52ST

- Con esta interface de inspección de unidades dispondrá de toda la información sobre todas las sondas de temperaturas exteriores e interiores, presiones, abertura de válvula de expansión, frecuencia de inverter, velocidad ventiladores, etc.



PAC-SK52ST

EJEMPLOS DE VISUALIZACIÓN

SW2 montaje	Detalle a inspeccionar	Ejemplo de visualización sobre la pantalla	Unidad
ON 1 2 3 4 5 6	Temperatura tubería (TH3) -40-90	5	ºC
ON 1 2 3 4 5 6	Temperatura descarga (TH4) 0-216	89	ºC

Modificando el micro-interruptor SW2 del PAC-SK52ST podrá visualizar todos los parámetros internos de la Unidad exterior e interior.

- Sondas de temperatura.
- Frecuencia compresor.
- Abertura válvula de expansión electrónica
- Velocidad ventilador.
- Tiempo de funcionamiento del compresor.
- Recalentamientos y sub-enfriamientos.

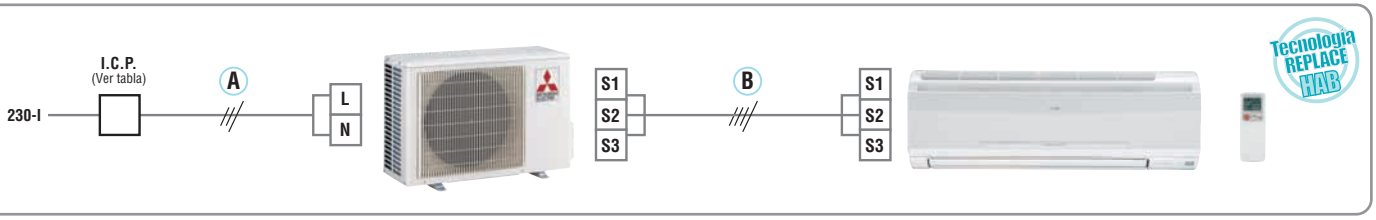
Función de inspección de unidades

De manera standard los distintos parpadeos tanto del LED1 (verde) como del LED2 (rojo) de la placa electrónica de la unidad exterior indican los tipos de anomalía que aparecen. Los tipos de anomalía también pueden visulizarse detalladamente conectando el kit de inspección (opcional PAC-SK52ST) a la unidad exterior.

Datos de Instalación

Split Pared

DC INVERTER | BOMBA DE CALOR



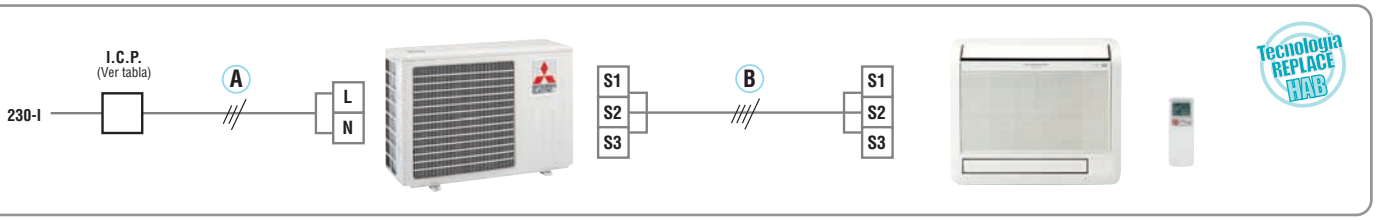
Datos de Instalación

MODELO	SECCIÓN A mm²	SECCIÓN B mm²	INTENSIDAD NOMINAL (A)		PUNTA DE ARRANQUE (A)	I.C.P (A) CURVA C	TUB. FRIGOR.		DISTANCIAS FRIGORIFICAS	
			FRIO	CALOR			LIQUIDO	GAS	MAXIMA VERTICAL	TOTAL VERTICAL + HORIZONTAL
MSZ-FA 25 VA	2 x 2,5 +T	3 x 2,5 +T	3	3,5	3,5	5	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	12	20
MSZ-FA 35 VA	2 x 2,5 +T	3 x 2,5 +T	4,3	4,6	4,6	10	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	12	20
MSZ-GC 25 VA	2 x 2,5 +T	3 x 2,5 +T	3,6	4,2	4,2	5	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	12	20
MSZ-GC 35 VA	2 x 2,5 +T	3 x 2,5 +T	5	4,9	5	10	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	12	20
MSZ-GB 50 VA	2 x 2,5 +T	3 x 2,5 +T	6,68	7,46	7,46	10	6,35 (1/4")	12,7 (1/2")	15	30
MSZ-GA 60 VA	2 x 4 +T	3 x 2,5 +T	8,83	8,93	8,93	16	6,35 (1/4")	15,88 (5/8")	15	30
MSZ-GA 71 VA	2 x 4 +T	3 x 2,5 +T	11	11,2	11,2	16	9,52 (3/8")	15,88 (5/8")	15	30
MSZ-HC 25 VA	2x2,5 + T	3X2,5 + T	3,7	4,2	4,2	5	4,35 (1/42)	9,52 (3/8")	5	10
MSZ-HC 35 VA	2 X2,5 +T	3 X2,5 +T	4,8	4,8	4,8	10	6,35 (1/4")	9,52 (3/8 ")	5	10
MSZ-HC 35 VAB	2 X2,5 +T	3 X2,5 +T	5,3	4,8	5,3	10	6,35 (1/4")	9,52 (3/8 ")	5	10

CARGA ADICIONAL DE REFRIGERANTE:
MSZ-FA25/35VA / MSZ-GC22/25/35VA Para distancias frigoríficas superiores a 7m. añadir 60 gr + 30 gr/m adicional de R-410a.
MSZ-GB50/GA60VA: Para distancias frigoríficas superiores a 7m. añadir 20 gr/m adicional de R-410a.
MSZ-GA71VA: Para distancias frigoríficas superiores a 7m. añadir 55 gr/m adicional de R-410a.
MSZ-HC25/35 VA Para distancias frigoríficas superiores a 7m. añadir 30 gr/m adicional de R-410a.

Split Suelo

DC INVERTER | BOMBA DE CALOR



Datos de Instalación

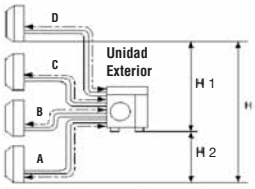
MODELO	SECCIÓN A mm²	SECCIÓN B mm²	INTENSIDAD NOMINAL (A)		PUNTA DE ARRANQUE (A)	I.C.P (A) CURVA C	TUB. FRIGOR.		DISTANCIAS FRIGORIFICAS	
			FRIO	CALOR			LIQUIDO	GAS	MAXIMA VERTICAL	TOTAL VERTICAL + HORIZONTAL
MFZ-KA 25 VA	2 x 2,5 +T	3 x 2,5 +T	2,5	3,7	4	10	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	12	20
MFZ-KA 35 VA	2 x 2,5 +T	3 x 2,5 +T	4,7	4,7	5	10	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	12	20
MFZ-KA 50 VA	2 x 2,5 +T	3 x 2,5 +T	6,7	8,2	8,5	10	6,35 (1/4")	12,7 (1/2")	15	30

CARGA ADICIONAL DE REFRIGERANTE:
MFZ-KA25/35VA: Para distancias frigoríficas superiores a 7m. añadir 60 gr + 30 gr/m adicional de R-410a.
MFZ-KA50VA: Para distancias frigoríficas superiores a 7m. añadir 20 gr/m adicional de R-410a.

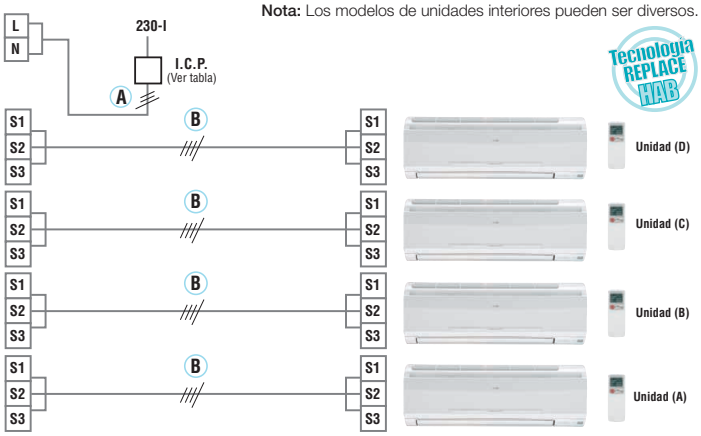
Longitudes máximas recomendadas

MULTI DC INVERTER | BOMBA DE CALOR

Longitud máximas recomendadas	MXZ-2A30VA	MXZ-2A40VA MXZ-2A52VA	MXZ-3A54VA	MXZ-4A71VA	MXZ-4A80VA	MXZ-5A80VA
Longitud total (a+b+c+d+) m	20	30	50	70	70	80
Longitud máx. de u. interior a ext m	15	20	25	25	25	-
Distancia en Vertical (cota H1)	10	15	15	15	10	15
Distancia en Vertical (cota H2)	10	10	10	10	10	10
Número de Curvas (máximo total)	20	20	50	70	70	-
Número de Curvas (máximo total)	15	30	25	25	25	-



Nota: Los modelos de unidades interiores pueden ser diversos.



Datos de Instalación

MODELO	SECCIÓN Ⓐ mm²	SECCIÓN Ⓑ mm²	INTENSIDAD NOMINAL (A) FRIO	INTENSIDAD NOMINAL (A) CALOR	PUNTA DE ARRANQUE (A)	I.C.P (A) CURVA C
MXZ-2A30VA	2 x 2,5 +T	3 x 2,5 +T	2,87	3,6	3,6	10
MXZ-2A40VA	2 x 2,5 +T	3 x 2,5 +T	4,78	4,32	4,78	10
MXZ-2A52VA	2 x 4 +T	3 x 2,5 +T	6,75	7,64	7,64	16
MXZ-3A54VA	2 x 4 +T	3 x 2,5 +T	5,69	6,39	6,39	16
MXZ-4A71VA	2 x 4 +T	3 x 2,5 +T	8,48	8,56	8,56	16
MXZ-4A80VA	2 x 4 +T	3 x 2,5 +T	9,62	8,48	9,62	16
MXZ-4A80VA	2 x 4 +T	3 x 2,5 +T	9,62	8,48	9,62	16
MXZ-5A100VA						

Diámetros Unidades Interiores

MODELO		Diámetro de Tubería
22 / 25 / 35	Líquido	6,35 (1/4")
	Gas	9,52 (3/8")
50	Líquido	6,35 (1/4")
	Gas	12,7 (1/2")
60	Líquido	6,35 (1/4")
	Gas	15,88 (5/8")
71	Líquido	9,52 (3/8")
	Gas	15,88 (5/8")

PARA		MXZ-2A30VA	MXZ-2A40VA	MXZ-2A52VA	MXZ-4A54VA	MXZ-4A71VA	MXZ-4A80VA	MXZ-5A80VA
Unidad E	Líquido	-	-	-	-	-	-	
	Gas	-	-	-	-	-	-	
Unidad D	Líquido	-	-	-	-	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	
	Gas	-	-	-	-	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	
Unidad C	Líquido	-	-	-	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	
	Gas	-	-	-	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	
Unidad B	Líquido	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	
	Gas	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	
Unidad A	Líquido	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	
	Gas	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	

Carga adicional de refrigerante

UNIDAD EXTERIOR	Pre-Carga unidad ext.	20m	30m	40m	50m	60m	70m
MXZ-2A30VA	1150	0	-	-	-	-	-
MXZ-2A40VA / MXZ-2A52VA	1300	0	200	-	-	-	-
MXZ-3A54VA	2700	-	0	0	200	-	-
MXZ-4A71VA	2700	-	0	0	200	400	-
MXZ-4A80VA	3500	-	200	0	200	400	600
MXZ-5A100VA							

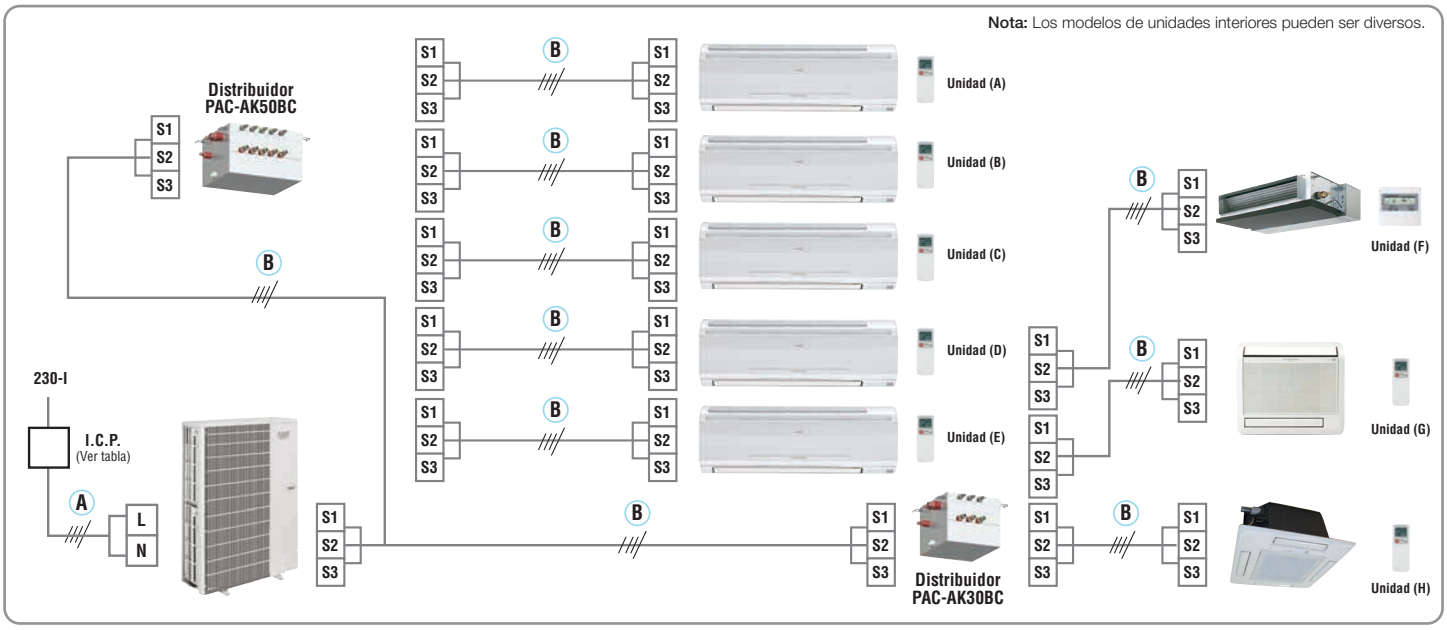
1) El diámetro de tubería a instalar siempre será el de la unidad interior. Las reducciones, si son necesarias, se harán en la entrada de la unidad exterior.

2) Las unidades de mayor potencia, se deben conectar en las conexiones A y B.

3) En el caso de ser potencias interiores iguales, las de mayor distancia se conectarán en A y B.

Multi Split

DC INVERTER | BOMBA DE CALOR



Datos de Instalación

MODELO	SECCIÓN Ⓐ mm²	SECCIÓN Ⓑ mm²	INTENSIDAD NOMINAL (A)		PUNTA DE ARRANQUE (A)	I.C.P (A) CURVA C	CONEXIONES FRIGOR. U.EXT.	
			FRIO	CALOR			LIQUIDO	GAS
MXZ-8A140VA	2 x 10 +T	3 x 2,5 +T	16,55	17,05	14	32	9,52 (3/8")	15,88 (5/8")

Diámetro de conexiones del Distribuidor

PARA		PAC-AK50BC	PAC-AK30BC
Unidad A	Líquido	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")
	Gas	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")
Unidad B	Líquido	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")
	Gas	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")
Unidad C	Líquido	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")
	Gas	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")
Unidad D	Líquido	6,35 (1/4")	-
	Gas	9,52 (3/8")	-
Unidad E	Líquido	6,35 (1/4")	-
	Gas	12,7 (1/2")	-

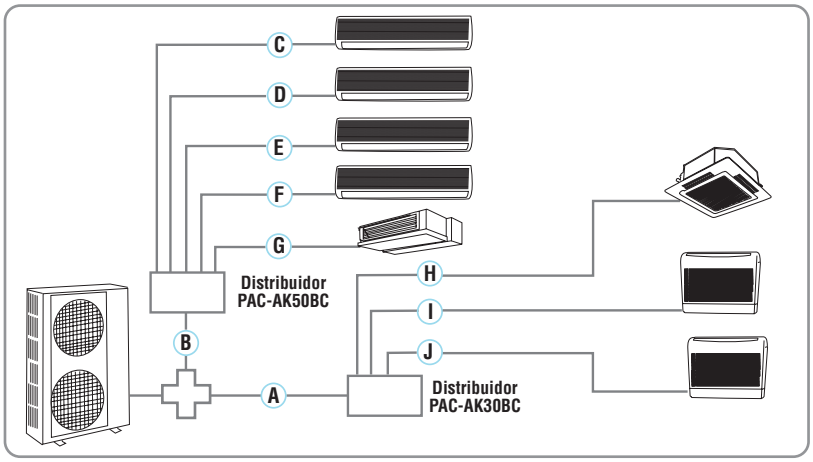
Diámetros Unidades Interiores

MODELO		Diámetro de Tubería
22 / 25 / 35	Líquido	6,35 (1/4")
	Gas	9,52 (3/8")
50	Líquido	6,35 (1/4")
	Gas	12,7 (1/2")
60	Líquido	6,35 (1/4")
	Gas	15,88 (5/8")
71	Líquido	9,52 (3/8")
	Gas	15,88 (5/8")

Carga adicional de refrigerante

UNIDAD EXTERIOR	40 m o menos	41-50 m	51-70 m	71-90 m	91-115 m
Carga adicional necesaria	0	0,9 kg	1,7 kg	2,5 kg	3,5 kg
Carga total	8,5 kg	9,4 kg	10,2 kg	11,0 kg	12,0 kg

DISTANCIAS TOTALES	Tramos	Metros
Distancia total de tubería	(A + B + C + D + E + F + G + H +I + J)	115
De Exterior a Distribuidor	(A + B)	55
De Distribuidor a Interiores	(C + D + E + F + G + H +I + J)	60
	(sólo C, D, E, F, G, H, I, J)	15
De Exterior a Interiores	Distancia mas larga	55
Diferencia de altura	Exterior - Interiores	30*
	Exterior - Distribuidor	30
	Distribuidor - Interiores	15
	Interior - Interior	12



* En caso de instalar la unidad exterior más alta que la unidad Interior: 20 m

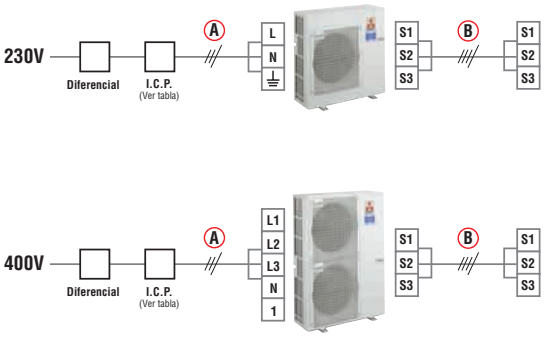
Datos de Instalación

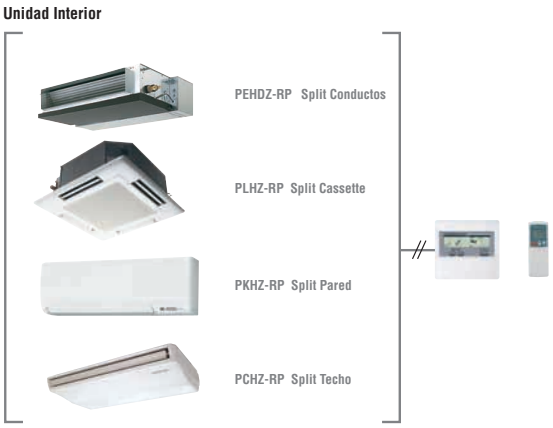
Mr.SLIM

BOMBA DE CALOR

POWER INVERTER

CONTROL A





PUHZ-RP35VHA
PUHZ-RP50HA
PUHZ-RP60VHA
PUHZ-RP71VHA
PUHZ-RP100VHA
PUHZ-RP125VHA
PUHZ-RP140VHA
PUHZ-RP100YHA
PUHZ-RP125YHA
PUHZ-RP140YHA

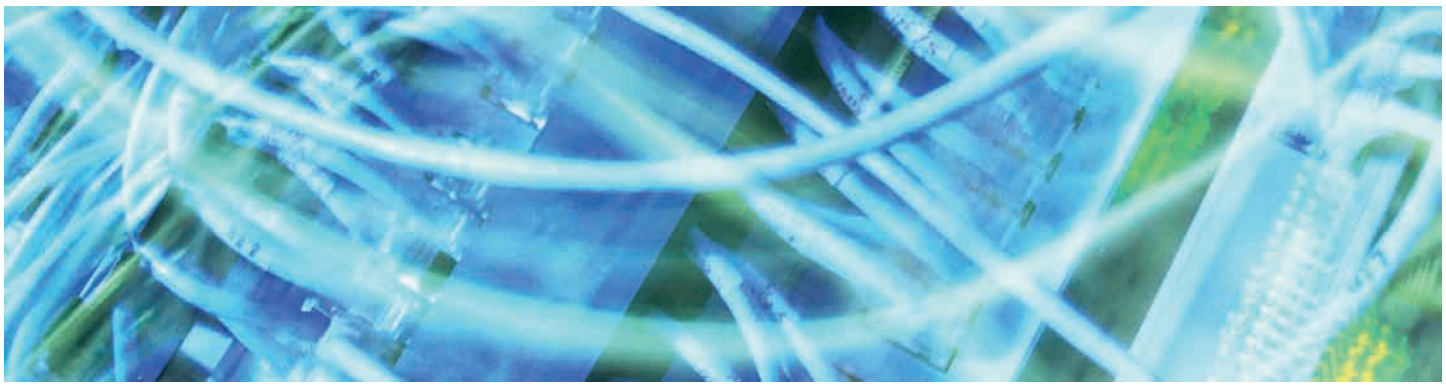
El circuito frigorífico con LEV (Válvula Expansión Lineal) y un gran acumulador controlan siempre el nivel óptimo de refrigerante sin tener en cuenta la longitud de tubería (30 m máx. y 5 m mín) sin necesidad de añadir más gas. Para longitudes superiores a 30 mts, consulte la tabla de la pag.siguiente.

Datos de Instalación

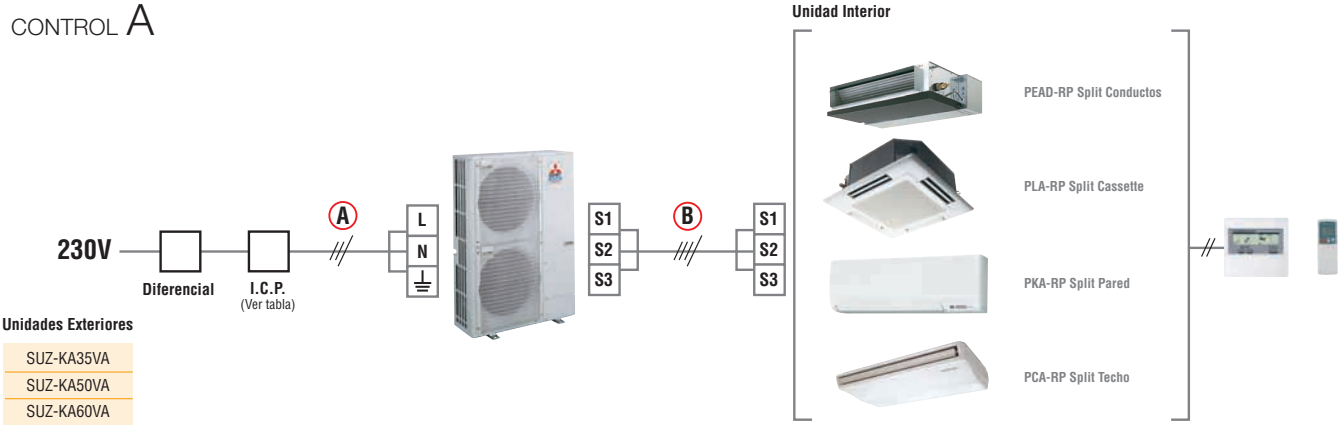
MODELO CV	SECCIÓN Ⓐ mm²	SECCIÓN Ⓑ mm²	INTENSIDAD NOMINAL (A)		ICP. (A) CURVA C	TUB. FRIGOR.		DISTANCIAS FRIGORIFICAS		NUMERO CURVAS	PRECARGA DE GAS HASTA	CARGA ADICIONAL
			FRIO	CALOR		LIQUIDO	GAS	MAXIMA VERTICAL	TOTAL VERTICAL + HORIZONTAL			
35V	2 x 2,5 +T	3 x 2,5 +T	4,01	4,23	16	1/4”	1/2”	30	50	15	30	Ver Tabla
50V	2 x 2,5 +T	3 x 2,5 +T	6,16	6,47	16	1/4”	1/2”	30	50	15	30	Ver Tabla
60V	2 x 4 +T	3 x 2,5 +T	8,04	9,74	25	3/8”	5/8”	30	50	15	30	Ver Tabla
71V	2 x 4 +T	3 x 2,5 +T	8,04	9,74	25	3/8”	5/8”	30	50	15	30	Ver Tabla
100V	2 x 4 +T	3 x 2,5 +T	12,33	13,94	32	3/8”	5/8”	30	75	15	30	Ver Tabla
125V	2 x 6 +T	3 x 2,5 +T	15,8	17,50	32	3/8”	5/8”	30	75	15	30	Ver Tabla
140V	2 x 6 +T	3 x 2,5 +T	20,73	20,73	40	3/8”	5/8”	30	75	15	30	Ver Tabla
100Y	3 x 2,5 +T+N	3 x 2,5 +T	3,79	4,33	16	3/8”	5/8”	30	75	15	30	Ver Tabla
125Y	3 x 2,5 +T+N	3 x 2,5 +T	4,85	5,41	16	3/8”	5/8”	30	75	15	30	Ver Tabla
140Y	3 x 2,5 +T+N	3 x 2,5 +T	6,49	6,37	16	3/8”	5/8”	30	75	15	30	Ver Tabla

Cantidad de carga de refrigerante adicional para tuberias de diámetro estándar

UNIDAD EXTERIOR	LONGITUD DEL CONDUCTO PERMITIDA	Cantidad de carga de refrigerante adicional para una longitud del conducto que supere los 30m (kg)				NUMERO DE CURVATURAS	DIFERENCIA DE ALTURA
		31 - 40m	41 - 50m	51 - 60m	61 - 75m		
PUHZ-RP 35/50 VHA	50m o inferior	0,2kg	0,4kg	--	--	15	30m o superior
PUHZ-RP 60/71 VHA	50m o inferior	0,6kg	1,2kg	--	--	15	30m o superior
PUHZ-RP 100/125/140VHA PUHZ-RP 100/125/140YHA	75m o inferior	0,6kg	1,2kg	1,8kg	2,4kg	15	30m o superior



CONTROL A



Unidades Exteriores

SUZ-KA35VA
SUZ-KA50VA
SUZ-KA60VA
SUZ-KA71VA
PUHZ-P100V
PUHZ-P125V
PUHZ-P140V

El circuito frigorífico con LEV (Válvula Expansión Lineal) y un gran acumulador controlan siempre el nivel óptimo de refrigerante sin tener en cuenta la longitud de tubería (30 m máx. y 5 m mín) sin necesidad de añadir más gas. Para longitudes superiores a 30 mts, consulte la tabla inferior.

Datos de Instalación

MODELO	SECCIÓN Ⓐ (mm²)	SECCIÓN Ⓑ (mm²)	INTENSIDAD NOMINAL (A) FRIO	INTENSIDAD NOMINAL (A) CALOR	ICP. (A) CURVA C	TUB. FRIGOR. LIQUIDO	TUB. FRIGOR. GAS	DISTANCIAS FRIGORIFICAS (m) MAXIMA VERTICAL	DISTANCIAS FRIGORIFICAS (m) TOTAL VERTICAL + HORIZONTAL	PRECARGA DE GAS HASTA (m)	CARGA ADICIONAL (kg)
35	2 x 2,5 +T	3 x 2,5 +T	4,77	4,97	16	1/4"	3/8"	12	20	7	Ver Tabla
50	2 x 2,5 +T	3 x 2,5 +T	7,06	6,66	16	1/4"	1/2"	30	30	7	Ver Tabla
60	2 x 4 +T	3 x 2,5 +T	8,75	10,15	25	1/4"	5/8"	30	30	7	Ver Tabla
71	2 x 4 +T	3 x 2,5 +T	11,55	11,15	25	3/8"	5/8"	15	30	7	Ver Tabla
100	2 x 6 +T	3 x 2,5 +T	14,81	15,17	32	3/8"	5/8"	30	50	20	Ver Tabla
125	2 x 10 +T	3 x 2,5 +T	19,99	19,36	32	3/8"	5/8"	30	50	30	Ver Tabla
140	2 x 10 +T	3 x 2,5 +T	25,17	24	40	3/8"	5/8"	30	50	30	Ver Tabla

Cantidad de carga de refrigerante adicional para tuberias de diámetro estándar

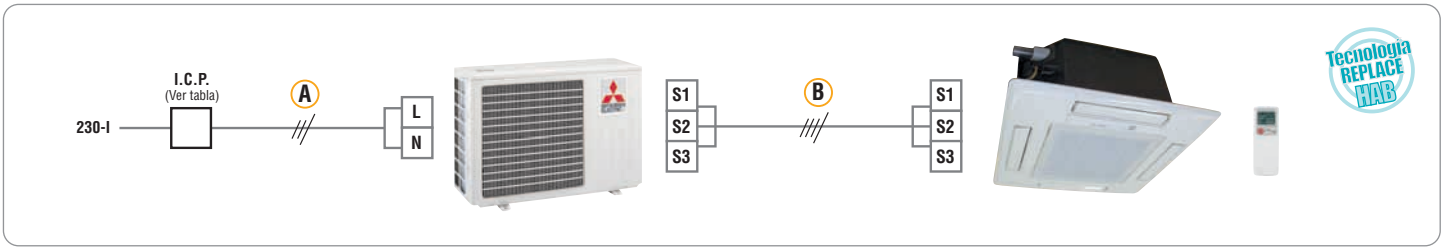
UNIDAD EXTERIOR	LONGITUD DE TUBERÍA PERMITIDA 7m	10m	15m	20m	25m	30m
SUZ-KA35VA	1,05	1,2	1,35	1,5	-	-
SUZ-KA50VA	1,6	1,66	1,76	1,86	1,96	2,06
SUZ-KA60VA	1,8	1,86	1,96	2,06	2,16	2,26
SUZ-KA71VA	2	2,17	2,44	2,72	2,99	3,27

UNIDAD EXTERIOR	LONGITUD DE TUBERÍA PERMITIDA 10m	20m	30m	40m	50m
PUHZ-P100VHA	2,6	2,7	3,3	3,9	4,5
PUHZ-P125VHA	4.3	4,4	4,5	5,1	5,7
PUHZ-P140VHA	4.3	4,4	4,5	5,1	5,7

Precarga de refrigerante de fábrica

Split Cassette

DC INVERTER | BOMBA DE CALOR



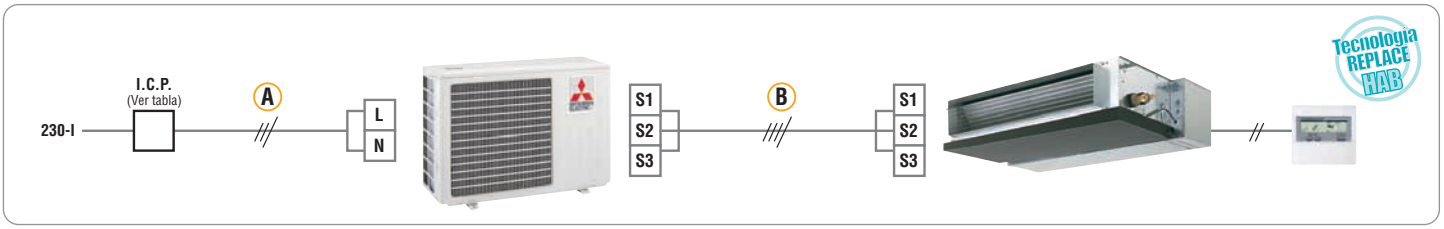
Datos de Instalación

MODELO	SECCIÓN Ⓐ mm²	SECCIÓN Ⓑ mm²	INTENSIDAD NOMINAL (A) FRIO	INTENSIDAD NOMINAL (A) CALOR	PUNTA DE ARRANQUE (A)	I.C.P (A) CURVA C	TUB. FRIGOR. LIQUIDO	TUB. FRIGOR. GAS	DISTANCIAS FRIGORIFICAS MAXIMA VERTICAL	DISTANCIAS FRIGORIFICAS TOTAL VERTICAL + HORIZONTAL
SLZ-KA 25 VA	2 x 2,5 +T	3 x 1,5 +T	3,1	3,7	4	10	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	12	20
SLZ-KA 35 VA	2 x 2,5 +T	3 x 1,5 +T	4,6	4,8	5,1	10	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	12	20
SLZ-KA 50 VA	2 x 2,5 +T	3 x 1,5 +T	7	6,7	7,4	10	6,35 (1/4")	12,7 (1/2")	15	30

CARGA ADICIONAL DE REFRIGERANTE:
SLZ-KA25/35VA: Para distancias frigoríficas superiores a 7m. añadir 60 gr + 30 gr/m adicional de R-410a.
SLZ-KA50VA: Para distancias frigoríficas superiores a 7m. añadir 20 gr/m adicional de R-410a.

Split Conductos

DC INVERTER | BOMBA DE CALOR



Datos de Instalación

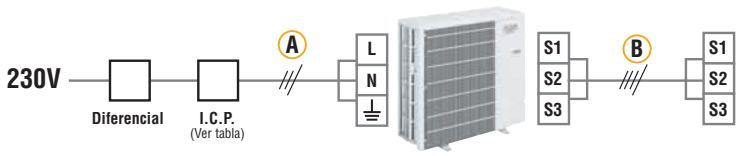
MODELO	SECCIÓN Ⓑ mm²	SECCIÓN Ⓒ mm²	INTENSIDAD NOMINAL (A) FRIO	INTENSIDAD NOMINAL (A) CALOR	PUNTA DE ARRANQUE (A)	I.C.P (A) CURVA C	TUB. FRIGOR. LIQUIDO	TUB. FRIGOR. GAS	DISTANCIAS FRIGORIFICAS MAXIMA VERTICAL	DISTANCIAS FRIGORIFICAS TOTAL VERTICAL + HORIZONTAL
SEZ-KA 25 VA	2 x 2,5 +T	3 x 2,5 +T	3,2	3,9	4,05	10	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	12	20
SEZ-KA 35 VA	2 x 2,5 +T	3 x 2,5 +T	4,75	4,95	5,4	10	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	12	20
SEZ-KA 50 VA	2 x 2,5 +T	3 x 2,5 +T	7	6,7	7,4	10	6,35 (1/4")	12,7 (1/2")	15	30
SEZ-KA 60 VA	2 x 4 +T	3 x 2,5 +T	8,7	10	10,4	16	6,35 (1/4")	15,88 (5/8")	15	30
SEZ-KA 71 VA	2 x 4 +T	3 x 2,5 +T	10,6	10,2	10,9	16	9,52 (3/8")	15,88 (5/8")	15	30

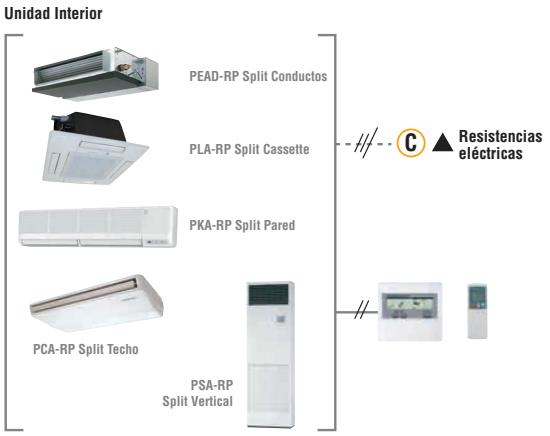
CARGA ADICIONAL DE REFRIGERANTE:
SEZ-KA25/35VA: Para distancias frigoríficas superiores a 7m. añadir 60 gr + 30 gr/m adicional de R-410a.
SEZ-KA50/60VA: Para distancias frigoríficas superiores a 7m. añadir 20 gr/m adicional de R-410a.
SEZ-KA71VA: Para distancias frigoríficas superiores a 7m. añadir 55 gr/m adicional de R-410a.

SOLO FRIO | BOMBA DE CALOR

CONTROL A (MONOFASICO) R-410

▲Sólo en el caso de que la unidad interior disponga de resistencias eléctricas de apoyo , debera alimentarse también la unidad interior con 230V y dotar a esta de su correspondiente sección de cable, así como su correspondiente protección eléctrica, línea "C".





Modelo Unidad Exterior

PU-P71VHA	PUH-P71VHA
PU-P100VHA	PUH-P100VHA

El circuito frigorífico con LEV (Válvula Expansión Lineal) y un gran acumulador controlan siempre el nivel óptimo de refrigerante sin tener en cuenta la longitud de tubería (20/30 m máx. y 5 m mín) sin necesidad de añadir más gas. Para longitudes superiores a 30 mts.

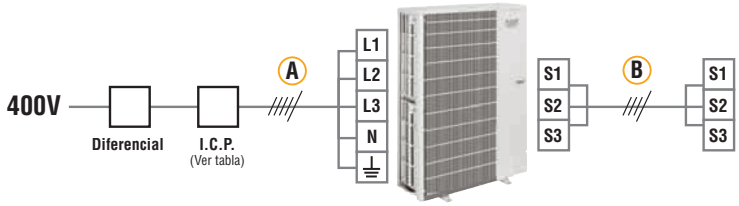
Datos de Instalación

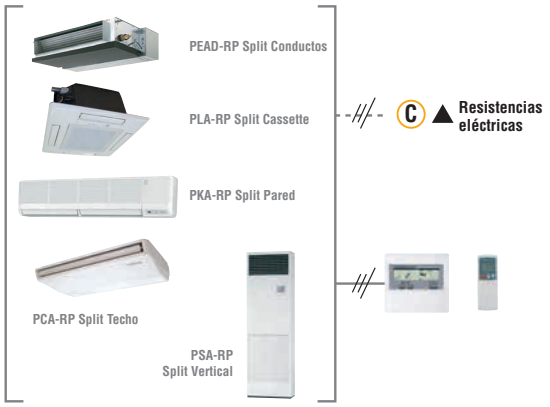
MODELO CV	SECCIÓN Ⓐ mm²	SECCIÓN Ⓑ mm²	SECCIÓN Ⓒ mm²	INTENSIDAD NOMINAL (A) FRIO	INTENSIDAD NOMINAL (A) CALOR	CONSUMO MÁXIMO (A)	I.C.P (A) CURVA C	TUB. FRIGOR. LIQUIDO	TUB. FRIGOR. GAS	DISTANCIAS FRIGORIFICAS MAXIMA VERTICAL	DISTANCIAS FRIGORIFICAS TOTAL VERTICAL + HORIZONTAL	NUMERO CURVAS	PRECARGA DE GAS HASTA
71	2 x 6 +T	3 x 2,5 +T	VER ▲	13,58	13,53	22,5	32	3/8"	5/8"	50	50	12	30
100	2 x 6 +T	3 x 2,5 +T	VER ▲	17,6	17,01	30,5	32	3/8"	5/8"	50	50	15	30

SOLO FRIO | BOMBA DE CALOR

CONTROL A (TRIFASICO) R-410

▲Sólo en el caso de que la unidad interior disponga de resistencias eléctricas de apoyo , debera alimentarse también la unidad interior con 230V y dotar a esta de su correspondiente sección de cable, así como su correspondiente protección eléctrica, línea "C".





Modelo Unidad Exterior

PU-P71YHA	PUH-P71YHA
PU-P100YHA	PUH-P100YHA
PU-P125YHA	PUH-P125YHA
PU-P140YHA	PUH-P140YHA

El circuito frigorífico con LEV (Válvula Expansión Lineal) y un gran acumulador controlan siempre el nivel óptimo de refrigerante sin tener en cuenta la longitud de tubería (20/30 m máx. y 5 m mín) sin necesidad de añadir más gas. Para longitudes superiores a 30 mts.

Datos de Instalación

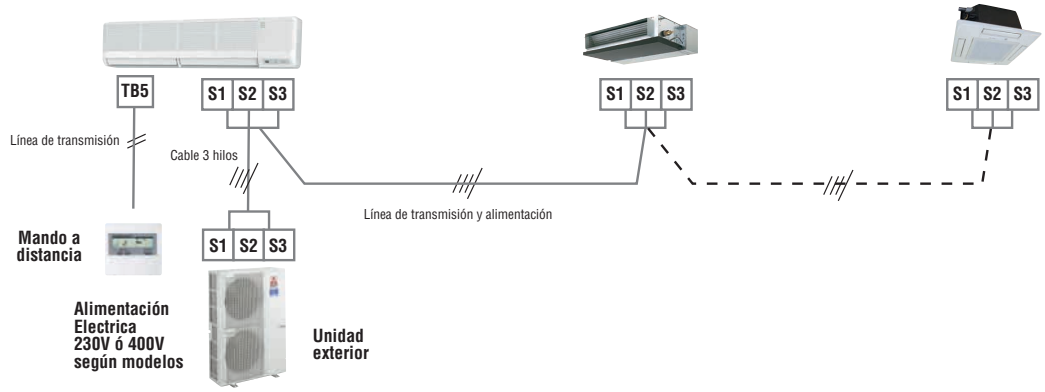
MODELO CV	SECCIÓN Ⓐ mm²	SECCIÓN Ⓑ mm²	SECCIÓN Ⓒ mm²	INTENSIDAD NOMINAL (A) FRIO	INTENSIDAD NOMINAL (A) CALOR	CONSUMO MÁXIMO (A)	I.C.P (A) CURVA C	TUB. FRIGOR. LIQUIDO	TUB. FRIGOR. GAS	DISTANCIAS FRIGORIFICAS MAXIMA VERTICAL	DISTANCIAS FRIGORIFICAS TOTAL VERTICAL + HORIZONTAL	NUMERO CURVAS	PRECARGA DE GAS HASTA
71	3 x 2,5 + N +T	3 x 2,5 +T	VER ▲	5,84	5,83	25,5	16	3/8"	5/8"	50	50	12	30
100	3 x 2,5 + N +T	3 x 2,5 +T	VER ▲	7,92	7,71	30,5	16	3/8"	5/8"	50	50	15	30
125	3 x 4 + N +T	3 x 2,5 +T	VER ▲	9,41	9,19	15,1	25	3/8"	5/8"	50	50	15	30
140	3 x 4 + N +T	3 x 2,5 +T	VER ▲	11,24	11,14	18,7	25	3/8"	5/8"	50	50	15	30

Carga adicional de refrigerante requerida para cañería de diámetro estándar

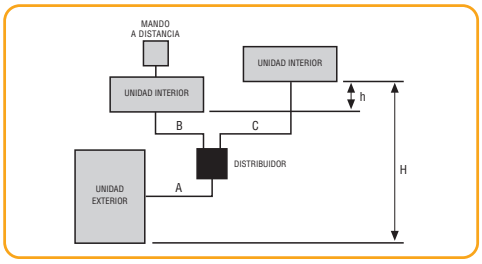
MODELO	LONGITUD DE CAÑERIA PERMITIDA	CANTIDAD DE REFRIGERANTE PRECARGADA EN LA UNIDAD (kg)	CANTIDAD DE CARGA REFRIGERANTE ADICIONAL PARA LA LONGITUD DE TUBERIA QUE EXCEDA LOS 30 m (Kg)	
			31 - 40 M	41 - 50 M
PU (H)-P71V/YHA	50m o menos	3,6Kg	0,6Kg	1,2Kg
PU (H)-P71V/YHA	50m o menos	4,4Kg	0,6Kg	1,2Kg
PU (H)-P71V/YHA	50m o menos	5,0Kg	0,6Kg	1,2Kg

Serie **COMPO MULTI POWER INVERTER**

POWER INVERTER



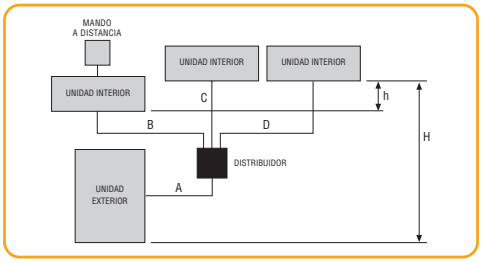
2x1



EXTERIORES	INTERIORES	KIT DISTRIBUIDOR
PUHZ-RP71	35 + 35	MSDD-50SR-E
PUHZ-RP100	50 + 50	MSDD-50SR-E
PUHZ-RP125	60 + 60	MSDD-50SR-E
PUHZ-RP140	71 + 71	MSDD-50SR-E

LONGITUD DE LA TUBERÍA				DIFERENCIAS DE ALTURA		
MODELO	LONGITUD MÁXIMA	LONGITUD TOTAL	DIFERENCIA ENTRE DISTANCIAS	EXTERIOR - INTERIOR	INTERIOR - INTERIOR	Nº DE CURVAS
100	A + B: máx. 50m A + C: máx. 50m	A + B + C: máx. 50m	B - C: máx. 8m	H: máx. 30m	h: máx. 1m	A + B + C: máx. 15 A + B ó A + C: máx. 8
125/140	A + B: máx. 75m A + C: máx. 75m	A + B + C: máx. 75m	B - C: máx. 8m	H: máx. 30m	h: máx. 1m	A + B + C: máx. 15 A + B ó A + C: máx. 8

3x1



EXTERIORES	INTERIORES	KIT DISTRIBUIDOR
PUHZ-RP140	50 + 50 + 50	MSDT-111R-E

LONGITUD DE LA TUBERÍA				DIFERENCIAS DE ALTURA		
MODELO	LONGITUD MÁXIMA	LONGITUD TOTAL	DIFERENCIA ENTRE DISTANCIAS	EXTERIOR - INTERIOR	INTERIOR - INTERIOR	Nº DE CURVAS
140	A + B: máx. 75m A + C: máx. 75m A + D: máx. 75m	A + B + C + D: máx. 75m	B - C: máx. 8m B - D: máx. 8m C - D: máx. 8m	H: máx. 30m	h: máx. 1m	A + B + C: máx. 15 A + B ó A + C ó A + D: máx. 8

Notas

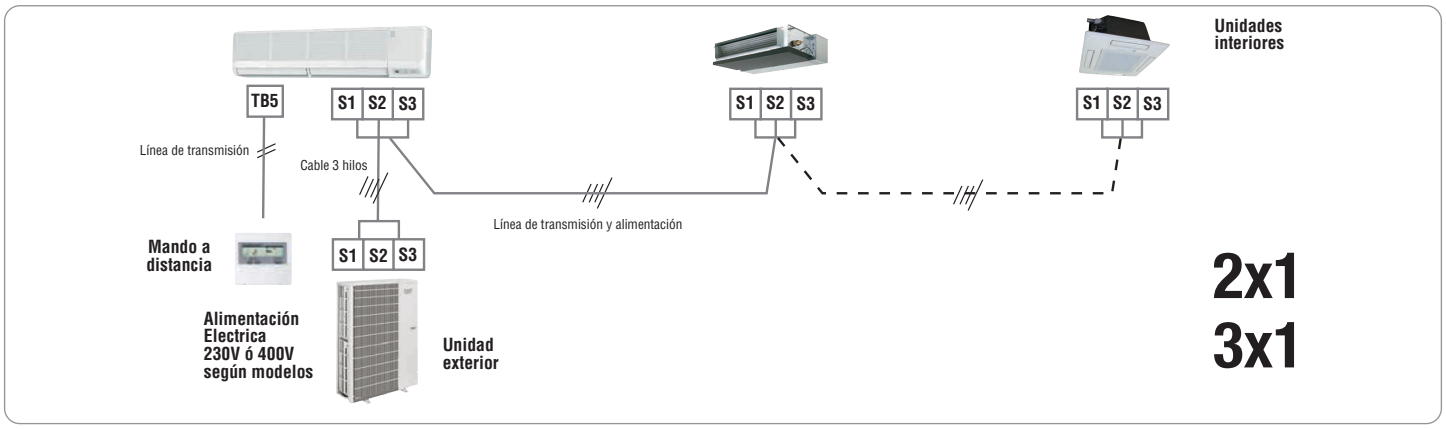
- En el sistema COMPO las unidades interiores funcionarán siempre con **un sólo control remoto**, simultáneamente, y nunca de forma independiente. Se recomienda utilizar control remoto de pared.
- Todas las series llevan incorporado de serie el control de condensación.

CONTROL A

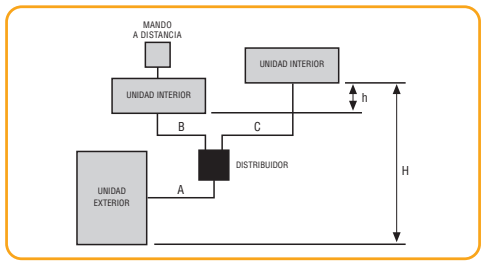
Conexionado de control y limitaciones de tubería frigorífica

IMPORTANTE: Siempre funcionarán las dos, tres o cuatro unidades interiores a la vez con un solo control remoto.
Bajo ningún concepto instale dos o tres controles remotos.
NOTA: Las unidades interiores se codifican automáticamente.
Sólo se alimentan eléctricamente las unidades exteriores
(en el caso de tener unidades interiores con resistencias eléctricas de apoyo, éstas también deberán ser alimentadas eléctricamente).

Serie **COMPO MULTI** BOMBA DE CALOR — STANDARD INVERTER



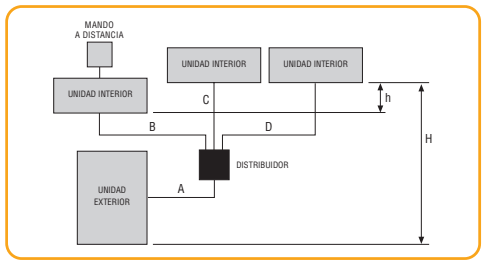
2x1



EXTERIORES	INTERIORES	KIT DISTRIBUIDOR
PUHZ-P100	50 + 50	MSDD-50SR-E
PUHZ-P125	60 + 60	MSDD-50SR-E
PUHZ-P140	71 + 71	MSDD-50SR-E

LONGITUD DE LA TUBERÍA				DIFERENCIAS DE ALTURA		
MODELO	LONGITUD MÁXIMA	LONGITUD TOTAL	DIFERENCIA ENTRE DISTANCIAS	EXTERIOR - INTERIOR	INTERIOR - INTERIOR	Nº DE CURVAS
100	A + B: máx. 50m A + C: máx. 50m	A + B + C: máx. 50m	B - C: máx. 8m	H: máx. 30m	h: máx. 1m	A + B + C: máx. 15 A + B ó A + C: máx. 8
125/140	A + B: máx. 50m A + C: máx. 50m	A + B + C: máx. 50m	B - C: máx. 8m	H: máx. 30m	h: máx. 1m	A + B + C: máx. 15 A + B ó A + C: máx. 8

3x1



EXTERIORES	INTERIORES	KIT DISTRIBUIDOR
PUHZ-P140	50 + 50 + 50	MSDT-111R-E

LONGITUD DE LA TUBERÍA				DIFERENCIAS DE ALTURA		
MODELO	LONGITUD MÁXIMA	LONGITUD TOTAL	DIFERENCIA ENTRE DISTANCIAS	EXTERIOR - INTERIOR	INTERIOR - INTERIOR	Nº DE CURVAS
140	A + B: máx. 50m A + C: máx. 50m A + D: máx. 50m	A + B + C + D: máx. 50m	B - C: máx. 8m B - D: máx. 8m C - D: máx. 8m	H: máx. 30m	h: máx. 1m	A + B + C: máx. 15 A + B ó A + C ó A + D: máx. 8

Notas

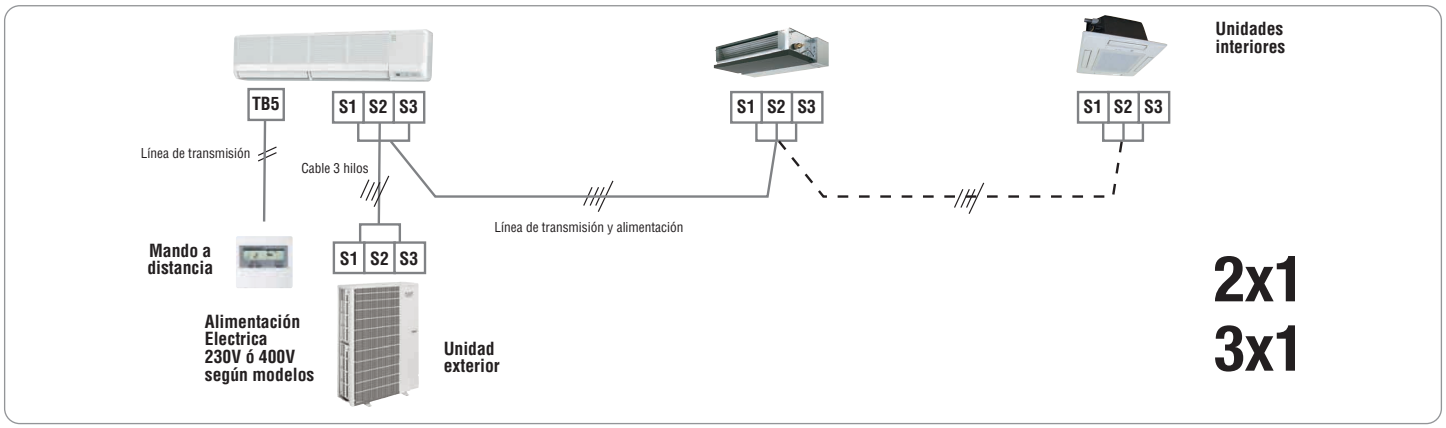
- En el sistema COMPO las unidades interiores funcionarán siempre con **un sólo control remoto**, simultáneamente, y nunca de forma independiente. Se recomienda utilizar control remoto de pared.
- Todas las series llevan incorporado de serie el control de condensación.

CONTROL A

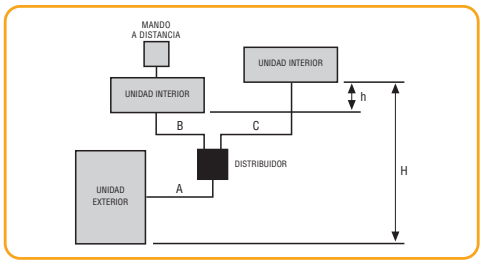
Conexionado de control y limitaciones de tubería frigorífica

IMPORTANTE: Siempre funcionarán las dos, tres o cuatro unidades interiores a la vez con un solo control remoto.
Bajo ningún concepto instale dos o tres controles remotos.
NOTA: Las unidades interiores se codifican automáticamente.
Sólo se alimentan eléctricamente las unidades exteriores
(en el caso de tener unidades interiores con resistencias eléctricas de apoyo, éstas también deberán ser alimentadas eléctricamente).

Serie **COMPO MULTI** SÓLO FRIO / BOMBA DE CALOR



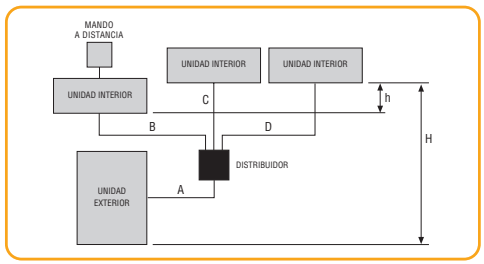
2x1



EXTERIORES	INTERIORES	KIT DISTRIBUIDOR
PU(H)-P71	35 + 35	MSDD-50SR-E
PU(H)-P100	50 + 50	MSDD-50SR-E
PU(H)-P125	60 + 60	MSDD-50SR-E
PU(H)-P140	71 + 71	MSDD-50SR-E

LONGITUD DE LA TUBERÍA			DIFERENCIAS DE ALTURA		
LONGITUD MÁXIMA	LONGITUD TOTAL	DIFERENCIA ENTRE DISTANCIAS	EXTERIOR - INTERIOR	INTERIOR - INTERIOR	Nº DE CURVAS
A + B: máx. 50m A + C: máx. 50m	A + B + C: máx. 50m	B - C: máx. 8m	H: máx. 40m	h: máx. 1m	A + B + C: máx. 15 A + B ó A + C: máx. 8

3x1



EXTERIORES	INTERIORES	KIT DISTRIBUIDOR
PU(H)-P140	50 + 50 + 50	MSDT-111R-E
	35 + 35 + 71	SDT-112SA-E

LONGITUD DE LA TUBERÍA			DIFERENCIAS DE ALTURA		
LONGITUD MÁXIMA	LONGITUD TOTAL	DIFERENCIA ENTRE DISTANCIAS	EXTERIOR - INTERIOR	INTERIOR - INTERIOR	Nº DE CURVAS
A + B: máx. 50m A + C: máx. 50m A + D: máx. 50m	A + B + C + D: máx. 50m	B - C: máx. 8m B - D: máx. 8m C - D: máx. 8m	H: máx. 40m	h: máx. 1m	A + B + C: máx. 15 A + B ó A + C ó A + D: máx. 8

Notas

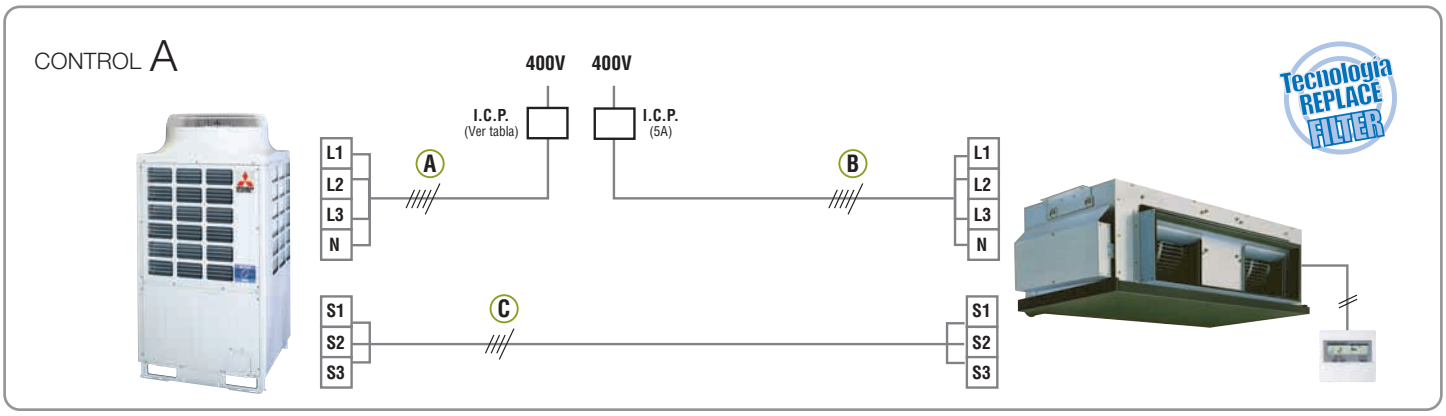
- En el sistema COMPO las unidades interiores funcionarán siempre con **un sólo control remoto**, simultáneamente, y nunca de forma independiente. Se recomienda utilizar control remoto de pared.
- Todas las series llevan incorporado de serie el control de condensación.

CONTROL A

Conexionado de control y limitaciones de tubería frigorífica

IMPORTANTE: Siempre funcionarán las dos, tres o cuatro unidades interiores a la vez con un solo control remoto.
Bajo ningún concepto instale dos o tres controles remotos.
NOTA: Las unidades interiores se codifican automáticamente.
Sólo se alimentan eléctricamente las unidades exteriores
(en el caso de tener unidades interiores con resistencias eléctricas de apoyo, éstas también deberán ser alimentadas eléctricamente).

BOMBA DE CALOR POWER INVERTER



Datos de Instalación

MODELO	SECCIÓN Ⓐ mm²	SECCIÓN Ⓑ mm²	SECCIÓN Ⓒ mm²	INTENSIDAD NOMINAL (A)		PUNTA DE ARRANQUE (A)	I.C.P (A) CURVA C	TUB. FRIGOR.		DISTANCIAS FRIGORIFICAS	
				FRIO	CALOR			LIQUIDO	GAS	MAXIMA VERTICAL	TOTAL VERTICAL + HORIZONTAL
PEZ-RP200MYA	3 x 6 + N+T	3 x 2,5 +N+T	3 x 2,5 +T	11,2	11,6	11,6	32	3/8	1"	40	80
PEZ-RP250MYA	3 x 6 + N+T	3 x 2,5 +N+T	3 x 2,5 +T	13,1	14	13,6	32	1/2	1 1/8"	40	80

Carga Adicional

MODELO	MÁXIMA LONGIRUD PERMITIDA (mts)	REFRIGERANTE DE FÁBRICA (Kg.)	CARGA ADICIONAL DE REFRIGERANTE (Kg.)					
			30 mts ó menos	31 a 40 mts	41 a 50 mts	51 a 60 mts	61 a 70 mts	71 a 80 mts
PEZ-RP200MYA	80	10,5	No es necesaria la carga de gas adicional	0,9 kg.	1,8 kg.	2,7 kg.	3,6 kg.	Use la formula de mas abajo
PEZ-RP250MYA		10,5		1,2 kg.	2,4 kg.	3,6 kg.	4,8 kg	

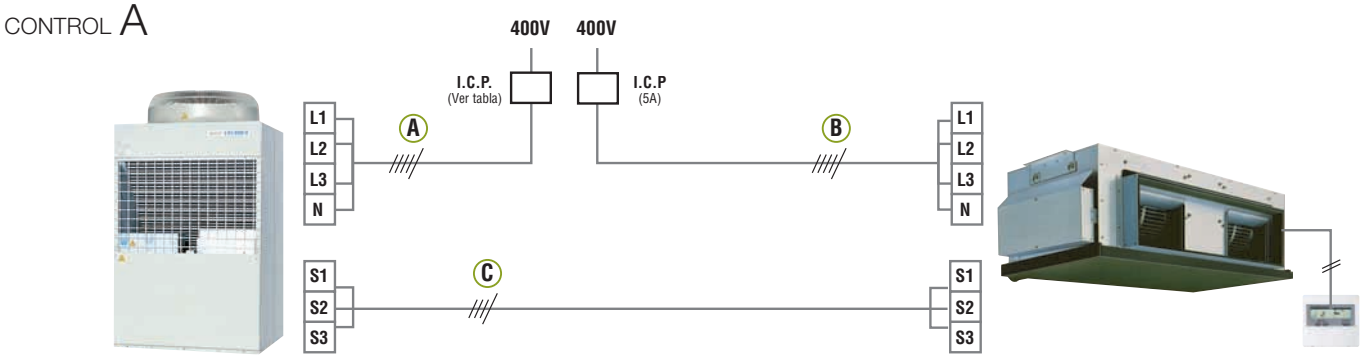
Si el cálculo resultante es menor que la cantidad de carga adicional para 70 mts use la cantidad que se indica en la tabla anterior para 70 mts

Cantidad de carga adicional (kg.)	=	L1 x 0,12	+	L2 x 0,09	-	3,6 (kg.)

L1= Longitud de tubería (mts.) de diametro 1/2"
L2= Longitud de tubería (mts.) de diametro 3/8"

BOMBA DE CALOR

CONTROL A

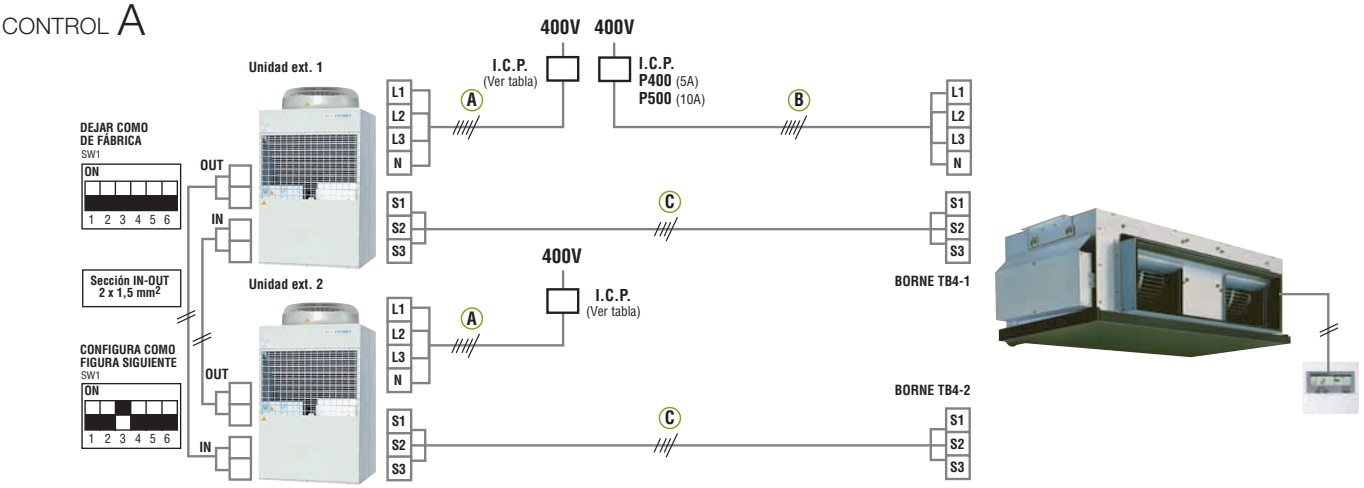


Datos de Instalación

MODELO	SECCIÓN A mm²	SECCIÓN B mm²	SECCIÓN C mm²	INTENSIDAD NOMINAL (A)		PUNTA DE ARRANQUE (A)	I.C.P (A) CURVA C	TUB. FRIGOR.		DISTANCIAS FRIGORIFICAS	
				FRIO	CALOR			LIQUIDO	GAS	MAXIMA VERTICAL	TOTAL VERTICAL + HORIZONTAL
PEH-P200MYA	3 x 6 + N+T	3 x 2,5 +T	3 x 2,5 +T	14,2	13,92	45	20	1/2	1"	40	50
PEH-P250MYA	3 x 6 + N+T	3 x 2,5 +T	3 x 2,5 +T	17,64	17,04	54	25	1/2	1 1/8"	40	50

BOMBA DE CALOR

CONTROL A



Datos de Instalación

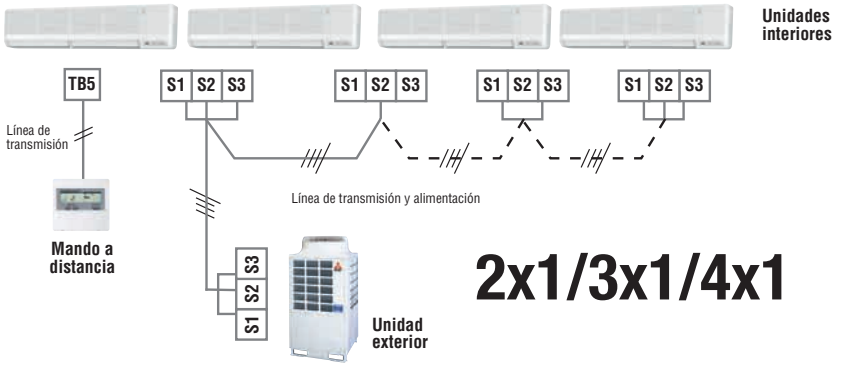
MODELO	SECCIÓN A mm²	SECCIÓN B mm²	SECCIÓN C mm²	INTENSIDAD NOMINAL (A)		PUNTA DE ARRANQUE (A)	I.C.P (A) CURVA C	TUB. FRIGOR.		DISTANCIAS FRIGORIFICAS	
				FRIO	CALOR			LIQUIDO	GAS	MAXIMA VERTICAL	TOTAL VERTICAL + HORIZONTAL
PEH-P400MYA	3 x 6 + N+T*	3 x 2,5 +T+N	3 x 2,5 +T	2 x 14,2	2 x 13,92	2 x 45	2 x 20	2 x 1/2	2 x 1"	40	50
PEH-P500MYA	3 x 6 + N+T*	3 x 2,5 +T+N	3 x 2,5 +T	2 x 17,64	2 x 17,04	2 x 54	2 x 25	2 x 1/2	2 x 1 1/8"	40	50

* Por cada unidad exterior

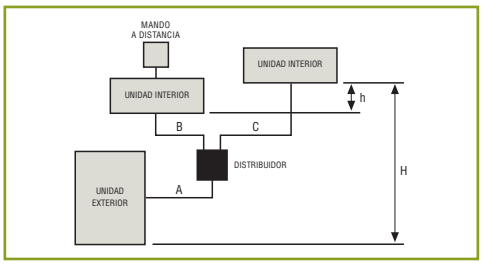
Carga adicional

Cantidad de carga adicional (kg.)*	=	L1 x 0,026	+	1,7 (kg.)

Serie **COMPO MULTI POWER INVERTER**



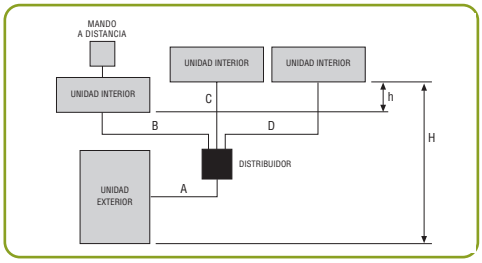
2x1



EXTERIORES	INTERIORES	KIT DISTRIBUIDOR
PUHZ-RP200MYA	100 + 100	MSDD-50WR-E
PUHZ-RP250MYA	125 + 125	MSDD-50WR-E

LONGITUD DE LA TUBERÍA			DIFERENCIAS DE ALTURA		
LONGITUD MÁXIMA	LONGITUD TOTAL	DIFERENCIA ENTRE DISTANCIAS	INTERIOR	INTERIOR	Nº DE CURVAS
A + B: máx. 80m A + C: máx. 80m	A + B + C: máx. 80m	B - C: máx. 8m	H: máx. 40m	h: máx. 1m	máx. 15m

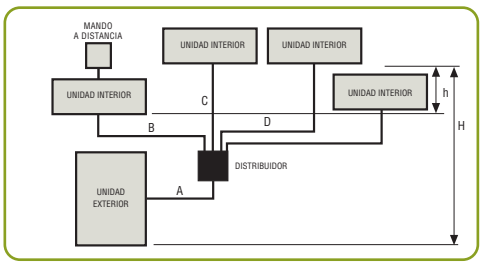
3x1



EXTERIORES	INTERIORES	KIT DISTRIBUIDOR
PUHZ-RP200MYA	60 + 60 + 60	MSDT-111R-E
PUHZ-RP250MYA	71 + 71 + 71	MSDT-111R-E

LONGITUD DE LA TUBERÍA			DIFERENCIAS DE ALTURA		
LONGITUD MÁXIMA	LONGITUD TOTAL	DIFERENCIA ENTRE DISTANCIAS	EXTERIOR - INTERIOR	INTERIOR - INTERIOR	Nº DE CURVAS
A + B: máx. 80m A + C: máx. 80m A + D: máx. 80m	A + B + C + D: máx. 70m	B - C: máx. 8m B - D: máx. 8m D - C: máx. 8m	H: máx. 40m	h: máx. 1m	máx. 15m

4x1



EXTERIORES	INTERIORES	KIT DISTRIBUIDOR
PUHZ-P200YHA	50 + 50 + 50 + 50	MSDF-1111R-E
PUHZ-P250YHA	60 + 60 + 60 + 60	MSDF-1111R-E

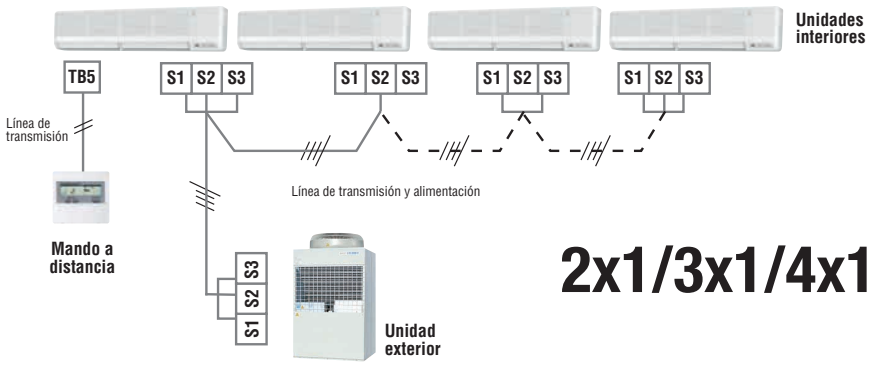
LONGITUD DE LA TUBERÍA			DIFERENCIAS DE ALTURA		
LONGITUD MÁXIMA	LONGITUD TOTAL	DIFERENCIA ENTRE DISTANCIAS	EXTERIOR INTERIOR	INTERIOR INTERIOR	Nº DE CURVAS
A + B: máx. 80m A + C: máx. 80m A + D: máx. 80m A+E:máx. 80m	A + B + C + D + E: máx. 80m	B - C: máx. 8m B - D: máx. 8m B - E: máx. 8m C - D: máx. 8m C - E: máx. 8m D - E: máx. 8m	H: máx. 40m	h: máx. 1m	máx. 15m

Notas

- Todas las series llevan incorporado de serie el control de condensación.
- El precio de las combinaciones con Evaporadoras de la serie PL(A/H) incluyen el grill.

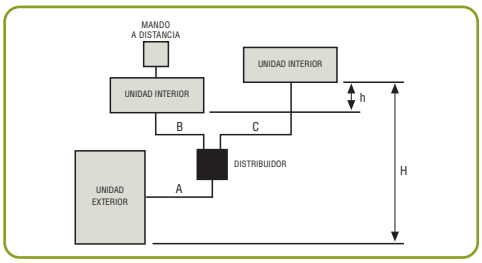
IMPORTANTE: Siempre funcionarán las dos, tres o cuatro unidades interiores a la vez con un solo control remoto.
Bajo ningún concepto instale dos o tres controles remotos.
NOTA: Las unidades interiores se codifican automáticamente.
Sólo se alimentan eléctricamente las unidades exteriores
(en el caso de tener unidades interiores con resistencias eléctricas de apoyo, éstas también deberán ser alimentadas eléctricamente).

Serie **COMPO MULTI** **BOMBA DE CALOR**



2x1/3x1/4x1

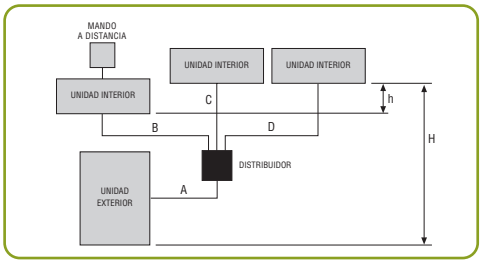
2x1



EXTERIORES	INTERIORES	KIT DISTRIBUIDOR
PUH-P200MYA	100 + 100	MSDD-50WR-E
PUH-P250MYA	125 + 125	MSDD-50WR-E

LONGITUD DE LA TUBERÍA			DIFERENCIAS DE ALTURA		
LONGITUD MÁXIMA	LONGITUD TOTAL	DIFERENCIA ENTRE DISTANCIAS	INTERIOR	INTERIOR	Nº DE CURVAS
A + B: máx. 50m A + C: máx. 50m	A + B + C: máx. 70m	B - C: máx. 8m	H: máx. 40m	h: máx. 1m	Total máx. 15 A + B ó A + C: máx 8

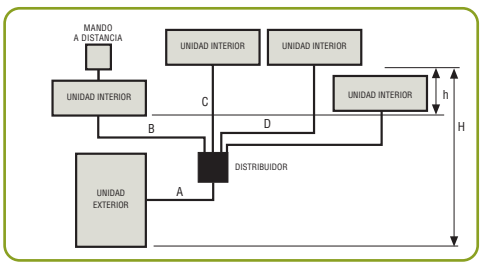
3x1



EXTERIORES	INTERIORES	KIT DISTRIBUIDOR
PUH-P200MYA	60 + 60 + 60	MSDT-111R-E
	50 + 50 + 100	SDT-112SA-E
	35 + 71 + 71	SDT-122SA-E
PUH-P250MYA	71 + 71 + 71	MSDT-111R-E
	60 + 60 + 125	SDT-112SA-E
	50 + 100 + 100	SDT-122SA-E

LONGITUD DE LA TUBERÍA			DIFERENCIAS DE ALTURA		
LONGITUD MÁXIMA	LONGITUD TOTAL	DIFERENCIA ENTRE DISTANCIAS	EXTERIOR - INTERIOR	INTERIOR - INTERIOR	Nº DE CURVAS
A + B: máx. 50m A + C: máx. 50m A + D: máx. 50m	A + B + C + D: máx. 70m	B - C: máx. 8m B - D: máx. 8m D - C: máx. 8m	H: máx. 40m	h: máx. 1m	Total máx. 15 A + B ó A + C ó A + D: máx 8

4x1



EXTERIORES	INTERIORES	KIT DISTRIBUIDOR
PUH-P200MYA	50 + 50 + 50 + 50	MSDF-1111R-E
PUH-P250MYA	60 + 60 + 60 + 60	MSDF-1111R-E

LONGITUD DE LA TUBERÍA			DIFERENCIAS DE ALTURA		
LONGITUD MÁXIMA	LONGITUD TOTAL	DIFERENCIA ENTRE DISTANCIAS	EXTERIOR INTERIOR	INTERIOR INTERIOR	Nº DE CURVAS
A + B: máx. 50m A + C: máx. 50m A + D: máx. 50m A+E:máx. 50m	A + B + C + D + E: máx. 70m	B - C: máx. 8m B - D: máx. 8m B - E: máx. 8m C - D: máx. 8m C - E: máx. 8m D - E: máx. 8m	H: máx. 40m	h: máx. 1m	Total máx. 15 A + B ó A + C ó ó A + D ó A + E: máx 8

Notas

- Todas las series llevan incorporado de serie el control de condensación.
- El precio de las combinaciones con Evaporadoras de la serie PL(A/H) incluyen el grill.

IMPORTANTE: Siempre funcionarán las dos, tres o cuatro unidades interiores a la vez con un solo control remoto.
Bajo ningún concepto instale dos o tres controles remotos.
NOTA: Las unidades interiores se codifican automáticamente.
Sólo se alimentan eléctricamente las unidades exteriores
(en el caso de tener unidades interiores con resistencias eléctricas de apoyo, éstas también deberán ser alimentadas eléctricamente).

Asistente Técnico

SERVICIO DE CONSULTA DE CÓDIGOS DE ERROR, MEDIANTE MENSAJES DE TEXTO SMS.

Envíe un SMS siguiendo las instrucciones de este manual al número 7212* y recibirá un SMS con el significado del error que le ayudará a solventar el problema.

*Coste del mensaje 0,30€ más IVA.

PARA MÁS INFORMACIÓN:

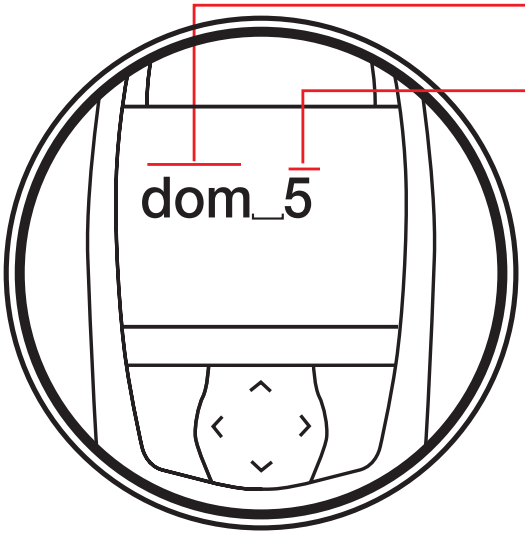
Departamento técnico 902 314 214

www.mitsubishielectric.es

GAMA DOMÉSTICA

EJEMPLO:

Escriba dom seguido de un espacio e indique los parpadeos del piloto Operation Indicator.



Gama

Cuando el led Operation Indicator parpadea 5 veces.

- Si el parpadeo es continuo indíquelo con el símbolo *.

dom_* — Cuando el led Operation Indicator parpadea continuamente.

- Si la unidad es Inverter añada una i antes del número de parpadeos.

dom_i3 — Cuando el led Operation Indicator parpadea 3 veces en una unidad Inverter.

SMS

MITSUBISHI ELECTRIC
AIRE ACONDICIONADO

Mr. SLIM GAMA COMERCIAL **EJEMPLO:**

CON CÓDIGO DE ERROR DE 2 DÍGITOS.

Escriba **mr** seguido de un **espacio** y el **código de error.**

mr_f1 — La unidad muestra el error f1

Nº DE PITIDOS DE LA UNIDAD.

Escriba **mr** seguido de un **espacio**, el símbolo **#** y el **número de pitidos** que emita la unidad interior. (Para unidades con control inalámbrico)

mr_#3 — La unidad emite 3 pitidos

LEDS ROJO Y VERDE DE LA UNIDAD EXTERIOR.

Escriba **mr** seguido de un **espacio** e indique los **parpadeos de los leds** verde y rojo de la siguiente forma.

mr_v1r3 | mr_v1r3 — Cualquiera de estos mensajesrepresentan: 1 parpadeo verde y 3 rojos.

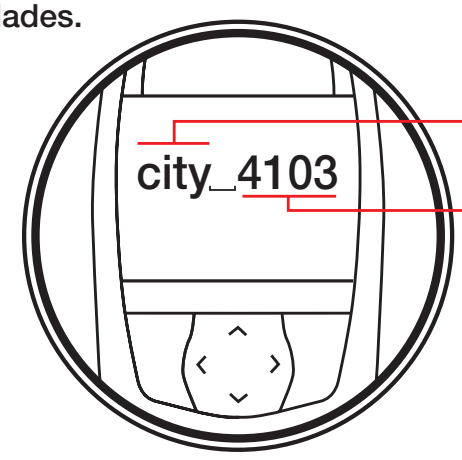
CÓDIGO DE 4 DÍGITOS.

Escriba **mr** seguido de un **espacio** y el **código de error** de 4 dígitos.

mr_4103 — La unidad emite 3 pitidos

CITY MULTI GAMA CITY MULTI **EJEMPLO:**

Escriba **city** seguido de un **espacio** y **el número** de cuatro dígitos que indica el error en este tipo de unidades.



Gama

La unidad muestra el error 4103

Tabla de comprobación de la localización de averías

· La siguiente indicación depende de la forma de la luz.

Led OPERATION INDICATOR (Led izquierdo)

· Encendido fijo: Indica el funcionamiento normal de la unidad.

· Parpadeando: Indica anomalía de la unidad.

Antes de tomar medidas, asegúrese de que vuelve a aparecer el síntoma para una localización de averías precisa.

Unidades interiores frío/bomba - Tabla de Comprobación

Nº	Punto de anomalía	Luz indicadora de funcionamiento	Síntoma	Método de detección	Punto de comprobación
1	Cableado incorrecto	0,5 segundos encendida 0,5 segundos apagada	La unidad exterior no funciona	Cuando se detiene la señal serie de comunicación durante 4 ó 5 segundos después del primer encendido del relé 52C activando POWER	· Compruebe el conmutador SW2-2 (tipo MU y MUX o tipo MUH y MXZ). · Compruebe el cableado (comprobación visual y comprobación de conductividad). · Compruebe la placa electrónica interior. · Compruebe la placa electrónica de la U. Exterior y otros. · Compruebe otros componentes.
	Señal serie de comunicación	1 parpadeo 2,5 segundos apagada		Cuando la señal serie de comunicación de la unidad exterior se detiene durante 4 ó 5 segundos	
2	Sonda Bateria Sonda Ambiente	2 parpadeos 2,5 segundos apagada	La unidad exterior no funciona	Detección de un cortocircuito o circuito abierto en la resistencia de la sonda de temperatura ambiente / serpentín interior cada 8 segundos durante el funcionamiento	· Compruebe la resistencia de la sonda. · Vuelva a conectar el conector. · Compruebe la placa electrónica interior.
3	Motor del ventilador	3 parpadeos 2,5 segundos apagada	El motor del ventilador interior está 12 segundos activado y 3 minutos apagado.	Cuando la señal de impulso de retroalimentación de frecuencia de rotación no emite durante el funcionamiento del ventilador interior durante 12 segundos.	· Desconecte el conector CN211 y compruebe el conector CN121 ②-③ para asegurarse de que hay una señal de retroalimentación de frecuencia de rotación de 1,5 V o superior. · Compruebe la placa electrónica interior. · Compruebe el motor del ventilador interior. · Vuelva a conectar el conector.
4	Sistema de control interior	5 parpadeos 2,5 segundos apagada	La unidad exterior no funciona	Cuando la información de la memoria no volátil de la placa electrónica de la unidad interior no se puede leer correctamente.	· Substituir la placa electónica de la unidad interior
5	Sonda unidad exterior	6 parpadeos 2,5 segundos apagada	La unidad exterior no funciona	Cuando la sonda de descongelación presenta un cortocircuito o circuito abierto después del arranque del compresor.	· Compruebe la placa electrónica de la U. Exterior y otros. · Compruebe la resistencia de la sonda. · Vuelva a conectar el conector.
6	Error del sistema de control exterior	7 parpadeos 2,5 segundos apagada	La unidad exterior no funciona	Cuando no se pueden leer correctamente los datos en la memoria no volátil de la placa electrónica exterior.	· Compruebe la placa electrónica extererior y otros componentes. · Consulte el servicio manual OB331 o OB319.

Unidades Interiores Tipo Inverter

LED IZQUIERDO	COMPONENTE A COMPROBAR	MÉTODO DE DETECCIÓN	PUNTOS A CHEQUEAR
APAGADO	**NORMAL**	-	-
1 parpadeo cada 0,5 seg.	Sonda temperatura habitación	Cuando se detecta cada 8 seg. Durante la operación que la sonda de temperatura de la habitación está en corto o está abierta.	Comprobar características de la sonda de temperatura de la habitación.
2 parpadeos y 2,5 seg. apagado	Sonda temperatura batería	Cuando se detecta cada 8 seg. Durante la operación que la sonda de batería está en corto o está abierta.	Comprobar características de la sonda de temperatura de la batería y sub-batería.
3 parpadeos y 2,5 seg. apagado	Error señal serie	Cuando la señal serie de la unidad exterior no se recibe durante más de 6 min.	Diríjase a “Como comprobar el error de señal serie”.
11 parpadeos y 2,5 seg. apagado	Motor ventilador interior	Cuando la señal serie de la frequencia de rotación no se emite durante 12 seg.	Diríjase a “Comprobación del motor interior”.
12 parpadeos y 2,5 seg. apagado	Sistema de control interior	Cuando la información de la memoria no volatil de la placa electónica de la unidad interior no se puede leer correctamente.	Sustituya la placa electrónica de la unidad interior.

Función de modo de revisión de errores

Este acondicionador de aire puede memorizar la condición de anormalidad que haya ocurrido.
Aunque desparezca la indicación de LED mostrada en la tabla de verificación de búsqueda de errores, los detalles de los errores
memorizados pueden ser recuperados.
Este modo es muy útil cuando la unidad necesita ser reparada de una anormalidad que no es recurrente.

1. Diagrama de flujo del modo de revisión de errores de las unidades interiores/exteriores

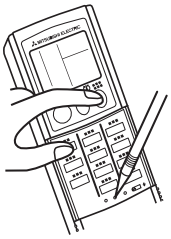
Procedimiento operacional

La causa del error no puede ser hallada porque el error no vuelve a ocurrir.

Configurando la función de modo de revisión de errores

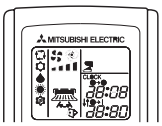
Encienda la Alimentación.
1 Mientras mantiene presionados simultaneamente los botones OPERATION SELECT y TOO COOL, presine el botón RESET.

2 Primero, suelte el botón RESET.
Luego suelte los otros dos botones a partir de que se enciendan durante 3 segundos todos los LCD del display del control remoto .



1. Mientras presiona el botón OPERATION SELECT y el TOO COOL en el control remoto al mismo tiempo, presione el botón RESET.
2. Primero, suelte el botón RESET, y luego suelte los otros dos botones después de 3 segundos que se vean todos los LCD del display encendidos.

*1
Presione el botón OPERATE/STOP(ON/OFF) del control remoto (se exhibirá la temperatura configurada)
Con el control remoto apuntado hacia la unidad interior, presione el botón TOO COOL (muy fresco) o el TOO WARM (muy cálido) para ajustar la temperatura a 24 ºC)



*1. Independientemente de que el funcionamiento sea normal o anormal, se emite un pequeño sonido cuando se recibe una señal.

La lámpara POWER de la unidad interior ¿parpadea a intervalos de 0,5 segundos?
Parpadeos: Alguna de las unidades (interior o exterior) está fallando. Se emiten sonidos al mismo tiempo que parpadea la lámpara POWER. *2

No (OFF) → La unidad interior funciona normalmente.
Existe la posibilidad de que el plasma o la unidad exterior este funcionando de modo anormal.
Comfirme la presencia de una anormalidad de acuerdo la diagrama de flujo de la unidad de plasma o mediante el modo de revisión de errores detallado de la unidad exterior.

Determinación de unidad con errores

Si (Parpadeos)

Antes de parpadear, la lámpara POWER ¿permaneció encendida por 3 segundos?
Si permaneció encendida por 3 segundos (sin sonido): La unidad exterior es la que tiene errores.

Si → La unidad exterior está funcionando de modo anormal.
Verifique el patrón de parpadeo, y determine el punto de error.
Asegúrese de verificar por lo menos dos ciclos consecutivos de parpadeos. *3

No → La unidad con errores es la interior. Verifique el patrón de parpadeo, y determine el punto de error.
Asegúrese de verificar por lo menos dos ciclos consecutivos de parpadeos. *2

Liberando la función de modo de revisión de errores

Libere la función de modo de revisión de errores del siguiente modo:
1. Con el control remoto apuntado hacia la unidad central, presionecualquier botón que no se utilice dentro de la función de modo de revisión de errores (por ejemplo el botón TIMER). o
1. Apague y vuelva a encender la alimentación.
2. Presione el botón RESET del control remoto.

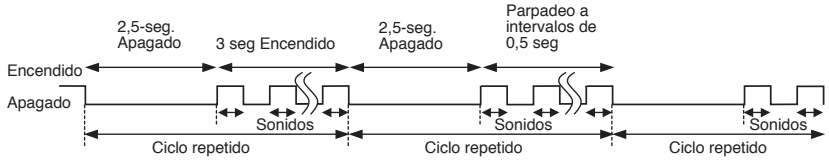
Repare las partes defectuosas.

Borrando la condición anormal

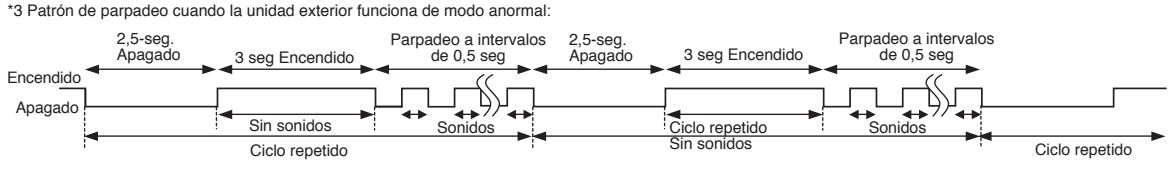
1. Luego de reparar la unidad, vuelva a llamar a la función de modo de revisión de errores de acuerdo a "Configurando la función de modo de revisión de errores" visto arriba.
2. Presione el botón EMERGENCY OPERATION de modo de borrar la condición de anormal.
3. Libere la función de modo de revisión de errores de acuerdo a "Liberando la función de modo de revisión de errores" mencionado arriba.

Nota 1. Asegúrese de liberar la función de modo de revisión de errores una vez que está configurada, de otro modo la unidad no podrá funcionar correctamente.
2. Si no se borra la condición de anormal de la memoria, se mantendrá memorizada la última condición de anormal.
*2 Patrón de parpadeo cuando la unidad interior funciona de modo anormal:

*2 Patrón de parpadeo cuando la unidad interior funciona de modo anormal:



*3 Patrón de parpadeo cuando la unidad exterior funciona de modo anormal:



Lista de códigos de errores.

El código de error se mostrará bajo las siguientes condiciones:

※ Si se produce un error de comunicación, el código de error mostrado en la pantalla del mando a distancia puede no coincidir con las i indicaciones de los LEDS de la placa electrónica de la unidad exterior (o estará en blanco).

※ Se produce un sonido "BIP" durante la prueba de errores con el mando a distancia inalámbrico.

① Detección de códigos de error de la UNIDAD INTERIOR

DETECCIÓN CÓDIGOS DE ERROR LEDS U. EXT.		PAR-20 ó PAC-SK52	MANDO INALÁMBRICO	G50 ó Control Superior	UNIDAD A INSPECCIONAR	DETALLE DE ERROR
LED1 (Verde)	**LED2** (Rojo)	Ver Pantalla	"BIPS" Unidad Interior	Ver Pantalla		
4 parpadeos	1 parpadeo	P1	1 BIP	5101	Interior	· Anomalía de la sonda de temperatura ambiente (TH1)
		P2	2 BIPS	5102	Interior	· Anomalía de la sonda de líquido (TH2)
		P9	3 BIPS	5103	Interior	· Anomalía de la sonda cond. / eva. (TH5)
	2 parpadeos	P4	4 BIPS	2503	Interior	· Anomalía del sensor de drenaje (DS)
		P5	5 BIPS	2500, 2502	Interior	· Funcionamiento erróneo de la bomba de drenaje
	3 parpadeos	P6	6 BIPS	1503 - 1504	Interior	· Protección contra congelación o alta temperatura de batería
	4 parpadeos	P8	8 BIPS	1110	Interior	· Fallo Unidad Exterior

② Detección de códigos de error de transmisión entre el MANDO A DISTANCIA y la UNIDAD INTERIOR ó EXTERIOR

DETECCIÓN CÓDIGOS DE ERROR LEDS U. EXT.		PAR-20 ó PAC-SK52	MANDO INALÁMBRICO	G50 ó Control Superior	UNIDAD A INSPECCIONAR	DETALLE DE ERROR
LED1 (Verde)	**LED2** (Rojo)	Ver Pantalla	"BIPS" Unidad Interior	Ver Pantalla		
2 parpadeos	1 parpadeo	EA	2 BIPS cortos x4	6844	Exterior	· Error en el cableado de interconexión entre la unidad interior / exterior, número de unidad interior desactivado (5 minutos o más)
		EB	2 BIPS cortos x4	6845	Exterior	· Error en el cableado de la unidad interior/exterior (error de cableado, desconexión)
		EC	2 BIPS cortos x4	6846	Exterior	· Temporizador de inicio desactivado
	2 parpadeos	E6	3 BIPS	6840	Interior	· Error de transmisión a la unidad interior/exterior (error de recepción de señal)
		E7	3 BIPS	6841	Interior	· Error de transmisión a la unidad interior/exterior (error de transmisión)
		E8	2 BIPS cortos x3	6840	Exterior	· Error de transmisión a la unidad interior/exterior (error de recepción de señal)
		E9	2 BIPS cortos x3	6841	Exterior	· Error de transmisión a la unidad interior/exterior (error de transmisión)
	3 parpadeos	E0	sin salida	No display	Mando a distancia	· Error de transmisión del mando a distancia (error de recepción de señal)
		E3	sin salida	No display	Mando a distancia	· Error de transmisión del mando a distancia (error de transmisión)
		E4	9 BIPS	6831	Interior	· Error de transmisión del mando a distancia (error de recepción de señal)
		E5	9 BIPS	6832	Interior	· Error de transmisión del mando a distancia (error de transmisión)
	4 parpadeos	EF	10 BIPS	6607	Exterior	· Error de transmisión M-NET
			2 BIPS cortos x10	6608	Exterior	· Error de transmisión M-NET
	5 parpadeos	ED	2 BIPS cortos x4	0403	Exterior	· Error de transmisión serial

③ Detección de códigos de error de TRANSMISIÓN M-NET

DETECCIÓN CÓDIGOS DE ERROR LEDS U. EXT.		PAR-20 ó PAC-SK52	MANDO INALÁMBRICO	G50 ó Control Superior	UNIDAD A INSPECCIONAR	DETALLE DE ERROR
LED1 (Verde)	**LED2** (Rojo)	Ver Pantalla	"BIPS" Unidad Interior	Ver Pantalla		
2 parpadeos	5 parpadeos	A0	2 BIPS cortos x4	6600	Exterior	· M-NET Definición duplicada de dirección
		A2	2 BIPS cortos x4	6602	Exterior	· M-NET Error de hardware de transmisión de la línea
		A3	2 BIPS cortos x4	6603	Exterior	· M-NET BUS ocupado
		A6	2 BIPS cortos x4	6606	Exterior	· M-NET Error de transmisión con línea
		A7	2 BIPS cortos x4	6607	Exterior	· M-NET Sin acuse
		A8	2 BIPS cortos x4	6608	Exterior	· M-NET Sin respuesta

④ Detección de códigos de error de la UNIDAD EXTERIOR

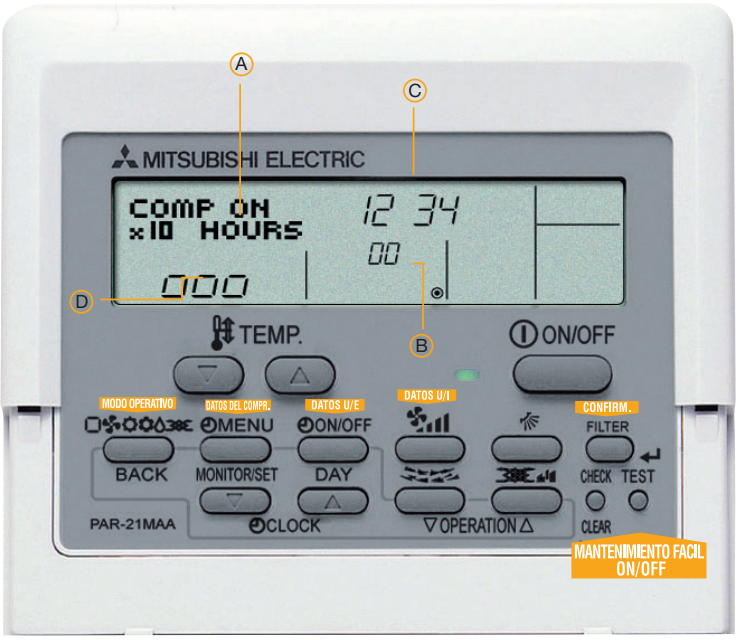
DETECCIÓN CÓDIGOS DE ERROR LEDS U. EXT.		CÓDIGO DE ERROR	ERROR	MÉTODO DE INSPECCIÓN	COMENTARIOS
LED1 (Verde)	**LED2** (Rojo)				
1 parpadeo	1 parpadeo	F1 (4103)	Detección de antifase	Detección de fase invertida, conexión errónea de tomada de corriente y líneas de conexión interior/exterior	
		F2 (4102)	Detección de fase abierta de fase 3	Detección de fase abierta de fase 3	
	2 parpadeos	F3 (5202)	Conector 63L abierto	Detección de secuencia de 3 minutos de abertura de conector 63L	
		F4 (4124)	Conector 49L abierto	Detección de secuencia de 3 minutos de abertura de conector 49L	
		F9 (4124)	Conector 2 o más abierto	Conector 2 o más abierto	
	3 parpadeos	FA (4108)	Fase abierta de fase L2 o conector 51CM abierto	Detección de secuencia seguida de 3 minutos de abertura de fase L2 o conector 51CM	
		F7 (4118)	Error del detector de antifase (Placa electrónica)	Detección de falta de entrada en la señal de la placa electrónica	
		F8	Error de circuito de entrada	Constata una anomalía en la unidad cuando no se ha introducido durante 0,5 segundos una señal sincronizadora de alimentación de corriente	
3 parpadeos	1 parpadeo	U2 (1102)	Temperatura de descarga superior a la normal	Detección de una secuencia de 3 minutos de la sonda de descarga (TH4) ≥ 125ºC o sonda de descarga (TH4) ≥ 135ºC	
		U2 (1108)	Funciona el detector de termostato interior (49C)	Funciona el detector de termostato interior del compresor	
		U7 (1520)	Anomalia de supercalentamiento debida a la baja temperatura de descarga	Detección de una secuencia de 3 minutos de la sonda de descarga (TH4) ≥ 125ºC o sonda de descarga (TH4) ≥ 135ºC	
	2 parpadeos	U1 (1302)	Presión superior a la normal (Funciona el presostato de alta presión 63H)	Ninguna corriente de compresión detectada durante 1 segundo después de un inicio de 1 segundo	
		U1	Funciona detector de corte directo	Ninguna corriente de paso detectada durante 1 segundo	Detectado por CT
		UE (1509)	Error de alta presión (válvula de bola cerrada)	Ninguna corriente de compresión detectada durante 1 segundo en 20 segundos de inicio de calefacción	Detectado por CT
		UL (1300)	Presión inferior a la normal	Funciona la detección del presostato de baja presión	Sólo PU(H)-P125,P140YGA
	3 parpadeos	UD (1504)	Protección de sobrecalentamiento	Detectada la fórmula resistencia térmica de conducto de líquido (TH3) ≥ temperatura protegida de calor	
	4 parpadeos	U6 (4101)	Pausa de compresor de exceso (sobrecarga) de corriente	Detección durante 3 segundos de sobreintensidad	Sólo PU(H)-P125,P140YGA
		UA (4101)	Exceso de corriente compresor (funciona relé de sobrecarga térmica)	Funciona la detección del relé de sobrecarga térmica (Corte a 125±5°C)(Reinicio a 98±11°C)	Sólo PU(H)-P YGA
		UF (4100)	Pausa de compresor de exceso de corriente (bloqueo de inicio)	Detección de corriente bloqueada en los 5 segundos siguientes al inicio	
		UF (4100)	Conmutación de compresor de exceso de corriente (bloqueo de funcionamiento)	Detección de corriente bloqueada durante el funcionamiento del compresor	
		UH (5300)	Error de sensor de corriente	Ninguna corriente de compresor detectada durante 1 segundo en el inicio del compresor	Detectado por CT Función: 33 Kg/cm2 Reinicio: 26 Kg/cm2
		UHP (4210)	Corte por sobreintensidad del compresor	Anomalia cuando se detecta sobreintensidad después de 30'' después de haber arrancado el compresor	
	5 parpadeos	U3 (5104)	Detección de error de temperatura descarga	Circuito abierto/corto de la sonda (TH4)	
		U4 (TH3:5105) (TH6:5107) (TH7:5106)/(TH8:5110)	Error de sonda exterior	Circuito abierto/corto de la sonda de líquido (TH3) o de la sonda EVA/COND (TH6)/(TH7)/(TH8)	
	6 parpadeos	U5 (4230)	Anomalía en la temperatura del panel radiador	Anormal cuando la sonda TH8 detecta: RP35/50 84° C RP60/71 77° C RP100/125/140V 85° C RP100/125/140Y 95° C	
	7 parpadeos	U9 (4220)	Anomalía en el voltaje	Anormal cuando la tensión de salida al compresor es detectada	

※ Un bip en los errores F y U suena “bi-bip”.

Modo de mantenimiento fácil

INICIO

POWER INVERTER



PAR-21MAA

1 - DATOS DE MEDICIÓN

Rellene esta tabla con el procedimiento indicado en la derecha.

	RENGLONES DE VERIFICACIÓN	RESULTADO	
COMPRA	1) Tiempo de operación acumulado		Horas
	2) Conteo de ON/OFF		Veces
	3) Corriente		A
U / E	4) Temp. del Intercambiador de calor exterior	Refrigeración °C	Calefacción °C
	5) Temp. de descarga del refrigernate	Refrigeración °C	Calefacción °C
	6) Temperatura exterior	Refrigeración °C	Calefacción °C
U / I	7) Temperatura de aspiración interior	Refrigeración °C	Calefacción °C
	8) Temp. del refrigerante y del Intercambiador y calor	Refrigeración °C	Calefacción °C
	9) Tiempo de uso del filtro		Horas

El tiempo de filtrado indica el tiempo transcurrido desde la limpieza del filtro

Modo de frecuencia fija	REFRIGERACIÓN Estable/ Inestable	CALEFACCIÓN Estable/ Inestable

*Modo estable: COMP. operando a velocidad fija.

*Modo inestable: velocidad del COMP. operando a velocidad variable

2 - PROCEDIMIENTO

Ajuste la velocidad del ventilador en "Alta"

⇨ Esta función está disponible independientemente de la operación de la unidad.

PROCEDIMIENTO PARA FIJAR LA FRECUENCIA DE OPERACIÓN

1) Presione TEST durante 3" para presentar el (A) Easy Maintenance

2) Presione MODE para seleccionar el modo de operaración.

A — COOL STABLE MODE — HEAT STABLLE MODE — STABLE MODE CONCEL

3) Pulse FILTER para confirmar.

Frecuencia fija

D Espere para la estabilización — 0 — 00 — 000 → 000

***Modo estable: COMP. operando a velocidad fija.**

***Modo inestable: velocidad del COMP. operando a velocidad no fija.**

PROCEDIMIENTO PARA MEDIR LOS DATOS DEL MANTENIMIENTO A FRECUENCIA FIJA

4) Presione ▼ ▲ para seleccionar la dirección del refrigerante.

B — 00 — 01 — ---- — 15

5) Seleccione el tipo de dato a indicar.

A Datos del compresor presione MENU

1 Tiempo de operación acumulado: COMP ON x10 HOURS — 2 Conteo de ON-OFF: COMP ON x100 TIMES — 3 Corriente de operación: COMP ON CURRENT (A)

A Datos de la unidad Exterior presione ON-OFF

4 Temp. de intercambio de calor: OUTDOOR UNIT H-EXC TEMP — 5 Temp. de descarga: OUTDOOR UNIT OUTLET TEMP — 6 Temp. exterior: OUTDOOR UNIT OUTLET TEMP

A Datos del unidad Interior presone

7 Temp. de aspiración: INDOOR UNIT INLET TEMP — 8 Temp. de intercambio de calor: INDOOR UNIT H-EXC TEMP — 9 Tiempo de operación del filtro: INDOOR UNIT FILTER USE H

6) Presione FILTER para la confirmación

7) Los datos son indicados en (C)

C -- -- Intermitencia → 1234 (después de aprox. 10s / 12.340 horas)
Espera de respuesta

8) Presione TEST durante 3" u ON/OFF para cancelar el modo de mantenimiento fácil..

Repita los pasos (5) - (7) para verificar los respectivos datos.

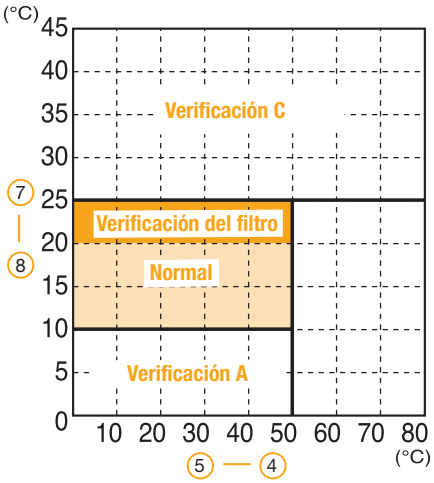
3 - ANÁLISIS DE DATOS

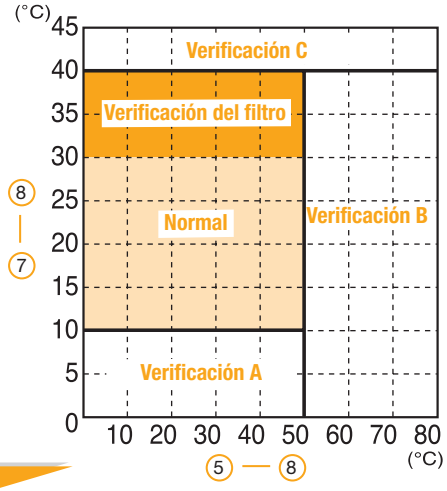
POWER INVERTER

Con los datos de la tabla que rellenó en la página anterior, efectúe las siguientes operaciones y traze los datos en el gráfico para juzgar las condiciones de funcionamiento.

CLASIFICACIÓN	RENGLÓN		RESULTADO
	REFRIGERACIÓN	CALEFACCIÓN	
DIFERENCIA DE TEMPERATURA	5) Temp. de descarga	4) Temp. del Intercambiador de calor exterior	(ºC)
	7) Temp. de aspiración interior	8) Temp. del Intercambiador de calor interior	(ºC)
	5) Temp. de descarga	8) Temp. del Intercambiador de calor interior	(ºC)
	8) Temp. del Intercambiador de calor interior	7) Temp. de aspiración interior	(ºC)

REFRIGERACIÓN





RESULTADO

		REFRIGERACIÓN	CALEFACCIÓN
Normal	Operación normal		
Verificación del filtro	El filtro puede estar obstruido.*1		
Verificación A	Caida de capacidad. Se requiere la inspección detallada		
Verificación B	Refrigerante insuficiente		
Verificación C	Filtro o Intercambio de calor de la unidad interior obstruido		

*1 Según la temperatura interior y exterior, puede requerirse la " Verificación del filtro"
*2 El gráfico que indica las pautas de inspección se basa en los datos de la prueba de la unidad, pero los valores pueden variar según las condiciones de instalación y de temperatura.

- Bajo las siguientes condiciones, puede imposibilitar la operación estable.
  a) En refrigeración: cuando la temperatura de aspiración exterior es mayor que 40ºC o la temperatura de aspiración interior es menor que 23ºC.
  b) En calefacción: cuando la temperatura de aspiración exterior es mayor que 20ºC o la temperatura de aspiración interior mayor que 25ºC.
- Se requiere la inspección detallada cuando la operación estable no pueda realizarse en 30 minutos bajo las condiciones de temperatura normal.
  En el modo de calefacción, las condiciones operativas pueden cambiar cuando se adhiera la escarcha en el intercambio de calor exterior.

Configuración del funciones para mando por cable Mr. Slim Control A (PAR-20MA /PAR-S27AA/PAR-21MAA)

Siga atentamente los pasos indicados, para una correcta configuración de funciones.

Paso 1

En la tabla nº1, compruebe que la configuración que usted quiere aplicar sea válida para el modelo de la máquina que usted tiene, además vea la configuración de la unidad que viene de fabrica.

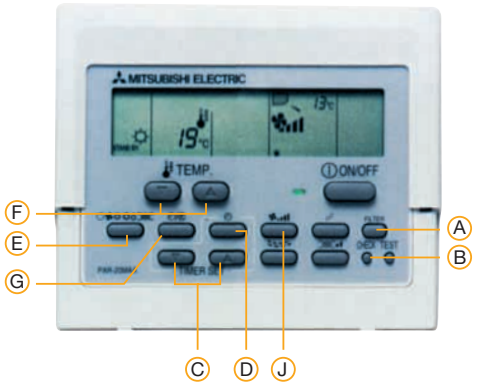
Tabla Nº 1

MODO Nº	FUNCIÓN	DESCRIPCIÓN	AJUSTES	PLH-P-.KAH PLA-P-.KA	PCH-P-.GAH PCA-P-.GA	PKH-P-.GALH PKA-P-.GAL	PKH-P-.FAH PKA-P-.FAL	PSH-P-.GAH PSA-P-.GA	PLH-P-.AAH PLA-P-.AA	PMH-P-.BA	PLH-P-.KAH.UN PLA-P-KA.UK	PEHD-.P.EAH PEAD-P-EA
01 pág.18	Arranque automático despues de un corte electrico (ver ※)	No disponible	1									
		Disponible	2									
02 pág.18	Detección de la temperatura ambiente (ver ※)	Media interiores en funcionamiento	1	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
		Unidad interior del mando	2									
		Sensor interno del mando	3				—	—	—			
04 pág.18	Volatje de la corriente eléctrica (ver ※)	240V	1									
		220V, 230V	2	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
07 pág.19	Señal de filtro (ver ※)	100Hr	1			◆	◆			◆		
		2500Hr	2	◆	◆			◆	◆		◆	
		No existe indicador de la señal de filtro	3									◆
24 pág.20	Ajustar temperatura en modo calor 4ºC más (ver ※)	Disponible	1	◆	◆	◆	◆		◆	◆	◆	◆
		No disponible	2					◆				
25 pág.20	Parada ventilador cuando se llega a temperatura calor	Baja	1									◆
		Stop	2									
		Según velocidad mando	3									

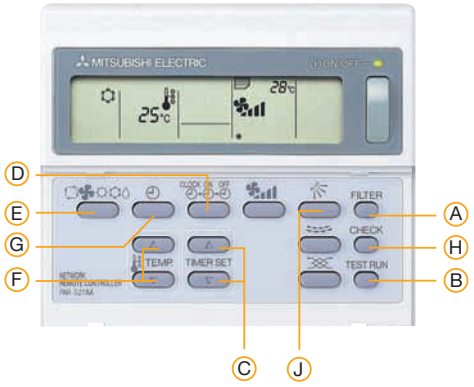
Paso 2

Ver modo de selección de ajuste en paginas siguientes.

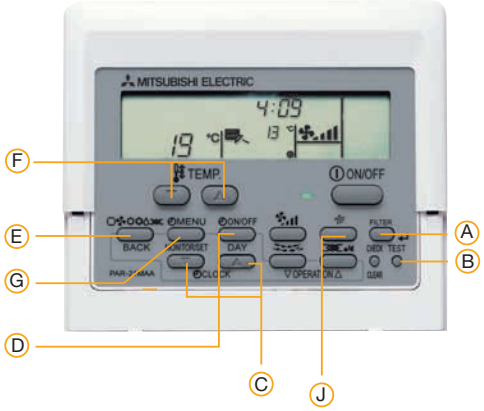
PAR-20MA



PAR-S27AA



PAR-21MA



※ Descripciones

Modo Nº 01

Activandolo, permite que tras un corte de alimentación electrica la unidad rearranque automáticamente en el mismo modo de funcionamiento, temperatura de consigna, etc.

Modo Nº 02

Activandolo, permite detectar la temperatura ambiente realizando una media entre las diferentes temperaturas detectadas por cada interior (sólo en caso de ser compo-multi), midiendo sólo en una unidad interior o midiendo sólo en el mando por cable.

Modo Nº 04

Activandolo, permite seleccionar el valor del voltage más cercano al de red. Esto permite un mejor rendimiento de la unidad.

Modo Nº 07

Activandolo, permite seleccionar entre 100h. y 2500h. avisandonos de cuando devemos limpiar los filtros de aire o también podemos eliminar esta indicación.

Modo Nº 24

Activandolo, permite incrementar 4ºC la temperatura de retorno de aire que leemos en el mando por cable. Esto es útil cuando la temperatura del retorno leida no se ajusta a la real (aproximadamente 4ºC más) trabajando en modo calor. Muy útil para unidades de conductos.

Modo Nº 25

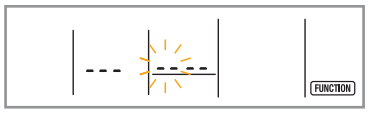
Activandolo, permite parar el ventilador interior cuando la unidad haya llegado a temparatura en calor. (Sólo MR Slim kw)

* Para unidades de conductos con capacidad en caballos (CV) consultar con Departamento Técnico

Selección de Modos Nº 01, Nº 02 y/ó Nº 04

1) Apague el control remoto

2) Pulse simulultáneamente durante 2 segundos los botones (A y B) FILTER y TEST RUN.
Le parpadearán 2 rayas tal y como nuestra el dibujo



3) Con los botones (C) TIMER SET (PAR-20) CLOCK (PAR-21) seleccione la dirección de refrigerante de la unidad exterior
La configuración de fabrica siempre será 00

4) Una vez seleccionada la dirección de refrigerante, pulse el botón (D) CLOCK ON/OFF
Le parpadearán las rayas de la derecha, al lado de la dirección de refrigerante

5) Con los botones (C) TIMER SET (PAR-20) CLOCK (PAR-21) seleccione el nº de unidad
Para estos modos la dirección siempre será 00

6) Pulse el botón (E) MODE
Le parpadearán tres rayas a la izquierda

7) Con los botones subir y bajar (F)TEMPERATURA seleccione el nº de modo que quiere configurar
Podrá escoger desde el modo 1 al modo 4

8) Una vez escogido el nº de modo a configurar, pulse el botón (G) CLOCK (PAR-20) MENÚ (PAR-21)
Parpadeará el nº de configuración que tiene la unidad

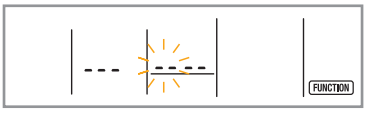
9) Con los botones (F) TEMPERATURA selsccione la configuración que desea aplicar

10) Pulse el botón (E) MODO para aceptar la nueva configuración y después simultáneamente pulse los botones FILTER y TEST RUN

Selección de Modo Nº 07

1) Apague el control remoto

2) Pulse simulultáneamente durante 2 segundos los botones FILTER y TEST RUN. (A y B)
Le parpadearán 2 rayas tal y como nuestra el dibujo



3) Con los botones (C) TIMER SET (PAR-20) CLOCK (PAR-21) seleccione la dirección de refrigerante de la unidad exterior
La configuración de fabrica siempre será 00

4) Una vez seleccionada la dirección de refrigerante, pulse el botón (D) CLOCK ON/OFF
Le parpadearán las rayas de la derecha, al lado de la dirección de refrigerante

5) Con los botones (C) TIMER SET (PAR-20) CLOCK (PAR-21) seleccione el nº de unidad
Podrá selecionar la unidad 1 o la 2 o la 3 o AL (todas)

6) Pulse el botón (E) MODE
Le parpadearán tres rayas a la izquierda

7) Con los botones subir y bajar (F)TEMPERATURA seleccione el nº de modo que quiere configurar
Podrá escoger desde el modo 7 al modo 13

8) Una vez escogido el nº de modo a configurar, pulse el botón (G) CLOCK (PAR-20) MENÚ (PAR-21)
Parpadeará el nº de configuración que tiene la unidad

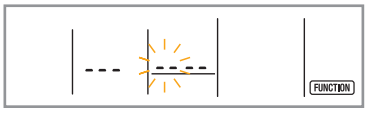
9) Con los botones (F) TEMPERATURA selsccione la configuración que desea aplicar

10) Pulse el botón (E) MODO para aceptar la nueva configuración y después simultáneamente pulse los botones LAMAS y TEST RUN

Selección de Modo Nº 24/25

1) Apague el control remoto

2) Pulse simulultáneamente durante 2 segundos los botones (J y B) LAMAS y TEST RUN.
Le parpadearán 2 rayas tal y como nuestra el dibujo



3) Con los botones (C) TIMER SET (PAR-20) CLOCK (PAR-21) seleccione la dirección de refrigerante de la unidad exterior
La configuración de fabrica siempre será 00

4) Una vez seleccionada la dirección de refrigerante, pulse el botón (D) CLOCK ON/OFF
Le parpadearán las rayas de la derecha, al lado de la dirección de refrigerante

5) Con los botones (C) TIMER SET (PAR-20)CLOCK (PAR-21) seleccione el nº de unidad
Podrá selecionar la unidad 1 o la 2 o la 3 o AL (todas)

6) Pulse el botón (E) MODE
Le parpadearán tres rayas a la izquierda

7) Con los botones subir y bajar (F) TEMPERATURA seleccione el nº de modo que quiere configurar
Podrá escoger desde el modo 23 al modo 28

8) Una vez escogido el nº de modo a configurar, pulse el botón (G) CLOCK (PAR-20) MENÚ (PAR-21)
Parpadeará el nº de configuración que tiene la unidad

9) Con los botones (F) TEMPERATURA selsccione la configuración que desea aplicar

10) Pulse el botón (E) MODO para aceptar la nueva configuración y después simultáneamente pulse los botones LAMAS y TEST RUN

Configuración de funciones para mando inhalambrico Mr. Slim Control A

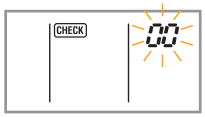
Siga atentamente los pasos indicados, para una correcta configuración de funciones.

Paso 1

En la tabla nº1 (página 30), compruebe que la configuración que usted quiere aplicar sea válida para el modelo de la máquina que usted tiene, además vea la configuración de la unidad que viene de fábrica.

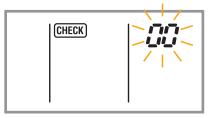
1) Apague el control remoto

2) Pulse 2 veces seguidas el botón (F)CHECK
Le parpadeará 00 tal y como muestra el dibujo.

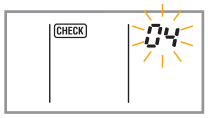


3) Con los botones (C-D) TEMPERATURA seleccione el número 50 y pulse el botón H (A)
La máquina se encenderá en modo ventilación.

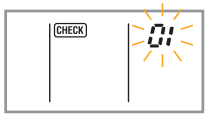
4) Con los botones (C-D) TEMPERATURA seleccione 00 y pulse el botón (B)MIN



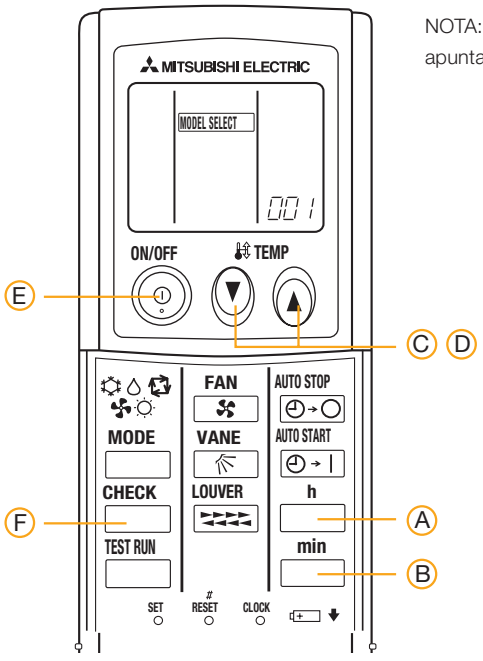
5) Con los botones (C-D) TEMPERATURA seleccione el nº MODO y pulse el botón H (A)
La máquina emitirá un pitido corto.
Los pitidos largos indican el nº de configuración que tiene la máquina en ese momento.



6) Con los botones (C-D)TEMPERATURA seleccione el nº CONFIGURACIÓN y pulse el botón H (A)
La máquina confirmará con unos sonidos el nº de configuración que se ha introducido (cada 2 pitidos cortos = 1 configuración).



7) Para finalizar pulse el botón (E) ON/OFF



NOTA: Efectúe todas las operaciones apuntando con el mando al receptor de la máquina.

Configuración de funciones para mando inhalambrico Mr. Slim Control A

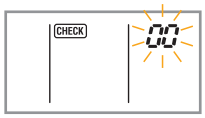
Siga atentamente los pasos indicados, para una correcta configuración de funciones.

Paso 1

En la tabla nº1 (página 30), compruebe que la configuración que usted quiere aplicar sea válida para el modelo de la máquina que usted tiene, además vea la configuración de la unidad que viene de fábrica.

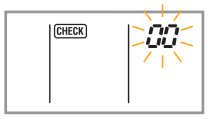
1) Apague el control remoto

2) Pulse 2 veces seguidas el botón (F)CHECK
Le parpadeará 00 tal y como muestra el dibujo.

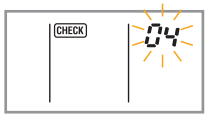


3) Con los botones (C-D) TEMPERATURA seleccione el número 50 y pulse el botón H (A)
La máquina se encenderá en modo ventilación.

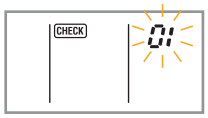
4) Con los botones (C-D) TEMPERATURA seleccione 00 y pulse el botón (B)MIN



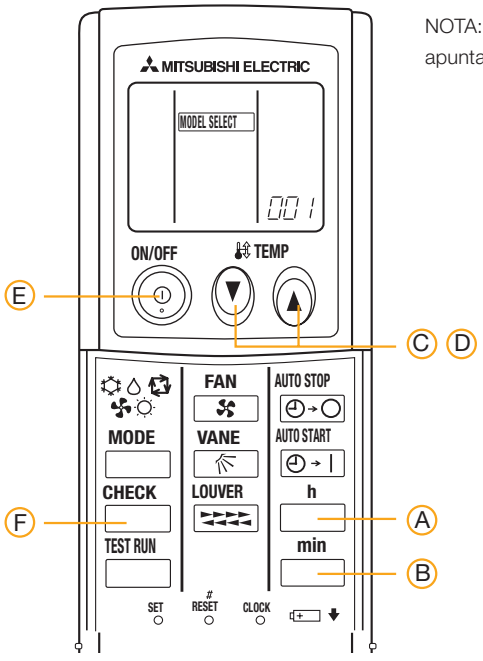
5) Con los botones (C-D) TEMPERATURA seleccione el nº MODO y pulse el botón H (A)
La máquina emitirá un pitido corto.
Los pitidos largos indican el nº de configuración que tiene la máquina en ese momento.



6) Con los botones (C-D)TEMPERATURA seleccione el nº CONFIGURACIÓN y pulse el botón H (A)
La máquina confirmará con unos sonidos el nº de configuración que se ha introducido (cada 2 pitidos cortos = 1 configuración).



7) Para finalizar pulse el botón (E) ON/OFF



NOTA: Efectúe todas las operaciones apuntando con el mando al receptor de la máquina.

Agenda 2007

	enero	febrero	marzo	abril	mayo	junio
L	1					
M	2				1	
MI	3				2	
J	4	1	1		3	
V	5	2	2		4	1
S	6	3	3		5	2
D	7	4	4	1	6	3
L	8	5	5	2	7	4
M	9	6	6	3	8	5
MI	10	7	7	4	9	6
J	11	8	8	5	10	7
V	12	9	9	6	11	8
S	13	10	10	7	12	9
D	14	11	11	8	13	10
L	15	12	12	9	14	11
M	16	13	13	10	15	12
MI	17	14	14	11	16	13
J	18	15	15	12	17	14
V	19	16	16	13	18	15
S	20	17	17	14	19	16
D	21	18	18	15	20	17
L	22	19	19	16	21	18
M	23	20	20	17	22	19
MI	24	21	21	18	23	20
J	25	22	22	19	24	21
V	26	23	23	20	25	22
S	27	24	24	21	26	23
D	28	25	25	22	27	24
L	29	26	26	23	28	25
M	30	27	27	24	29	26
MI	31	28	28	25	30	27
J			29	26	31	28
V			30	27		29
S			31	28		30
D				29		
L				30		
M						

Agenda 2007

	julio	agosto	septiembre	octubre	noviembre	diciembre
L				1		
M				2		
MI		1		3		
J		2		4	1	
V		3		5	2	
S		4	1	6	3	1
D	1	5	2	7	4	2
L	2	6	3	8	5	3
M	3	7	4	9	6	4
MI	4	8	5	10	7	5
J	5	9	6	11	8	6
V	6	10	7	12	9	7
S	7	11	8	13	10	8
D	8	12	9	14	11	9
L	9	13	10	15	12	10
M	10	14	11	16	13	11
MI	11	15	12	17	14	12
J	12	16	13	18	15	13
V	13	17	14	19	16	14
S	14	18	15	20	17	15
D	15	19	16	21	18	16
L	16	20	17	22	19	17
M	17	21	18	23	20	18
MI	18	22	19	24	21	19
J	19	23	20	25	22	20
V	20	24	21	26	23	21
S	21	25	22	27	24	22
D	22	26	23	28	25	23
L	23	27	24	29	26	24
M	24	28	25	30	27	25
MI	25	29	26	31	28	26
J	26	33	27		29	27
V	27	31	28		30	28
S	28		29			29
D	29		30			30
L	30					31
M	31					

Calendarios

CALENDARIO 2006

Enero

						1
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	29
30	31					

Febrero

		1	2	3	4	5
6	7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26
27	28					

Marzo

		1	2	3	4	5
6	7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	31		

Abril

					1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30

Mayo

1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30	31				

Junio

		1	2	3	4	
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30		

Julio

					1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30
31						

Agosto

	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30	31			

Septiembre

				1	2	3
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	

Octubre

						1
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	29
30	31					

Noviembre

		1	2	3	4	5
6	7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26
27	28	29	30			

Diciembre

				1	2	3
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	31

CALENDARIO 2007

Enero

1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30	31				

Febrero

			1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28				

Marzo

			1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	31	

Abril

						1
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	29
30						

Mayo

	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30	31			

Junio

				1	2	3
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	

Julio

						1
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	29
30	31					

Agosto

		1	2	3	4	5
6	7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	31		

Septiembre

					1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30

Octubre

1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30	31				

Noviembre

			1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30		

Diciembre

					1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30
31						

CALENDARIO 2008

Enero

	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30	31			

Febrero

				1	2	3
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29		

Marzo

					1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30
31						

Abril

	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30				

Mayo

			1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	31	

Junio

						1
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	29
30						

Julio

	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30	31			

Agosto

				1	2	3
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	31

Septiembre

1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30					

Octubre

		1	2	3	4	5
6	7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	31		

Noviembre

					1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30

Diciembre

1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30	31				

Condiciones de Garantía

Mitsubishi Electric Europe B.V. garantiza en España, los productos que comercializa bajo la marca «Mitsubishi Electric» contra defectos de fabricación y/o funcionamiento en los términos y plazo que se señalan a continuación:

Gama Doméstica y Comercial Mr. Slim:

2 AÑOS GARANTÍA TOTAL

3 AÑOS para la sustitución del compresor

Restos de Gamas

6 MESES GARANTÍA TOTAL

2 AÑOS para la sustitución de componente averiado

3 AÑOS para la sustitución del compresor

MITSUBISHI ELECTRIC
AIRE ACONDICIONADO

GARANTIA

* Ver condiciones al dorso

HASTA 2 AÑOS DE GARANTÍA TOTAL / 3 AÑOS EN COMPRESOR

DATOS DEL USUARIO

CODIGO CLIENTE

Nombre

Dirección Tel.

Población Prov.

DATOS DEL EQUIPO

IMPRESCINDIBLE ESPECIFICAR EL Nº DE SERIE PARA SOLICITAR CUALQUIER SERVICIO EN GARANTIA

–	**Unidad exterior**	Modelo	Nº de Serie	
–	**Unidad interior**	Modelo	Nº de Serie	
(Rellenar en caso multi)	Unidad interior	Modelo	Nº de Serie	
	Unidad interior	Modelo	Nº de Serie	
	Unidad interior	Modelo	Nº de Serie	

Fecha de instalación

Firma del usuario

Firma y sello del INSTALADOR

EJEMPLAR PARA REMITIR A MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE, B.V.

Estos plazos se computarán desde la fecha de compra del producto, no siendo acumulables.

La garantía total comprende la reparación del producto averiado o, caso de ser necesaria, su sustitución, incluyendo no solo la pieza sino también el transporte y la mano de obra. Fuera de los casos de garantía total, la sustitución incluye únicamente el suministro, sin cargo, de cualquier pieza defectuosa, quedando excluídos el desplazamiento y la mano de obra.

Quedan en todo caso excluídas de la presente garantía las averías no imputables a los defectos de fabricación y/o de los materiales, así como las originadas por mala instalación o manipulación por personal no autorizado expresamente por Mitsubishi Electric Europe B.V., así como las provocadas por tensiones de alimentación indebidas o cualquier otra circunstancia ajena a Mitsubishi Electric Europe B.V.

Esta garantía comercial es otorgada por MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE B.V. específicamente al comprador mencionado en el dorso. En caso de que el comprador tenga la condición de consumidor, la presente garantía comercial se entiende sin perjuicio y adicionalmente a los derechos que el consumidor pueda reclamar conforme a lo dispuesto en la Ley 23/2003.

Para ejercitar esta garantía comercial se deberá presentar este documento de garantía debidamente cumplimentado ante el servicio técnico autorizado de Mitsubishi Electric Europe B.V., que podrá exigir la presentación de la factura de compra del aparato junto a este documento.

* Los datos facilitados por medio del presente formulario serán recogidos en un fichero titularidad de MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE B.V., Sucursal en España con domicilio en Ctra. de Rubí 76-80, 08173 Sant Cugat del Vallés (Barcelona). Este fichero tiene únicamente la finalidad de gestión de la garantía de los productos adquiridos. Exclusivamente tendrán acceso a los datos facilitados, los empleados de MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE, B.V., Sucursal en España. El ejercicio de sus derechos de acceso, rectificación, cancelación y oposición se podrá realizar enviando una comunicación a la dirección antes indicada, o bien enviando un mensaje de correo electrónico a la dirección aire.acondicionado@sp.mee.com incluyendo la palabra LOPD en la línea Asunto.

Contacto

Más información en www.mitsubishielectric.es

- Catálogos comerciales
- Manuales de usuario
- Listado de servicios técnicos (SAT)
- ... y mucha más información.

Nuevo servicio de atención telefónica y pedidos

- Recepción de pedidos producto:
Tel. 902 104 278
e-mail: pedidos.aire@sp.mee.com

- Consultas técnicas:
Tel. 902 314 214

- Recambios:
Tel. 902 314 414 (consulta)
Fax. 902 314 514 (pedidos)

Para consultas generales:

ALICANTE
T. 965 227 583 F. 965 227 839

BARCELONA
T. 935 653 140 F. 935 894 448

BILBAO
T. 935 653 140 F. 935 894 448

CASTILLA-LEÓN
T. 983 244 870 F. 983 244 870

GALICIA
T. 981 297 887 F. 981 297 810

GRANADA
T. 958 263 211 F. 958 263 350

MADRID
T. 917 926 020 F. 916 708 581

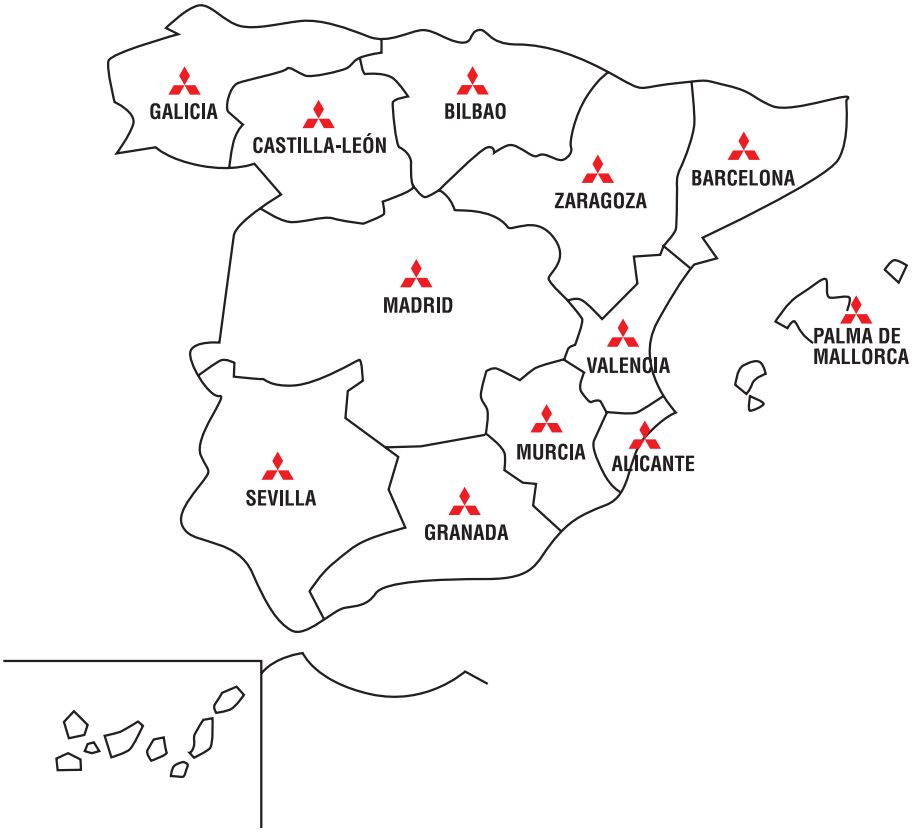
MURCIA
T. 968 873 109 F. 968 873 497

PALMA DE MALLORCA
T. 971 900 009 F. 971 900 010

SEVILLA
T. 954 254 710 F. 954 253 279

VALENCIA
T. 961 270 805 F. 961 270 897

ZARAGOZA
T. 976 754 131 F. 976 754 131



MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE, B.V.
SUCURSAL EN ESPAÑA
Ctra. de Rubí, 76-80 - Apdo. 420
08173 Sant Cugat del Vallès (Barcelona)
Tel: 93 565 31 40 - Fax: 93 589 44 48

www.mitsubishielectric.es

Edición 02'07
ACIRCB07
Todos los datos están sujetos a cambios sin previo aviso.

En Mitsubishi Electric queremos colaborar con usted para preservar el medio ambiente. Por eso, le recomendamos que cuando este folleto ya no le sea útil, lo deposite en un contenedor de papel para reciclar.